

TRIPLE ECCENTRIC BUTTERFLY VALVE

METAL TO GRAPHITE
METAL TO METAL
BI-DIRECTION ZERO LEAKAGE

Трёхэксцентриковый дисковый затвор

Металл-графитовое уплотнение
Уплотнение металл по металлу
Двунаправленный, класс герметичности А

BALL VALVE SERIES

FLOATING TYPE
TRUNNION MOUNTED TYPE
SOFT SEALING
METAL TO METAL

Шаровые краны

Шаровый кран с плавающим шаром
Шаровый кран с шаром на опорах
Мягкое уплотнение
Уплотнение металл по металлу

DBV®



DBV VALVE CO.,LTD

Contents

Содержание

Company introduction О компании	1
Company Culture Деловая культура	2
Technological Innovation Технологические инновации	3
Manufacturing Equipment Производственное оборудование	4-5
Quality Assurance Контроль качества	6-7
TRIPLE ECCENTRIC BUTTERFLY VALVE Трёхэксцентриковый дисковый затвор	8-11
BALL VALVE SERIES Шаровые краны	12-15
Application Areas Сферы применения	16-17

Company Introduction

О компании



DBV VALVE CO., LTD. is a non-regional valve enterprise, incorporating R&D, manufacturing and sales of industrial valves. has introduced advanced technologies at home and abroad and focus on professional production of valves for severe working conditions, including triple eccentric, metal to metal, Bi-direction, metal seated butterfly valve series and special ball valve series for industrial pipe line system.

DBV has multiple machining centers, CNC machine tools, CNC fast linear cutting machine, large vertical lathe and other precision processing equipment, assembly painting line. DBV uses CAD, CAM and finite element method and other design software modeling to directly convert product drawings into part processing programs, ensuring the processing accuracy and efficiency of product parts. We have established complete inspection and testing measures, deployed full-performance spectrum analyzer, tensile test, impact test, metallographic microscope and other material inspection device, ultrasonic, magnetic powder inspection and other nondestructive testing. With safe, efficient and advanced valve digital display performance pressure test equipment.

DBV's products are produced as per ANSI/API, BS, DIN, JIS, GOST and GB standards. The specifications are DN15~DN3000, (2"~120"), the nominal pressure is PN1.6~PN42.0, (Class150-2500), the working temperature is -196°C~+800°C, and main material are Carbon steel, Alloy steel, Stainless steel, Hastelloy, Nickel alloy, Titanium alloy, Zirconium, etc. Operation methods are manual, electric, pneumatic and gas-over-oil actuator. Products are widely used in petroleum, petrochemical, natural gas, coal chemical, polysilicon, metallurgy, electric power and other industries. We mainly exported to Russia, Romania, Israel, Portugal, Finland, Ghana, Switzerland, Australia, Czech Republic, the United States and other countries and regions. The valve of DBV's products has been fully proved in many years of practical application, becoming one of the most trusted brands in the field of fluid control.

Through stable operational management system and localized lean production, DBV Valve Co., Ltd. is fully devoted to provide first-class products and service for customers all over the world. Hope you will go with DBV and to be more successful!

ООО DBV VALVE – это предприятие, занимающееся разработкой, производством и продажей запорной арматуры. DBV внедряет передовые отечественные и зарубежные технологии, специализируясь на производстве двунаправленных трёхэксцентриковых запорных клапанов с седлом металл по металлу и специальных промышленных трубопроводных систем для сложных условий эксплуатации. Компания располагает несколькими многооперационными станками, быстрорежущими станками с ЧПУ, большими токарно-карусельными станками и другим прецизионным оборудованием, сборочно-покрасочной линией.

DBV использует САПР (систему автоматического проектирования), АСУТП (автоматизированную систему управления техническим процессом), метод конечных элементов, а также программное обеспечение моделирования для прямого преобразования чертежей в программы обработки деталей. Это обеспечивает точность и эффективность изготовления деталей изделий. Компания DBV установила комплексное испытательное оборудование, включая полнофункциональный спектральный анализатор, испытания на растяжение, ударные испытания, металлографический микроскоп и другие устройства для испытания материалов. Осуществляется неразрушающий контроль с помощью ультразвука, магнитного порошка, проникающих жидкостей и других физико-химических экспериментов. Также с осторожностью применяются другие способы обнаружения дефектов.

Производство DBV производится в соответствии со стандартами ANSI/API, BS, DIN, JIS, GOST и GB. Спецификации: DN15-3000(2"-120"), номинальное давление PN 1.6-42.0 кгс/см² (класс 150-2500), рабочая температура -196 - +800°C. Основные материалы: углеродистая сталь, легированная сталь, нержавеющая сталь, монель, титан, цирконий и другие. Методы управления: ручное, электрическое пневматическое, гидравлическое. Продукция широко используется в нефтяной, нефтехимической, газовой, угольной, химической, поликремниевой, металлургической, электроэнергетической и других отраслях промышленности, в основном в России, Румынии, Израиле, Португалии, Финляндии, Гане, Швейцарии, Австралии, Чешской Республике, США и других странах и регионах. Клапаны производства DBV отлично зарекомендовали себя за много лет практического применения, что сделало DBV одним из самых надёжных брендов в области регулирования жидкостей и газов.

Благодаря надёжной системе управления и локализованному распределённому производству компания DBV Valve Co., Ltd. в целом посвящает себя тому, чтобы предоставлять первоклассные продукты и услуги для клиентов по всему миру. Надеемся, вы будете идти вместе с DBV и добьётесь ещё большего успеха!



Company Culture

Деловая культура

Culture condenses strength, Management creates performance, talent drives development.

Культура помогает сосредотачивать силы, менеджмент обеспечивает производительность, талантливые сотрудники стимулируют развитие.



