

DBV

DBV VALVE CO.,LTD

Floating

Trunnion

Top Entry

Full Welded

Double Block & Bleed

Поплавковый клапан

Кран с цапфой

Задвижка с верхним разъемом

Цельносварная конструкция

Стопорный и спускной клапан двойного действия

Petrol-chemical, Natural Gas Pipeline

ONE-STOP CUSTOM VALVE SOLUTION

**Трубопровод природного газа для нефтехимической
промышленности**

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ПО КЛАПАНАМ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ПОДХОДОМ

www.dbv-armaturen.com



DBV стремится найти надежное решение с наилучшей системой обслуживания. Все решения DBV включают качественные материалы и хорошо продуманы с точки зрения областей применения и безопасности персонала.

С использованием современного оборудования все продукты DBV могут подвергаться непрерывной и точной проверке. Хорошо знакомая и удобная система клапанов является лучшим подарком для всех уважаемых клиентов DBV.

Выбор DBV означает, что вы выбрали надежного ведущего поставщика.



Мы стремимся поставлять качественную продукцию, поскольку мы являемся организацией, сотрудниками которой являются эксперты, чей опыт доступен всегда и везде. Эксперты DBV оказывают своевременную техническую поддержку и консультации независимо от задачи: сборки, проверки или эксплуатации.

Только проверенные и хорошо контролируемые изделия могут оцениваться как качественные.



Постоянное техническое развитие
 Инновационные цели и технические преимущества
 Гибкие решения для различных случаев
 Самая совершенная система обслуживания
 Непрерывная и тщательная техническая поддержка
 Глобальная система маркетинговых услуг



Расширенная система страхования
 Эффективное распределение и требования
 Для различных изделий DBV обеспечивает инновации и производство с учетом последних разработок рынка, которые эффективно сокращают время «обратной связи».

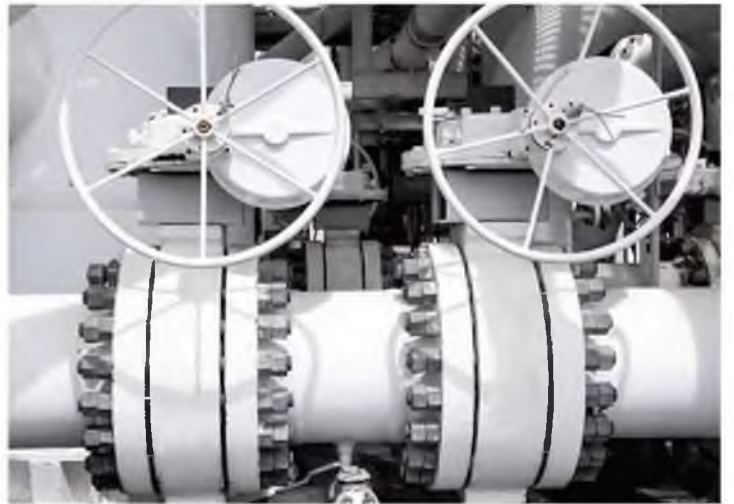
ТИП	РАЗМЕР	ТОРЦЫ	КЛАСС
Поллапковый	1/2"~8"	FLGD, THRD, WELD, WAFER	CL150~CL1500, PN10~PN260
Кран с цапфой	1/2"~48"	FLGD, THRD, WELD	CL150~CL2500, PN10~PN420
Задвижка с верхним разъемом	1/2"~30"	RTJ, RF, B.W.	CL150~CL2500, PN10~PN420
Полностью сварная конструкция	1/2"~36"	FLGD, BW	CL150~CL2500, PN10~PN420
Стопорный и спускной клапан двойного действия	1/2"~24"	FLGD, B.W.	CL150~CL2500, PN10~PN420
МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ВАРИАНТЫ		
Корпус/крышка	Литая/кованая углеродистая сталь и нержавеющая сталь, литые и кованные сплавы, специальные материалы		
Седло+уплотнение	ПТФЭ/нейлон/ЛЭЭК+Витон/графит, усиленный тефлон+ПТФЭ, металл+витон, специальные материалы		

Сегодня весь процесс проектирования, производства и испытаний клапанов DBV контролируется программой обеспечения качества, сертифицированной и постоянно проверяемой аккредитованными органами проверки в соответствии с ISO9001:2000 и Директивой 94/9/ЕС.

Строгий контроль сырья, обеспечивающий максимальную безопасность продукции. Строгий контроль производственных процедур. Своевременный и надежный отчет после каждого производственного процесса и применения продукта.

DBV является не только вашим квалифицированным поставщиком, но также может стать вашим надежным партнером благодаря своим превосходным возможностям, которые позволяют обеспечивать различные производственные требования.







ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНОЕ ИСПЫТАНИЕ

Низкотемпературные испытания используются для характеристики и оценки явлений и материалов в областях физики, связанных с низкими температурами, магнитами и ускорителями, которые применяются к изделиям, подвергающимся воздействию низких температур.



УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ ДЕФЕКТОСКОПЫ Ультразвуковая дефектоскопия представляет собой сравнительный метод неразрушающего контроля. Прошедший специальную подготовку оператор определяет конкретные свойства на основе характеристик качественных деталей и репрезентативных дефектов.