In the process of continuous development, DBV gradually precipitated a profound cultural heritage, forming a diverse and inclusive company culture and an excellent modern management model. In the organization management system, DBV effectively leads and controls the market operation through the establishment of product development, production, aftersales service and other corresponding departments and service management institutions and through the implementation of various rules and regulations in the operation guarantee system. The talent team Construction, and establishment of corporate culture, incentives to ensure implementation to enable DBV to survive and develop in the fierce market competition, and lay the foundation for the establishment of first-class enterprises.

В ходе непрерывного развития постепенно сформировалось глубокое культурное наследие DBV – разнообразная и всеохватывающая корпоративная культура и превосходная современная модель управления. Система менеджмента DBV обеспечивает эффективное руководство и контроль за рынком; для этого были созданы отделы разработки, производства, послепродажного обслуживания и другие соответствующие отделы и структуры по организации сервиса. Также вводились в действие различные правила и положения системы гарантий. Команда талантливых специалистов, формирование и укрепление корпоративной культуры, стимулы, обеспечивающие воплощение идей, позволили DBV выжить и развиваться в условиях жёсткой рыночной конкуренции, а также заложить основу для создания первоклассных предприятий.

Technological Innovation

Технологические инновации

Technology synchronizes the World and Quality creates the Future

Технологии объединяют мир, и будущее – за высоким качеством

Technology prompts the development of time, therefore DBV search for cutting-edge technology has never stopped. With R&D, DBV has a number of independent intellectual property rights. "Quality is social responsibility" is DBV's eternal business philosophy. The development, design and production of each product focus on technological innovation, scientific design, precision manufacturing, and strictly follow the quality management system to ensure every production process, ensure that each valve with reliable performance and quality. DBV has obtained many international authoritative certificates, laying a technical and quality foundation for related products to enter the domestic and foreign markets.

Наше время становится лучше под влиянием научных и технологических инноваций, поэтому DBV никогда не перестает искать передовые технологии. Компания DBV обладает рядом независимых патентов, защищенных правом интеллектуальной собственности. "Качество – это социальная ответственность" – таков неизменный принцип ведения бизнеса DBV. При разработке, проектировании и производстве каждого изделия уделяется особое внимание технологическим инновациям, научному проектированию, точности изготовления. В каждом производственном процессе мы строго следуем системе управления качеством. Всё это гарантирует, что каждый клапан отличается высоким качеством и надежностью в работе. Компания DBV получила много авторитетных международных сертификатов, заложив техническую и качественную основу для выхода продукции на внутренний и зарубежный рынок.



Manufacturing Equipment

Производственное оборудование

Leading, precision manufacturing, process control.

DBV Valve is firmly committed to the development of strong technology. In the upstream of the industrial chain, DBV is equipped with professional foundry and forging factory. It is equipped with professional valve production bases downstream of the industrial chain, and introduces several high-end intelligent manufacturing equipment to refine the products. Sophisticated processing equipment, combined with efficient multi-terminal network, collaborative office and ERP, and other production management systems for production, quality management, meticulous operation, and lean management ensure that DBV has the full control capability of product quality.





Лидерство благодаря прецизионному производству и технологическому контролю

Компания DBV Valve твёрдо привержена развитию науки и технологий. Производственная цепочка DBV начинается с профессиональных литейного и кузнечного завода. Далее вся производственная цепочка оснащена профессиональными базами и представляет собой несколько высокотехнологичных интеллектуальных предприятий для усовершенствования продукции. Сложное технологическое оборудование в сочетании с эффективной многостерминальной сетью, объединённым офисом, системой ERP и другими системами управления предприятием (для производства, контроля качества, тщательного выполнения операций и экономичного менеджмента) дают DBV возможность полностью контролировать качество продукции.



Quality Assurance Контроль качества



Quality is guarantee, security is future.

Advanced inspection and testing equipment to pursuit zero defects from raw materials of finished products, is the guarantee of the excellence of DBV products. DBV has established quality inspection and testing center for carbon and sulfur analysis, spectral analysis, hardness testing, impact testing, tensile testing, penetrant testing, magnetic particle testing, ultrasonic testing, radiographic testing, non-metallic/metal mechanical properties testing and Hydrostatic Test, Air test, high and low temperature performance test etc., thus achieving quality monitoring of the entire process of product data.



Гарантия качества – уверенность в будущем

Гарантия качества продукции DBV – передовое оборудование для приёмочного контроля и испытаний, обеспечивающее выпуск продукции без дефектов. Компания DBV создала центр контроля качества и тестирования для углеродного анализа и анализа на серу, спектрального анализа, испытания на твёрдость, ударных испытаний, испытаний на растяжение, проверки герметичности, магнитно-порошковых, ультразвуковых и рентгенографических испытаний, проверки механических свойств и гидростатических испытаний, испытаний воздухом, высокой и низкой температурой и т. д. Таким образом обеспечивается контроль качества в процессе сбора сведений об изделии.

New Technology characteristic Triple Eccentric Butterfly Valve

Triple eccentric refers to an angle-added on the basis of the double eccentric structure, as the butterfly valve sealing surface shows an oblique cone. This structure is characterized by the outer side of the disc to be processed into an oblique cone, and also the inner side of the sealing seat is processed into an oblique cone. At this time, the section of the valve sealing surface becomes oval, thus the shape of the disc sealing surface is under the vertical asymmetry. Because the sealing surface is the oblique cone, the large part of the disc separated by the stem shaft presses the seat upwards along the large inclined surface, and the large part of the disc presses the seat downwards along the small inclined surface. The seal between the disc seal ring and the seat does not rely on the elastic deformation of the seat, but completely depends on the compact of the touching surface. So there is no friction in the process of the triple eccentric butterfly valve basically opening and closing, and the valve closes tightly with the closing pressure increasing. It is obvious from the principle and structure of the triple eccentric butterfly valve, the triple eccentric butterfly valve has the following advantages:

- 1) The sealing performance and reliability of the system are improved.
- 2) The friction is low, and the valve opening and closing flexibly.
- 3) The valve service life is longer and it could switch repeatedly.
- 4) The resistance of pressure and high temperature is improved, and the range of applications is wide.