ДОСТОВЕРНАЯ ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛА (PMI)

Сырье проверяется путем отбора проб с использованием квалифицированного анализатора материалов перед вводом в процесс обработки, чтобы убедиться, что оно соответствует указанным химическим свойствам



ИСПЫТАНИЕ НА ОГНЕСТОЙКОСТЬ

Зона установки клапанов, подлежащих испытаниям на огнестойкость в соответствии с требованиями API. В ходе испытания клапан подвергается воздействию температуры пламени от 1400 до 1800 F (от 761 до 980 °C) в течение 30 минут с контролируемыми пределами утечки.



РЕНТГЕНОГРАФИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ

RT включает гамма- или рентгеновское излучение для изучения внутренних особенностей изделия. Чтобы убедиться, что на всех этапах производства используются качественные материалы, производственные процедуры DBV часто подвергаются испытаниям RT.



КОНТРОЛЬ И ЗАПИСЬ

В дополнение к обычной проверке размеров, гидростатическим испытаниям и испытаниям на утечку, используется компьютеризированная система контроля испытаний и записи результатов, обеспечивающая точную и постоянную документацию.





ПОПЛАВКОВЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ DBV

Поплавковые шаровые краны серии DBV являются ярким примером надежности, прекрасных характеристик, качества производства и передовых инженерных технологий в действии. Имеют цельный корпус или конструкцию из двух частей на болтах.

ОБЩИЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- NACE MR0175-(ISO 15156)
- (Конфигурация шар/шток из нержавеющей стали)
- Противовыбросовая конструкция
- Замыкающее уплотнение (Класс 600 и выше)
- Монтажная площадка привода (4 болта)
- API 6D
- API 607, 4-е издание (уплотнительное кольцо и графит)
- Вторичное уплотнение металл-металл
- Полноценное двунаправленное движение
- Антистатическое устройство
- Запираемая ручка (опционально)
- Уплотнительное кольцо (стандарт)
- Графитовая или тефлоновая набивка (опционально)

ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ И КОНСТРУКЦИЙ

РАЗМЕР (дюйм)	КЛАСС/КОНФИГУРАЦИЯ				
	150	300	600	900	1500
1FP	•	•	•	•	•
1-1/2 FP	•	•	•	•	•
2RP	■	■	•	•	
2FP	•	•	•	•	•
2-1/2RP	•	•	•	•	
3 RP	■	■	•	•	
3 FP	•	•	•	•	
4 RP	■	■	•	•	
4 FP	•	•	•	•	
6 RP	■	■	•	•	
6 FP	•	•	•	•	
8 RP	•	•	•	•	
8 FP	•	•	•	•	
10 RP	•	•	•	•	
10 FP	•	•	•	•	
12 RP	•	•	•	•	

■ Цельный корпус • Разъемный корпус

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

API-Американский институт нефтепродуктов
 API-Американский институт нефтепродуктов
 Spec.6D Спецификация трубопроводной арматуры,
 Spec.RP6F Рекомендуемая методика пожарных испытаний клапанов,
 Std.598 Проверка и испытание клапанов.
 Std.607 Пожарные испытания клапанов с мягким седлом с поворотом на 90°.

ASME/ANSI-Американский национальный стандарт

B 16.5 Фланцы стальных труб и фланцевые фитинги.
 B 16.10 Строительные и сквозные размеры железных металлов.
 B 16.34 Стальные клапаны-Фланцевые торцы и торцы под сварку встык.

ЕС-Европейское сообщество

Маркировка CE (P.E.D.97/23/EC..кат.3)

ISO-Международная организация по стандартизации

ISO 9001:2000 Системы качества – Модель обеспечения качества при проектировании/разработке, производстве, монтаже и обслуживании
 ISO 15156 Для использования в средах, содержащих сероводород, при добыче нефти и газа

MSS-Общество по стандартизации производителей

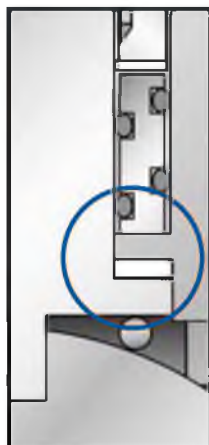
SP 6 Стандартная отделка контактных поверхностей фланцев труб и соединительных фланцев клапанов и фитингов
 SP 25 Стандартная система маркировки клапанов, фитингов, фланцев и соединений
 SP 44 Фланцы стальных труб
 SP 55 Стандарт качества стальных отливок - визуальный метод.

NACE-Национальная ассоциация инженеров по коррозии

MR 0175 Стойкие к сульфидному растрескиванию материалы для нефтепромышленного оборудования (заменен ISO 15156)



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ ПОПЛАВКОВЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ DBV



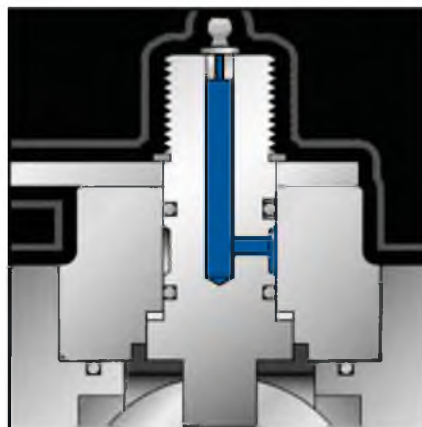
Класс 150 & 300



Класс 600 & выше

ПРОТИВОВЫБРОСОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ ШТОКА

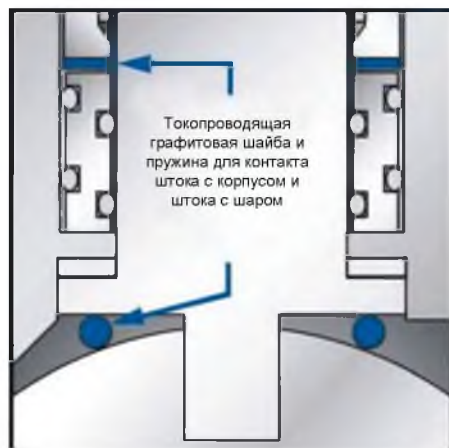
Полностью открытый шток обеспечивает пожаробезопасность и предотвращение выброса за счет удерживания штока в клапане при любом давлении.



Класс 600 & выше

СМАЗКА ПОДШИПНИКА ШТОКА

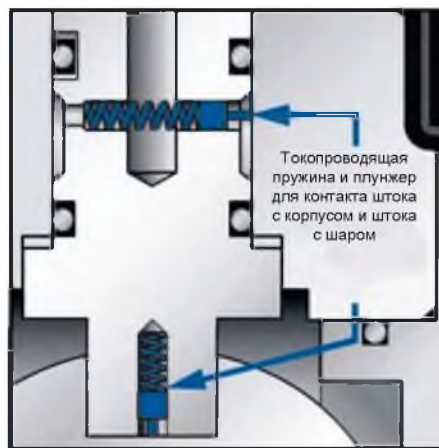
Для всех клапанов предусмотрена внешняя смазка штока. Вентилируемое атмосферостойкое уплотнение обеспечивает безопасный сброс давления в случае чрезмерного давления в смазочном шприце.



Класс 150 & 300
(Уплотнительное кольцо, также доступен сальник)

АНТИСТАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО

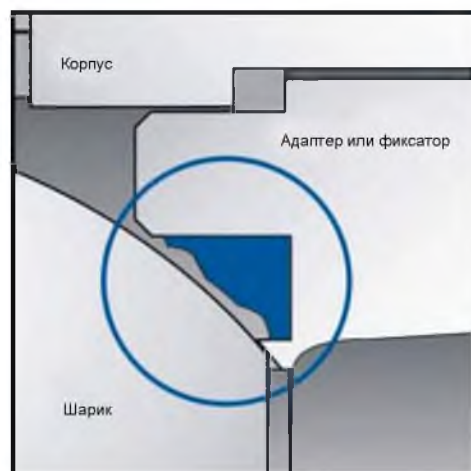
Токопроводящая пружина и графитовая шайба обеспечивают антистатическую непрерывность по всему клапану.



Класс 600 & выше

АНТИСТАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО

Диаметр отверстия 1–4 дюйма, в классах 600, 900 и 1500 используются подпружиненные штифты между шаром, штоком и корпусом для обеспечения антистатической непрерывности по всему клапану.



ПОЖАРОБЕЗОПАСНОЕ УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА

В случае пожара и разрушения седла шарик движется вниз по потоку, обеспечивая эффективное уплотнение седла металл-металл



Уплотнение низкого давления

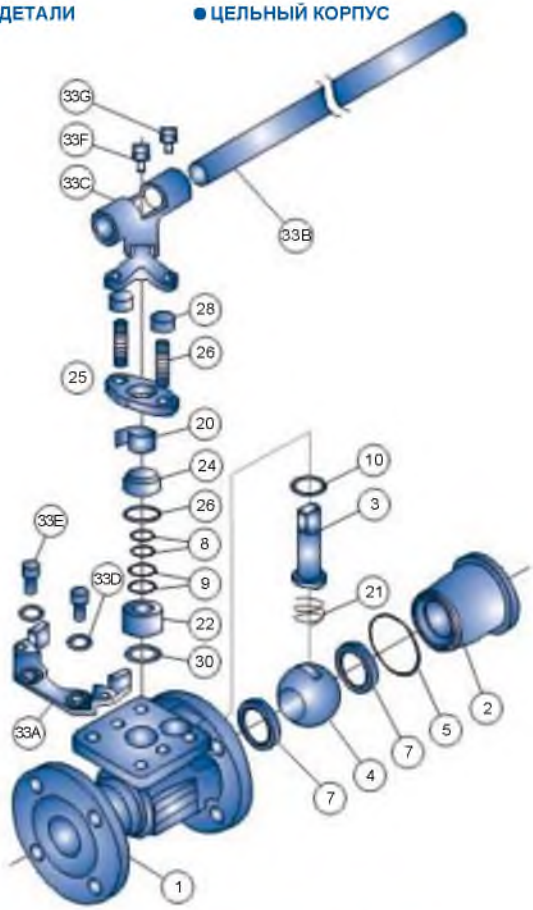


Уплотнения низкого и высокого давления

Специальное манжетное уплотнение седла обеспечивает положительное низкое давление.

Герметичное уплотнение между шариком и седлом с минимальным рабочим крутящим моментом. Манжета седла DBV немного деформируется при более высоких давлениях, чтобы обеспечить полный контакт седла с шариком. «Запоминающее действие» седла обеспечивает герметичное уплотнение как при низком, так и при высоком давлении. Эта функция «самокомпенсации вздутия» обеспечивает низкий крутящий момент и длительный срок службы.