The highest pressure of DBV triple eccentric butterfly valve could reach up to 2500 lb, and the temperature range is -196 up to 850. The sealing performance could be zero leakage and the regulation ratio up to 100:1.

Основные характеристики продукта 3-эксцентриковый дисковый затвор

Тройной эксцентриситет означает, что угловое отклонение было добавлено к основной двухэксцентриковой конструкции, в которой поверхность уплотнения дискового затвора имеет форму усечённого наклонного конуса. Особенность этой конструкции заключается в том, что внешняя сторона диска, а также внутренняя сторона уплотнительного гнезда обработаны в форме усечённого наклонного конуса. В то же время сечение поверхности уплотнения диска становится эллиптическим, и таким образом форма этой поверхности уплотнения вертикально асимметрична. Поскольку уплотняющая поверхность представляет собой наклонный конус, значительная часть диска, отделенная валом штока, прижимает седло вверх вдоль широкой наклонной поверхности, а другая часть диска прижимает седло вниз вдоль узкой наклонной поверхности. Уплотнение между уплотнительным кольцом диска и седлом достигается не благодаря упругой деформации седла, а только за счёт плотности поверхности соприкосновения. Таким образом, в процессе открытия и закрытия трёхэксцентрикового дискового затвора трение отсутствует, и клапан плотно закрывается при увеличении давления закрытия. Из принципа действия и конструкции очевидно, что трёхэксцентриковый дисковый затвор имеет следующие преимущества:

- 1) Улучшены герметичность и надёжность системы.
- 2) Низкое трение, лёгкое открытие и закрытие клапана.
- 3) Срок службы клапана больше, и он может переключаться много раз.
- 4) Улучшается устойчивость к давлению и высоким температурам, спектр применения очень широк.

Максимальное давление, выдерживаемое трёхэксцентриковым дисковым затвором DBV, может достигать 17 МПа, а диапазон температур составляет от -196 °C до +850 °C. Эффективность уплотнения позволяет добиться полной герметичности, а коэффициент регулирования может достигать 100:1.

Main products' features

01

The pressure of bidirectional flow could be afforded to achieve no flow restrictions on the installation.

02

The design of renewable seat and seal ring could avoid the valve damage caused by the wear of seal ring and reduce the cost of use.

03

The design of metal to metal sealing, the sealing surface adopts the technology of overlay stellite alloy, which effectively solves the problem of poor butterfly valve sealing performance under the harsh conditions of high pressure, high temperature and low temperature.

04

DBV fully metal to metal sealing structure is different from multilayer sealing butterfly valve. Common multilayer metal sealing structure consists of the metal pieces and graphite laminated in stallation, and multilayer sealing surface is susceptible to fluid erosion leading to short service life. However, DBV butterfly valve adopts all metal forged seal ring, and overlays stellite alloy on the sealing surface. Its advantages are anti-wear, anti-erosion and long service life, etc. DBV butterfly valve is suitable for many severe working conditions such as high pressure and high temperature.

05

The new design of triple eccentric makes the valve zero friction, more stable performance and longer service life. The compact design ensures that the butterfly valve flexible opening and closing from low temperature to high temperature, and excellent sealing performance in full compliance with the sealing standard of zero leakage of valve in severe working conditions.

Основные характеристики продукта

Давление двунаправленного потока позволяет добиться полного отсутствия протечек на месте монтажа.

Конструкция заменяемого седла и уплотнительного кольца предотвращает повреждение клапана из-за износа уплотнительного кольца и снижает стоимость эксплуатации.

Конструкция уплотнения металл по металлу: применяется технология наплавки стеллитового сплава на поверхность уплотнения, эффективно решающая проблему плохой герметизации в тяжёлых условиях.

Разработанная DBV полностью металлическая (металл по металлу) уплотняющая конструкция отличается от обычного многослойного уплотнения, применяемого в дисковых затворах. Обычное многослойное металлическое уплотнение состоит из металлического листа и покрывающей его слоистой изоляцией из графита. В подобных случаях поверхность многослойного уплотнения подвергается жидкостной эрозии, что сокращает срок службы клапана. Но в дисковых затворах DBV используется цельнометаллическое кованое уплотнительное кольцо, а на поверхность уплотнителя наплавляется стеллитовый сплав. Преимущества такой конструкции: износоустойчивость, высокие противозерозионные свойства, длительный срок службы и так далее. Дисковый затвор DBV подходит для самых разных сложных условий работы, таких как высокое давление и высокая температура.

Новая конструкция с тройным эксцентриситетом обеспечивает отсутствие стирания клапана, более стабильную работу и более долгий срок службы. Компактная конструкция обеспечивает лёгкое открывание дискового затвора как при низких, так и при высоких температурах и превосходные уплотняющие характеристики. полностью соответствующие стандартам герметичности клапана в сложных условиях.