● ДЕТАЛИ ● ЦЕЛЬНЫЙ КОРПУС



ДЕТАЛИ, ЦЕЛЬНЫЙ КОРПУС

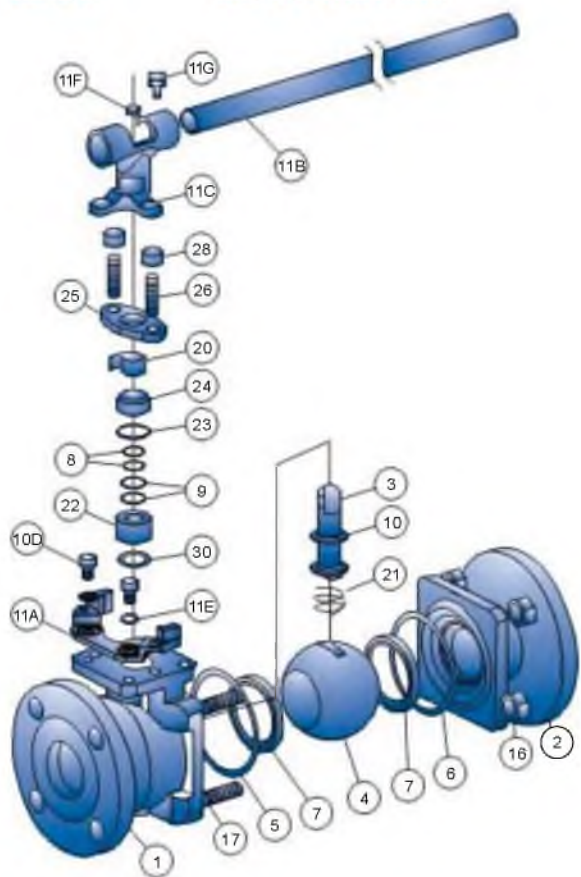
№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	№ ДЕТАЛ	ОПИСАНИЕ
1	Тело	24	Фиксатор
2	Фиксатор седла	25	Следящий механизм
3	Шток	26	След. механизм шпильки
4	Шарик	28	След. механизм гайки
5	Уплотнение корпуса	30	Шайба штока**
7	Седло	33A	Стопорная пластина
8	Внутр. уплот. кольца штока***	33B	Т-образная трубка
9	Наруж. уплот. кольца штока***	33C	Т-образная ступица
10	Упорная шайба	33D	Стопорная шайба
20	Втулка	33E	Винт с 6-гранной головкой
21	Пружина для жесткости	33F	Винт с 6-гранной головкой
22	Уплот. штока: сальник или набивка	33G	Винт с квадрат. головкой
23	Шайба*		

*Не требуется с уплотнением Graphoil в пожаробезопасных клапанах.

**Требуется только для клапанов с набивкой размером 2 дюйма и больше.

*** Не используется в штоковых клапанах с набивкой.

● ДЕТАЛИ ● КОРПУС С РАЗЪЕМОМ



ДЕТАЛИ, КОРПУС С РАЗЪЕМОМ

№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ
1	Корпус	11E	Стоп. шайба стоп. пластины
2	Адаптер	11F	Винт ступицы
3	Шток	11G	Стопорный винт трубки
4	Шарик	16	6-гранная гайка
5	Прокладка корпуса	17	Шпилька
6	Уплот. кольцо корпуса***	20	Втулка след. механизма
7	Седло	21	Пружина для жесткости
8	Внутр. уплот. кольца штока***	22	Уплот. штока: сальники или набивка
9	Наруж. уплот. кольца штока***	23	Шайба*
10	Упорный подшипник	24	След. механизм набивки
11A	Стопорная пластина	25	Фиксатор набивки
22B	Т-образная трубка	26	Шпилька уплотнения
11C	Т-образная ступица	28	Гайка уплотнения
11D	Винт стопорной пластины	30	Шайба штока**

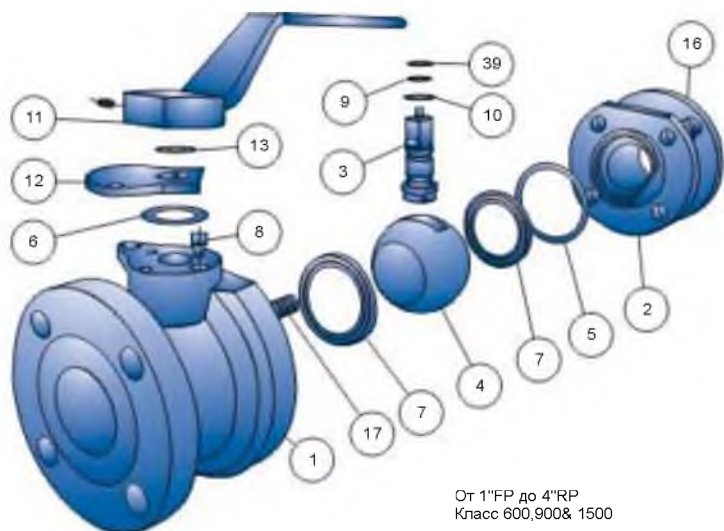
*Не требуется с уплотнением Graphoil в пожаробезопасных клапанах.

**Требуется только для клапанов с набивкой размером 2 дюйма и больше.

*** Не используется в штоковых клапанах.

● ДЕТАЛИ

● КЛАСС 600, 900 & 1500



От 1"FP до 4"RP
Класс 600,900& 1500

ДЕТАЛИ

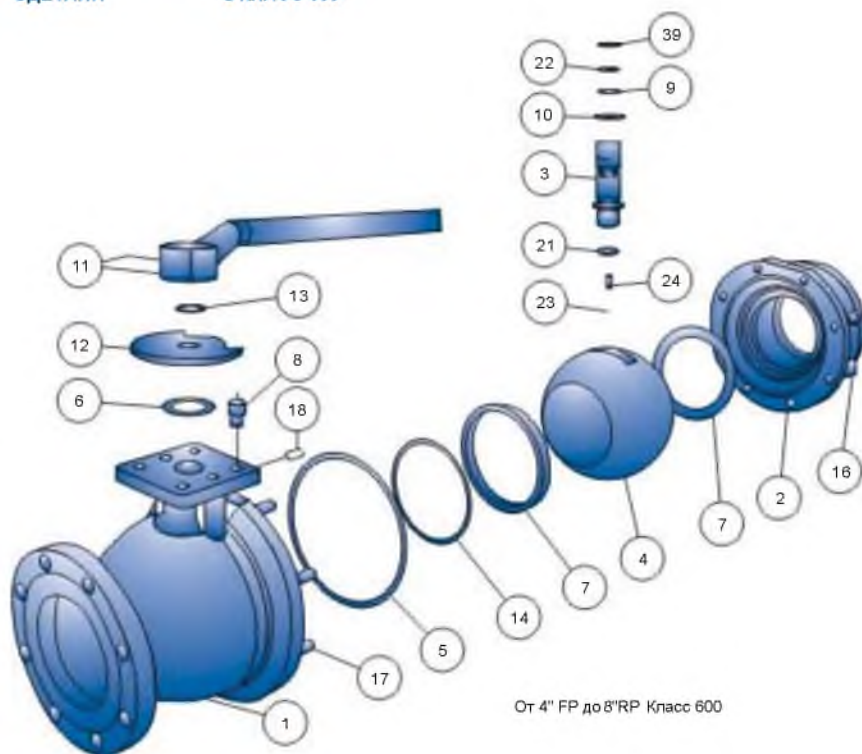
№ ДЕТАЛИ

ОПИСАНИЕ

1	Корпус
2	Адаптер
3	Шток
4	Шарик
5	Уплотнение корпуса
6	Подшипник штока
7	Седло
8	Стопорный винт
9	Уплотнение штока
10	Упорный подшипник
11	Ручка в сборе
12	Стопорная пластина
13	Фиксатор
16	6-гранная гайка
17	Шпилька
39	Замыкающее уплотнение

● ДЕТАЛИ

● КЛАСС 600



От 4" FP до 8"RP Класс 600

ДЕТАЛИ

№ ДЕТАЛИ

ОПИСАНИЕ

1	Корпус
2	Адаптер
3	Шток
4	Шарик
5	Уплотнение корпуса
6	Подшипник штока
7	Седло
8	Стопорный винт
9	Уплотнение штока
10	Упорный подшипник
11	Ручка в сборе
12	Стопорная пластина*
13	Фиксатор*
14	Уплотнение адаптера
16	6-гранная гайка
17	Шпилька
18	Смазочный фитинг
21	Пружина для жесткости**
22	Пожаробезопас. набивка штока
23	Плунжер*
24	Пружина для жесткости*
39	Замыкающее уплотнение

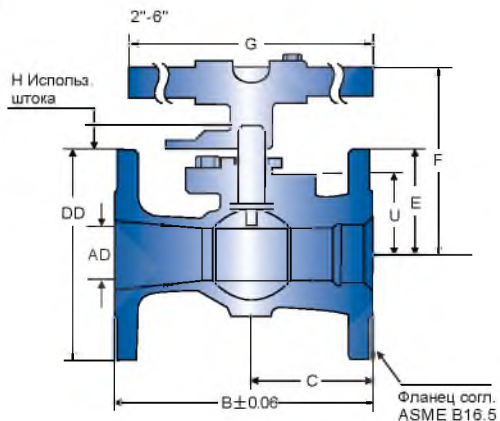
*Только с отверстием 4"

**Только с отверстием 6"

ШАРОВОЙ КРАН, ЦЕЛЬНЫЙ КОРПУС

- Цельный корпус, уменьшенный проход
- Свободно плав. шарик, пожаробезопас., противовыброс. штока
- Антистатич. устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с ASME B16.34, BS5451 и API 6D

Строит. длина	ASME B16.10 (короткая модель)
Торц. фланец	ASME B16.5
Сварка встык	ASME B16.25
Класс	ASME CL150



КЛАСС 150, РАЗМЕРЫ

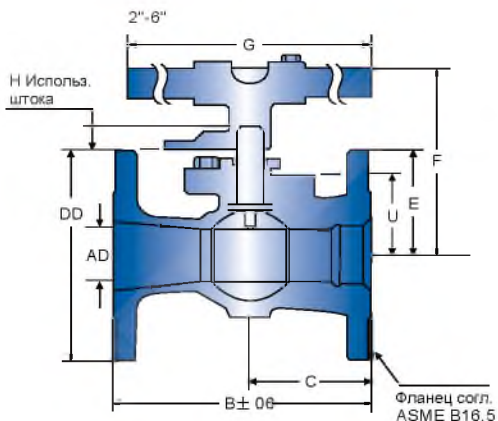
РАЗМЕР A (дюйм)	B	C	D	E	F	G	H	U	ВЕС (фунты)	
2	1.50	7.00	3.27	6.00	3.69	5.36	17.00	0.70	2.31	17.6
3	2.42	8.00	3.46	7.50	4.38	6.05	17.00	0.70	3.06	31.5
4	3.00	9.00	4.10	9.00	6.75	8.83	22.00	1.38	4.43	54.2
6	4.50	10.50	5.25	11.00	8.56	10.55	22.00	1.44	5.02	137.0

Ед.: дюйм

ШАРОВОЙ КРАН, ЦЕЛЬНЫЙ КОРПУС

- Цельный корпус, уменьшенный проход
- Свободно плав. шарик, пожаробезопас., противовыброс. штока
- Антистатич. устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с ASME B16.34, BS5451 и API 6D