Трёхэксцентриковый дисковый затвор

Металл-графитовое уплотнение
Уплотнение металл по металлу
Двухнаправленный, класс герметичности А

DBV®

Executive standard

Используемый стандарт

Design standard according to API 609, EN 593
Flange dimension according to ANSI B16.5/B 16.47, MSS SP-44, EN 1092-1, GOST 33259
Face to Face according to ASME B16.10, EN 558-1, DIN 3202
Pressure Test according to API 598, EN 12266-1
(other standard options according to technical confirmation)

Дизайн в соответствии с API 609, EN 593
Фланцевые размеры в соответствии с ANSI B16.5/B16.47, MSS SP-44, EN 1092-1, ГОСТ 33259
Строительные длины в соответствии с ASME B16.10, EN 558-1, DIN 3202
Испытания давлением в соответствии с API 598, EN 12266-1
Возможность выполнения заказа по другим стандартам по согласованию

Flange Type

Фланцевое присоединение



Wafer Type

Межфланцевое стяжное присоединение



Lug Type

Межфланцевое присоединение с проушинами под шпильки



Butt weld Type

Приварное присоединение



Decomposition diagram of main parts

Изображение основных частей в разобранном виде

Top Mounting

Фланец привода

Packing

Набивка

Self-lubricating adjustable graphite filler, Fully meets the requirements of TA Luft

Самосмазывающееся поджимаемое графитовое наполнение полностью удовлетворяет требованиям TA Luft

Maintenance-free bushing

Втулка, не требующая ухода

Stainless steel hardening treatment applicable in high temperature, high pressure strict working conditions.

Нержавеющая сталь, укрепленная для высоких температур

Conical pin connection

Присоединение коническим штифтом

Embedded connection type to minimize the influence on the strength of valve shaft.

Штифт запрессован с тем, чтобы снизить влияние на работу

Seal rings

Уплотнительные кольца

Adopt SS304 overlay STL, wear-resistant and scour resistant, which is suitable for high temperature and high pressure working conditions

Сталь SS304 (аналог 08X18H10) и стеллит, износостойкие и стойкие к эрозии, что позволяет им успешно работать в условиях высокой температуры и высокого давления

Maintenance-free Bushing

Втулка, не требующая ухода

Adopt stainless steel hardening treatment is suitable for harsh working conditions of high temperature and high pressure

Нержавеющая сталь, укрепленная для высоких температур

Anti blow out stem

Защита от вырывания

Effectively control the stem and disc jump at the moment when the valve is open. While preventing the stem blow out from another side

Эффективно предотвращает вырывание штока и диска

Stem connection

Форма присоединения штока

Key, Square, Multi spline
Шпоночное, квадратное и др.

Body

Корпус

Body and yoke casting in a whole, reduce the bolted connection part, not easy to loose

Корпус и стойка составляют одну деталь, что позволяет обойтись без крепежного соединения крепежного соединения

Stem

Шток

Adopt integral stem design
Целостная конструкция

Flange face finish

Уплотнительная поверхность фланца

According to standard EN1514-2 and ASME 16.20
В соответствии со стандартом EN 1514-2 и ASME 16.20

Renewable seat

Съемное седло

Adopt SS304 overlay STL, wear-resistant and scour resistant, which is easy for maintenance

Сталь SS304 (аналог 08X18H10) и стеллит, износостойкие и стойкие к эрозии

Seat ring

Седельное кольцо

Whole forged body, it is used for fix the seat and easy for maintenance

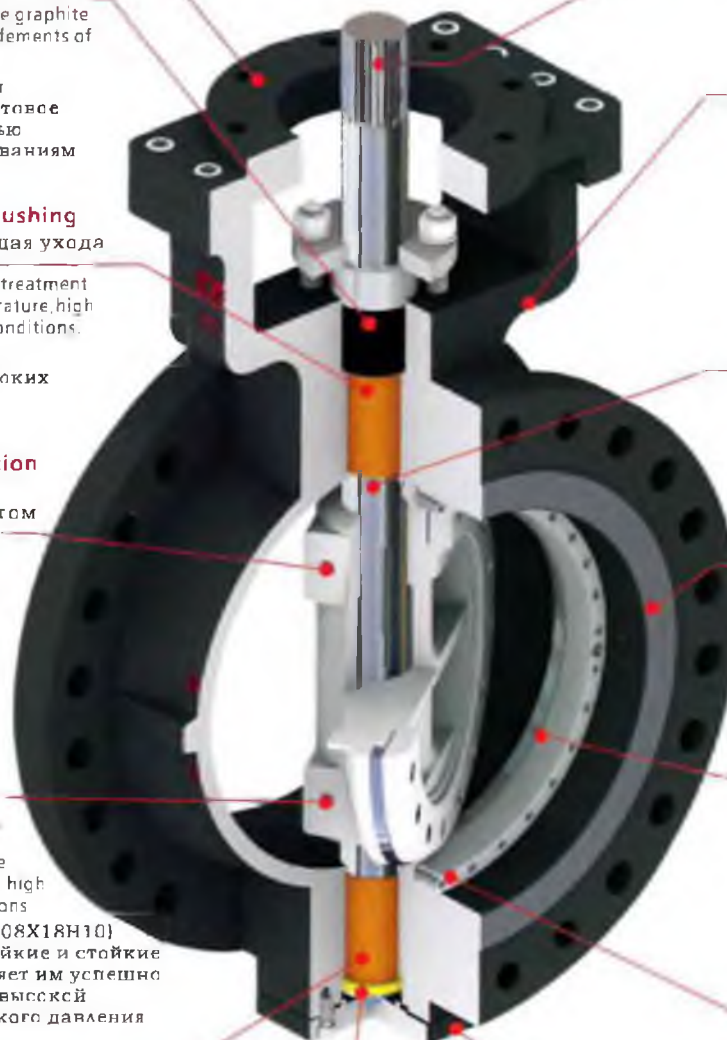
Цельное кованое кольцо, используется для закрепления седла

Bottom cover

Крышка

From DN65-DN2000, available with bottom cover design

Используется при DN65-2000



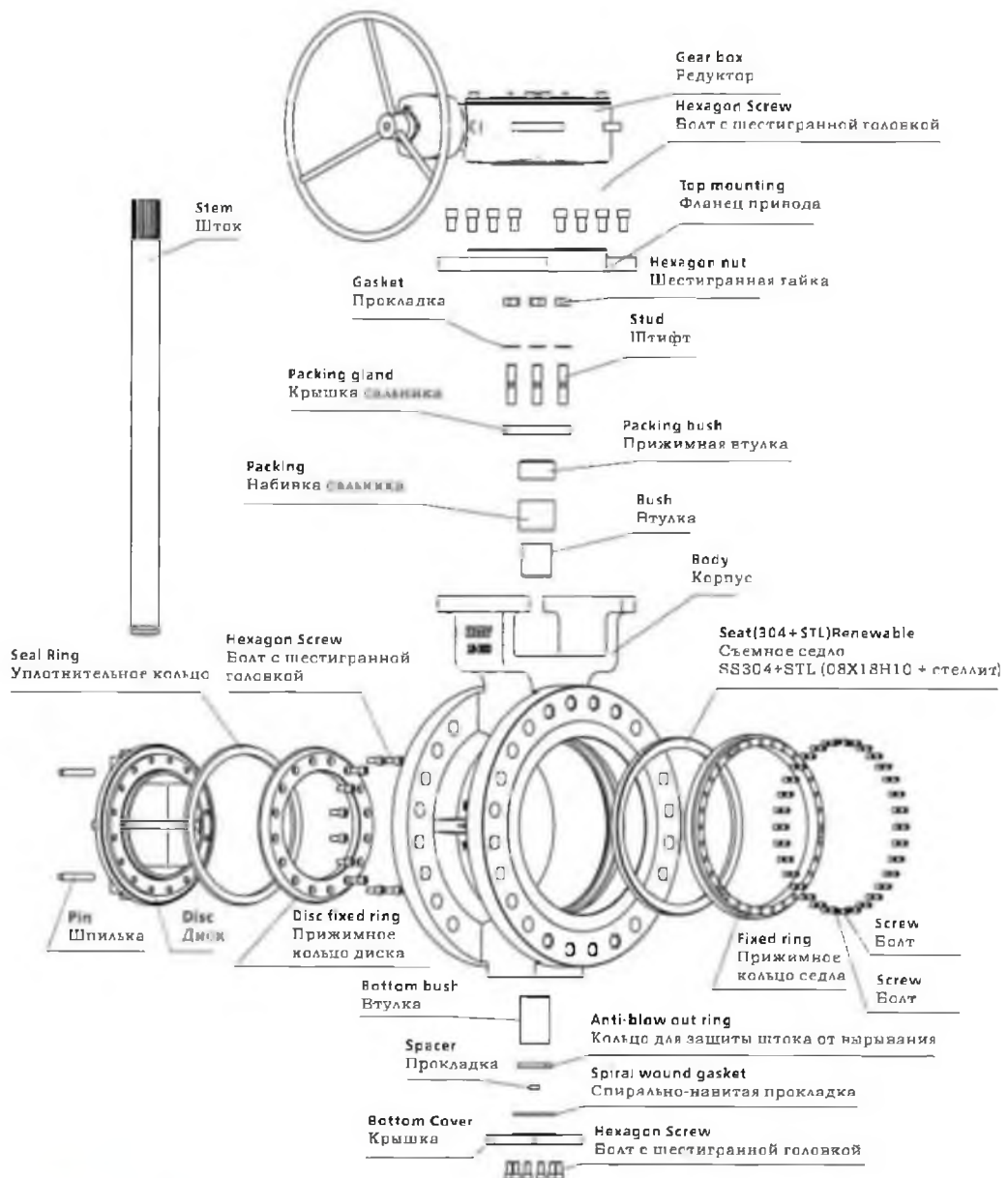
Трёхэксцентриковый дисковый затвор

Металл-графитовое уплотнение
Уплотнение металл по металлу
Двухнаправленный, класс герметичности А

DBV®

Decomposition diagram of main parts

Изображение основных частей в разобранном виде



Structure Features

Особенности конструкции

Use

It's mainly used for oil and natural gas storage and transportation, the chemical industry, metallurgy, paper making, food, shipbuilding and other industries to do the opening and closing control of media devices, coupled with pneumatic or electrical device can also be achieved remotely, ensure operator's safety.

Применение

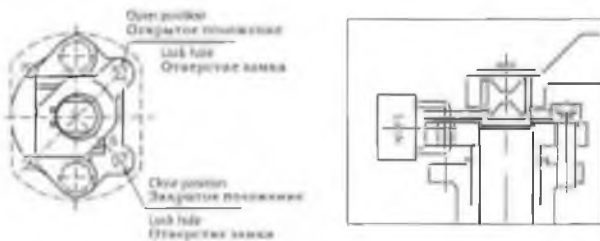
Применяется в основном для нефти и природного газа, в химической, металлургической, бумажной, пищевой, судостроительной и других отраслях промышленности. Такой кран позволяет управлять открытием и перекрытием линий с рабочей средой. При применении пневматических или электрических приводов убрать запяную перед "это можно делать" удаленно, чтобы обеспечить безопасность оператору.