Строит. длина	ASME B16.10 (короткая модель)
Торц. фланец	ASME B16.5
Сварка встык	ASME B16.25
Класс	ASME CL300



КЛАСС 300, РАЗМЕРЫ

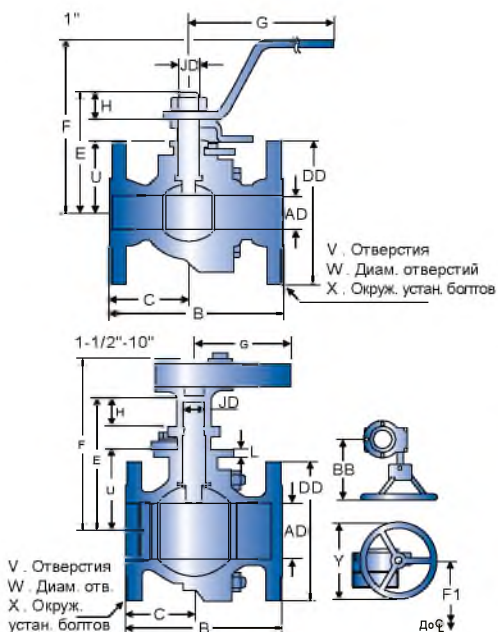
РАЗМЕР A (дюйм)	B	C	D	E	F	G	H	U	ВЕС (фунт)	
2	1.50	8.50	3.27	6.50	3.69	5.36	17.00	.70	2.31	26.0
3	2.42	11.12	3.96	8.25	4.38	6.05	17.00	.70	3.06	46.0
4	3.00	12.00	4.10	10.00	6.75	8.83	22.00	1.38	4.43	70.0
6	4.50	15.88	5.25	12.50	8.56	10.55	22.00	1.44	6.02	157.0

Ед.: дюйм

ШАРОВОЙ КРАН, КОРПУС С РАЗЪЕМОМ

- Корпус с разъемом из 2 частей, полнопроход. или уменьш. проход
- Свободно плав. шарик, пожаробезопас., противовывброс. шток
- Антистатич. устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с ASME B16.34, BS5451 и API 6D

Строит. длина	ASME B16.10 (длинная модель)
Торц. фланец	ASME B16.5
Сварка встык	ASME B16.25
Класс	ASME CL150



КЛАСС 150, РАЗМЕРЫ РАЗМЕР (дюйм)

РАЗМЕР	A	B	C	D	E	F	F1	G
1X1	1.00	5.00	2.31	4.25	3.50	5.44	-	6.31
1-1/2X1-1/2	1.50	6.50	2.96	5.00	3.69	5.75	7.37	15.50
2X2	2.00	7.00	3.02	6.00	4.51	6.56	8.20	15.50
2-1/2X2	2.00	7.50	2.94	7.00	4.38	6.06	-	8.50
3X3	3.00	8.00	3.50	7.50	6.81	10.25	11.63	20.00
4X4	4.00	9.00	4.00	9.00	8.40	11.00	13.08	20.00
6X6	6.00	15.50	7.75	11.00	10.81	11.12	15.63	20.00
8X6	6.00	11.50	5.13	13.50	10.81	11.12	15.63	20.00
8X8	8.00	18.00	9.00	13.50	14.25	-	18.26	20.00
10X8	8.00	13.00	6.50	16.00	14.25	-	18.26	-
10X10	10.00	21.00	10.50	16.00	17.41	-	22.53	-
12X10	10.00	14.00	7.00	19.00	17.41	-	22.53	-

Ед.: дюйм

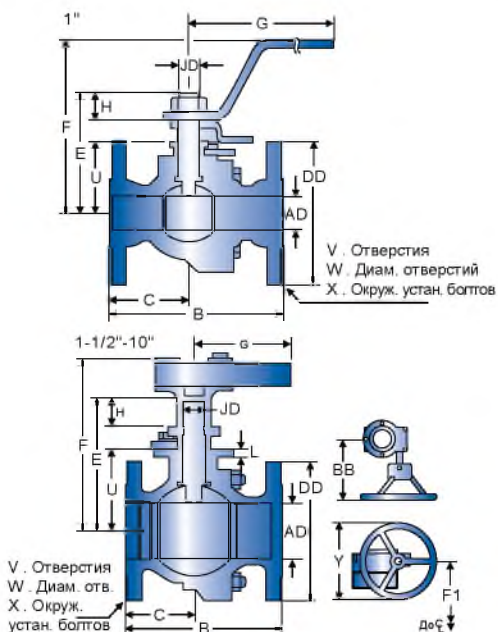
РАЗМЕР (дюйм)	H	J	L	U	V	W	X	Y	BB	ВЕС (фунт)
1X1	1.32	0.586	-	1.69	4	0.63	3.13	-	-	17.0
1-1/2X1-1/2	0.64	0.705	0.38	2.31	4	0.63	3.88	6.00	6.50	12.8
2X2	0.64	0.705	0.44	3.14	4	0.75	4.75	6.00	6.50	17.6
2-1/2X2	1.00	0.873/0.871	-	3.06	4	0.75	5.50	-	-	37.5
3X3	1.28	1.087/1.082	0.44	4.43	4	0.75	6.00	6.00	6.50	31.5
4X4	1.28	1.321/1.316	0.62	5.88	8	0.75	7.50	8.00	9.00	54.2
6X6	1.45	1.515/1.510	0.75	8.00	8	0.88	9.50	8.00	9.50	137
8X6	1.45	1.515/1.510	0.75	8.00	8	0.88	9.50	8.00	9.50	210
8X8	2.27	1.997/1.994	0.62	9.64	8	0.88	9.50	12.00	9.50	477
10X8	2.27	1.997/1.994	0.62	9.64	12	1.00	14.25	12.00	9.50	557
10X10	3.06	2.497/2.493	0.62	11.91	12	1.00	14.25	16.00	11.50	685
12X10	3.06	2.497/2.493	0.62	11.91	12	1.00	17.00	16.00	11.50	806