Feature

Locking, and limit device to prevent misuse of the valve, the valve can be equipped with a lock limit institutions, especially in the field or for the installation process does not allow to open or close the valve, causing security to prevent misuse of others accident, the valve locked is necessary

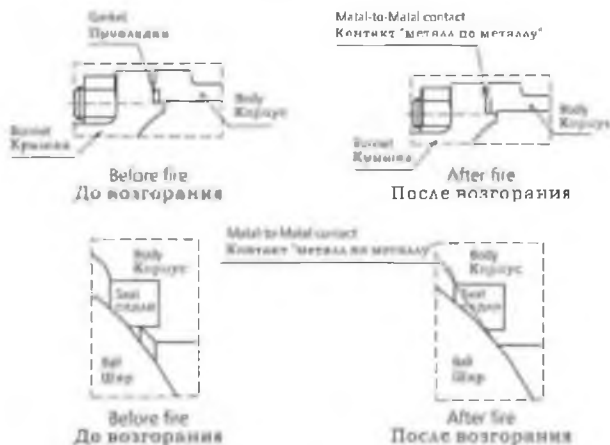
Особенности конструкции

Замок управления предотвращает несанкционированное использование крана. Кран может быть оснащён замком управления, что особенно удобно в полевых условиях или в процессе установки, чтобы предотвратить открытие или закрытие крана. Блокировка крана позволяет предотвратить аварийную ситуацию из-за его несанкционированного использования.



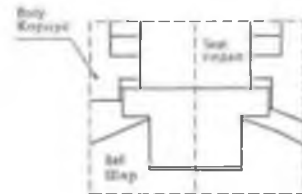
Fire safe, the a fire occurs, when the non-metallic materials of the valve seat and seal damaged at high temperatures, a specially designed metal to metal secondary seal structure, effectively prevent the media a lot of leakage

Противопожарная защита: специально разработанная конструкция вторичного уплотнения металл по металлу, которая эффективно предотвращает серьезную протечку рабочей среды при повреждении неметаллических материалов седла и уплотнений под действием высоких температур.



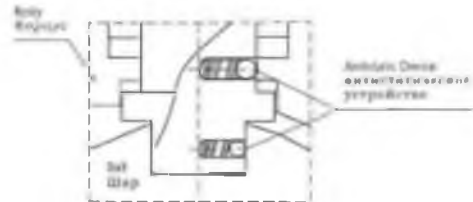
Anti-blow out stem design, stem the use of downloading structure, preventing the abnormal increase as intraluminal pressure forced Blow Out the accident; PTFE thrust washers to ensure smooth between the stem and valve operation

Конструкция штока с защитой от вырывания: использование предохранительного устройства, предотвращающего аварийный выброс штока из-за чрезмерного внутреннего давления. Упорные кольца из PTFE обеспечивают плавное движение штока в крана.



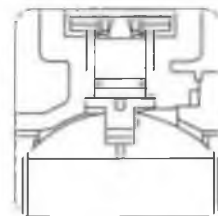
Anti-static design, to ensure that working conditions in the explosive on the safe use

Антистатическая конструкция обеспечивает безопасную работу при взрывоопасных условиях эксплуатации.



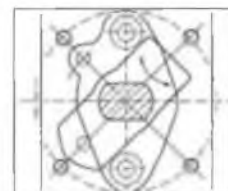
Body cavity pressure relief design to ensure reliable sealing valve And extending its life

Устройство сброса давления из полости корпуса обеспечивает надёжную герметичность крана и продлевает срок его службы.



ISO-5211 design to facilitate customer replace operation type at any time

Конструкция в соответствии со стандартом ISO-5211, что позволяет в любой момент заменить привод.



Top mounting according to ISO 5211 standard
 Фланец привода в соответствии с ISO 5211

Шаровые краны

Шаровый кран с плавающим шаром
Шаровый кран с шаром на опорах
Мягкое уплотнение
Уплотнение металл по металлу

DBV®

Executive standard

Используемый стандарт

Design standard according to API 6D, API 608, BS 5351
Flange dimension according to ANSI B16.5/B16.47, MSS SP-44, EN 1092-1, GOST 33259-2015
Face to Face according to API 6D, ASME B16.10, EN 558-1, DIN 3202
Inspection & test: API 598, API 6D, EN 12266-1
(other standard options according to technical confirmation)

Дизайн в соответствии с API 6D, API 608, BS 5351
Фланцевые размеры в соответствии с ANSI B16.5/B16.47, MSS SP-44, EN 1092-1, GOST 33259-2015
Строительные длины в соответствии с API 6D, ASME B16.10, EN 558-1, DIN 3202
Испытания давлением в соответствии с API 598, API 6D, EN 12266-1
Возможность выполнения заказа по другим стандартам по согласованию

Floating ball valve

Шаровой кран с плавающим шаром



Trunnion mounted casting ball valve

Литой шаровой кран с шаром на опорах



Trunnion mounted forged ball valve

Кованый шаровой кран с шаром на опорах



DBV Valve

Сдвоенный клапан со спускным вентиляем



Construction and Features of Trunnion Ball Valve

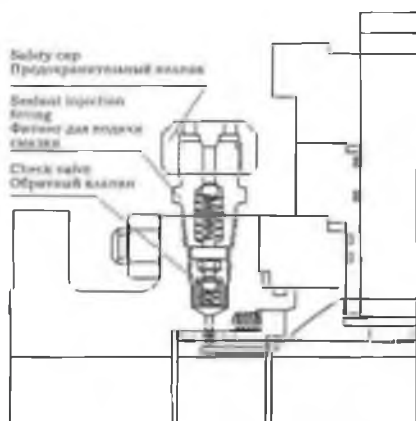
Конструкция и особенности шарового крана с шаром на опорах

Urgent Grease Injection Device

According to customers' requirement, the trunnion ball valves made by company are provided with devices for urgent grease injection, which are on both the stem and seat for the trunnion ball valves of DN > 150mm (NPS6), and in the body cavity for the valve of DN < 125mm. When the "O" ring of stem or the body seat ring is damaged due to accident, the medium leakage between body and stem can be prevented by injecting the sealing grease through the device.

Устройство для срочного введения смазки

Согласно требованию клиентов, изготавливаемые компанией шаровые краны с шаром на опорах поставляются с устройствами срочного введения смазки, расположенными либо на штоке и седле шаровых кранов с Ду 150 и выше, либо в полости корпуса клапанов с Ду 125 и ниже. В случаях, когда уплотнительное кольцо штока или кольцо седла корпуса повреждено из-за аварии, протечку рабочей среды между корпусом и штоком можно предотвратить, вводя герметизирующую смазку через данное устройство.

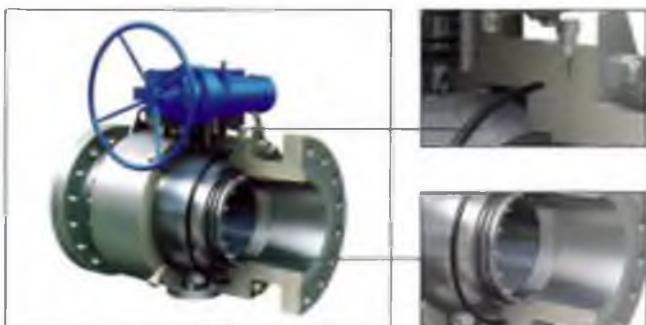


Blow-out Proof Stem

Blow-out proof structure is provided for the stem, which is positioned by the up-end cap and screw, being guaranteed not to be blown-out by the medium even if at abnormal risen pressure in the cavity.

Конструкция штока с защитой от вырывания

Конструкция штока с защитой от вырывания: шток расположен под верхней крышкой и регулировочным винтом так, что рабочая среда не сможет его вытолкнуть даже при внезапном повышении давления в полости крана.

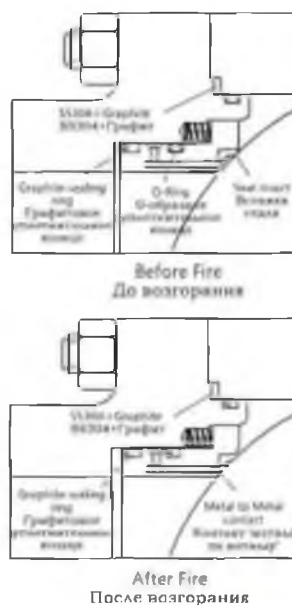


Fire Safe Design

With the valve heated in a fire application, the nonmetal material parts such as seat sealing ring of PTFE, "O" ring for the stem, and sealing gasket for body and bonnet, might be damaged due to high temperature. DBV's special design of auxiliary metal to metal or the graphite seal is provided for the trunnion ball valve to effectively prevent both internal and external leakage of the valve. As required by customers, DBV's fire safe design for the trunnion ball valve meets the requirement of API 607, API 6Fa, BS 6755 and JB/T 6899.

Пожаробезопасная конструкция

Когда клапан нагревается под действием огня, высокая температура может повредить неметаллические уплотнительные детали, такие как кольцо седла из ПТФЭ, O-образное кольцо штока, прокладки для корпуса и крышки. Специальная конструкция дополнительного графитового уплотнения или уплотнения "металл по металлу", применяемого DBV для шаровых кранов с шаром на опорах, позволяет эффективно предотвратить как внутренние, так и внешние утечки. В соответствии с пожеланиями заказчиков пожаробезопасная конструкция DBV для шаровых кранов с шаром на опорах соответствует требованиям стандартов API 607, API 6Fa, BS 6755 и JB / T 6899.



Шаровые краны

Шаровый кран с шаром на опорах
Мягкое уплотнение
Уплотнение металл по металлу

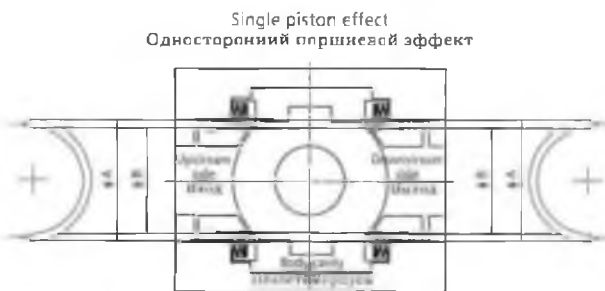
DBV®

Anti-static Design

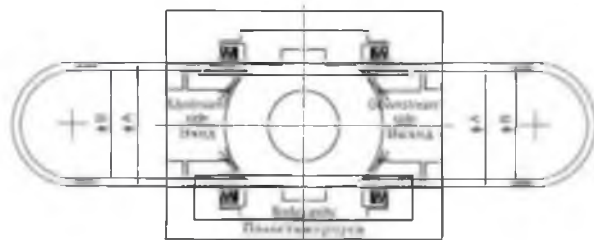
By anti-static design, the ball, stem and body of the trunnion mounted ball valve forms a static channel through which the static electricity caused in the switching process of ball and body will be guide to the ground. Thus it can prevent the valve from the potential fire and explosion risk.

Антистатическая конструкция

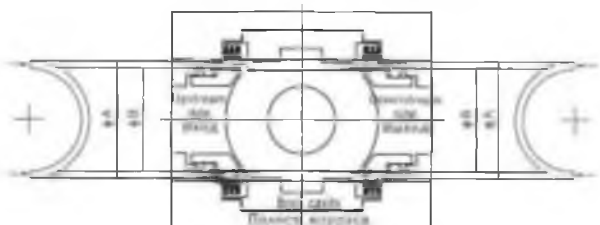
Благодаря антистатической конструкции, шар шток и корпус шарового цапфового крана образуют цепь, через которую заземляется статическое электричество, возникающее из за трения шара о корпус при работе клапана. Это позволяет предотвратить риск пожара и разрыва клапана.