Ед.: дюйм

ШАРОВОЙ КРАН, КОРПУС С РАЗЪЕМОМ

- Корпус с разъемом из 2 частей, полнопроход. или уменьш. проход
- Свободно плав. шарик, пожаробезопас., противовывброс. шток
- Антистатич. устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с ASME B16.34, BS5451 и API 6D

Строит. длина	ASME B16.10 (длинная модель)
Торц. фланец	ASME B16.5
Сварка встык	ASME B16.25
Класс	ASME CL300



КЛАСС 300 РАЗМЕРЫ РАЗМЕР (дюйм)

РАЗМЕР	A	B	C	D	E	F	F1	G
1X1	1	6.50	3.50	4.88	3.50	5.44	-	6.31
1-1/2X1-1/2	1.50	7.50	3.53	6.13	3.69	5.75	7.37	15.50
2X2	2.00	8.50	4.25	6.50	4.51	6.56	8.20	15.50
2-1/2X2	2.00	9.50	4.69	7.50	4.38	6.06	-	8.50
3X3	3.00	11.13	5.82	8.25	6.81	10.25	11.63	20.00
4X4	4.00	12.00	6.00	10.00	8.40	11.00	13.08	20.00
6X6	6.00	15.88	7.94	12.50	12.75	-	15.63	-
8X6	6.00	16.50	6.63	15.00	12.75	-	15.63	-
8X8	8.00	19.75	9.88	15.00	16.00	-	21.14	-
10X8	8.00	18.00	6.25	17.50	16.00	-	21.14	-

Ед.: дюйм

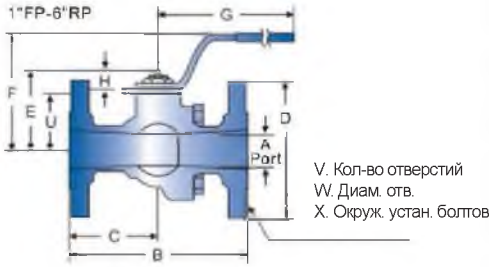
РАЗМЕР (дюйм)	H	J	L	U	V	W	X	Y	BB	ВЕС (фунты)
1X1	1.32	0.586	-	1.69	4	0.75	3.50	-	-	22.0
1-1/2X1-1/2	0.64	0.705	0.38	2.31	4	0.88	4.50	6.00	6.50	20.0
2X2	0.64	0.705	0.44	3.14	8	0.78	5.00	6.00	6.50	26.0
2-1/2X2	1.00	0.873/0.871	-	3.06	8	0.88	5.88	-	-	43.7
3X3	1.28	1.087/1.062	0.44	4.43	8	0.88	6.63	6.00	6.50	46.0
4X4	1.28	1.321/1.316	0.62	5.88	8	0.88	7.88	8.00	9.00	70.0
6X6	2.27	1.950/1.945	0.62	8.12	12	0.88	10.63	12.00	9.50	157
8X6	2.27	1.950/1.945	0.62	8.12	12	1.00	13.00	12.00	9.50	275
8X8	3.06	2.497/2.492	0.62	10.52	12	1.00	13.00	16.00	11.50	624
10X8	3.06	2.497/2.492	0.62	10.52	16	1.13	15.25	16.00	11.50	724

Ед.: дюйм

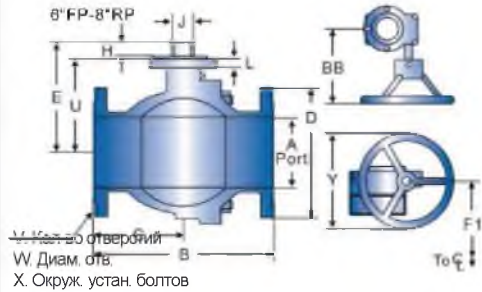
ШАРОВОЙ КРАН, КОРПУС С РАЗЪЕМОМ

- Корпус с разъемом из 2 частей, полнопроход, или уменьш. проход
- Свободно плав. шарик, пожаробезопас., противовыброс. шток
- Антистатич. устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с ASME B16.34, BS5451 и API 6D

Строит. длина	ASME B16.10 (Длинная модель)
Торц. фланец	ASME B16.5
Сварка встык	ASME B16.25
Класс	ASME CL600