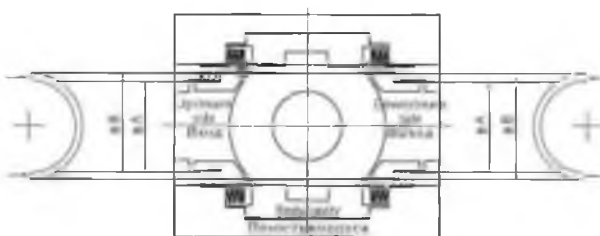
Pressure acting upstream and/or downstream
Действие давления на входе и/или выходе



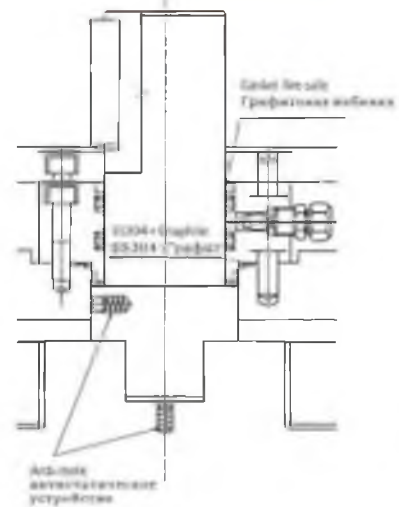
Pressure acting upstream and/or downstream
Действие давления на входе и/или выходе



Pressure acting in the body cavity
Действие давления в полости корпуса



Pressure acting in the body cavity
Действие давления в полости корпуса



Standard Single Piston Effect (self-relieving Seats)

Fluid pressure, both upstream and downstream, creates a resultant thrust that pushes the seat rings against the ball.

Fluid pressure acting in the body cavity creates a resultant thrust that pushes the seat rings away from the ball.

The single piston design permits the automatic release of any over pressure in the body cavity when the valve is in the fully open or fully closed position, therefore the seat rings are "self-relieving".

Стандартный односторонний поршневой эффект (седла со сбросом давления)

Давление жидкости как на входе, так и на выходе из крана создаёт усилие, которое прижимает кольца седла к шару. Давление жидкости в полости корпуса в свою очередь создаёт усилие, которое отталкивает кольца седла от шара. Однопоршневая конструкция позволяет автоматически сбросить любое избыточное давление из полости корпуса, когда кран находится в полностью открытом или полностью закрытом положении, что означает наличие седла с автоматическим сбросом давления.

Optional Double Piston Effect

Fluid pressure, both upstream and down-stream, as well as in the body cavity creates a resultant thrust that pushes the seat rings to wards the ball.

Valves with double piston effect seat rings require a relief valve in order to reduce the build-up of over pressure in the body cavity.

Дополнительный двусторонний поршневой эффект

Давление жидкости как на входе, так и на выходе из крана создаёт усилие, которое прижимает кольца седла к шару. Для клапанов с седлами с двойным поршневым эффектом требуется дренажный клапан, который сбрасывает избыточное давление, создающееся в полости корпуса.

Mounting Pad Provided

Has provided for trunnion ball valve with amounting pad for fixing the actuators, such as worm gear, pneumatic, electric, hydraulic, and pneumatic & hydraulic actuators.

Предусмотрена монтажная площадка

На цапфовом шаровом кране предусмотрена монтажная площадка для крепления исполнительных механизмов, таких как червячные редукторы, пневматические, электрические, гидравлические, пневмогидравлические приводы.

Application Areas

Сферы применения

**Create DBV brand, we never stop.
Nice Cooperation to create a better future**

Safe and reliable operation in demanding applications is becoming more important for plant operations and we have the expertise and reliability of high-performance product validation. Products are widely used in petroleum, refining, natural gas, chemical, polysilicon, metallurgy, electric power, central heating, nuclear power, paper, low temperature and other industries and we mainly exported to Europe and the United States, Asia-Pacific, the Middle East and other countries and regions. With excellent product quality and good service, we have won the praise and trust of end users. Global layout, worldwide service guarantee. We don't only consider ourselves as a quality qualified product supplier but more as a reliable peer and professional partner to help with you achieve your goals better.

Communication And Cooperation The Pursuit Of Win-win business
Коммуникация и сотрудничество. Взаимовыгодное ведение бизнеса.





С тех пор как был создан бренд DBV, мы никогда не останавливаемся.
 Прекрасное сотрудничество ради лучшего будущего!

Безопасная и надежная работа в тяжелых условиях становится все более важной для работы различных предприятий и у нас есть компетенции и опыт в производстве такой продукции. Эти товары широко используются в нефтяной, нефтеперерабатывающей, газовой, химической, поликремниевой, металлургической, электроэнергетической, отопительной, атомной, целлюлозной, низкотемпературной и других отраслях промышленности. Мы в основном экспортируем в Европу и США, Азиатско-Тихоокеанский регион, Ближний Восток и другие страны и регионы. Благодаря превосходному качеству продукции и хорошему сервису завоевали похвалу и доверие конечных пользователей. Наш глобальный подход гарантирует обслуживание по всему миру. Мы считаем себя не только Правильно так квалифицированным поставщиком качественной продукции но и надежным и профессиональным партнером, который поможет вам лучше достичь своих целей.





DBV VALVE CO.,LTD

Add: No.96 Fanhua East Road,OuBei,WenZhou,Zhejiang,China.

Tel: 0086-577-67387720 67387723

Fax: 0086-577-67383000

E-mail: info@dbv-armaturen.com

www.dbvvalve.com

Представитель в России
Eco Technics Consulting LLC
125167, Москва, Ленинградский пр-т,
37, корп. 3, офис 1024
тел. + 7 495 7853383
etc@ecotc.com; www.ecotc.com