V. Кол-во отверстий
W. Диам. отв.
X. Окруж. устан. болтов



V. Кол-во отверстий
W. Диам. отв.
X. Окруж. устан. болтов

КЛАСС 600: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (дюйм)	A	B/RF	B/RTJ	C/RF	C/RTJ	D	E	F	G
	Ед.: дюйм								
1FP	1	8-1/2	8-1/2	3-3/4	3-3/4	4-7/8	3	4-3/16	5-7/8
1-1/2FP	1-1/2	9-1/2	9-1/2	3-7/8	3-7/8	6-1/8	3-15/16	5-5/8	8-1/2
2RP	1-1/2	11-1/2	11-5/8	4-7/16	4-1/2	6-1/2	3-15/16	5-5/8	8-1/2
2FP	2	11-1/2	11-5/8	4-7/16	4-1/2	6-1/2	4-3/8	6-1/16	8-1/2
2-1/2RP	2	13	13-1/8	4-15/16	5	7-1/2	4-3/8	6-1/16	8-1/2
3RP	2	14	14-1/8	5	6-1/16	8-1/4	4-3/8	6-1/16	8-1/2
3FP	3	14	14-1/8	5-3/4	5-13/16	8-1/4	5-21/32	7-1/4	15
4RP	3	17	17-1/8	7-3/4	7-13/16	10-3/4	5-21/32	7-1/4	15
4FP	4	17	17-1/8	8-1/2	8-9/16	10-3/4	8-19/32	9-1/2	48
6RP	4	22	22-1/8	11	11-1/16	14	8-19/32	9-1/2	48
6FP	6	22	22-1/8	11	11-1/16	14	11-3/4	-	-
8RP	6	26	26-1/8	13	13-1/16	16-1/2	11-3/4	-	-

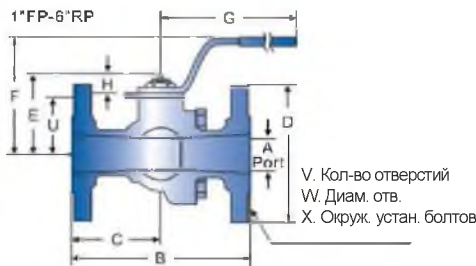
РАЗМЕР (дюйм)	H	J	L	U	V	W	X	ВЕС (фунт)	Кольц. паз (дюйм)
	Ед.: дюйм								
1FP	13/16	0.623/0.621	-	1-11/16	4	3/4	3-1/2	25	R-16
1-1/2FP	1	0.873/0.871	-	2-5/8	4	7/8	4-1/2	30.4	R-20
2RP	1	0.873/0.871	-	2-5/8	8	3/4	5	35	R-23
2FP	1	0.873/0.871	-	3-1/16	8	3/4	5	41.5	R-23
2-1/2RP	1	0.873/0.871	-	3-1/16	8	7/8	5-7/8	52.9	R-26
3RP	1	0.873/0.871	-	3-1/16	8	7/8	6-5/8	61.6	R-31
3FP	1-1/4	1.248/1.246	-	4	8	7/8	6-5/8	89.1	R-31
4RP	1-1/4	1.248/1.246	-	4	8	1	8-1/2	133.8	R-37
4FP	1-11/16	1.791/1.773	1/2	6.5	8	1	8-1/2	167	R-37
6RP	1-11/16	1.791/1.773	1/2	6.5	12	1-1/8	11-1/2	345	R-45
6FP	2-7/8	2.499/2.492	5/8	8-25/32	12	1-1/8	11-1/2	427	R-45
8RP	2-7/8	2.499/2.492	5/8	8-25/32	12	1-1/4	13-3/4	672	R-49

Примечание. Вес для 1"FP-6"RP указан с ручкой.
Вес для 6"FP-8"RP указан с приводом.

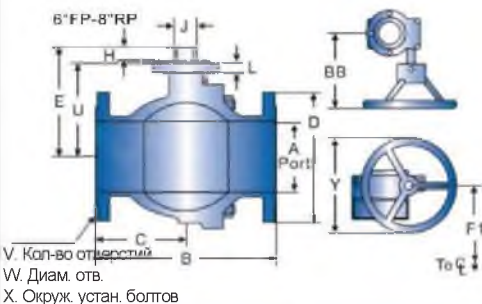
ШАРОВОЙ КРАН, КОРПУС С РАЗЪЕМОМ

- Корпус с разъемом из 2 частей, полнопроход, или уменьш. проход
- Свободно плав. шарик, пожаробезопас., противовыброс. шток
- Антистатич. устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с ASME B16.34, BS5451 и API 6D

Строит. длина	ASME B16.10 (Длинная модель)
Торц. фланец	ASME B16.5
Сварка встык	ASME B16.25
Класс	ASME CL900-CL1500



V. Кол-во отверстий
W. Диам. отв.
X. Окруж. устан. болтов



V. Кол-во отверстий
W. Диам. отв.
X. Окруж. устан. болтов

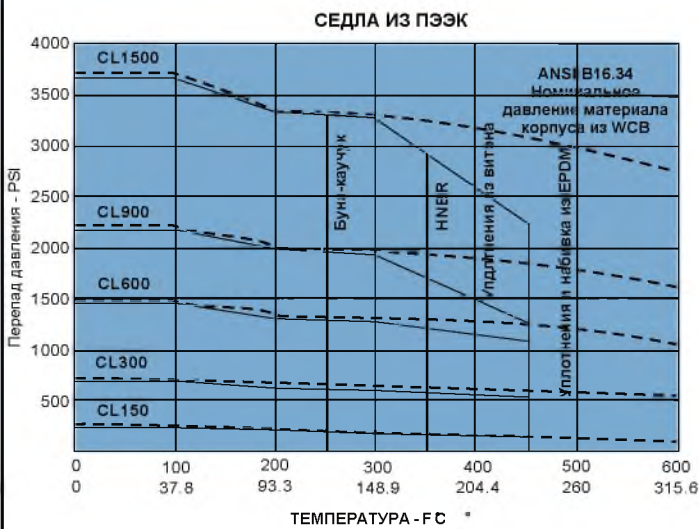
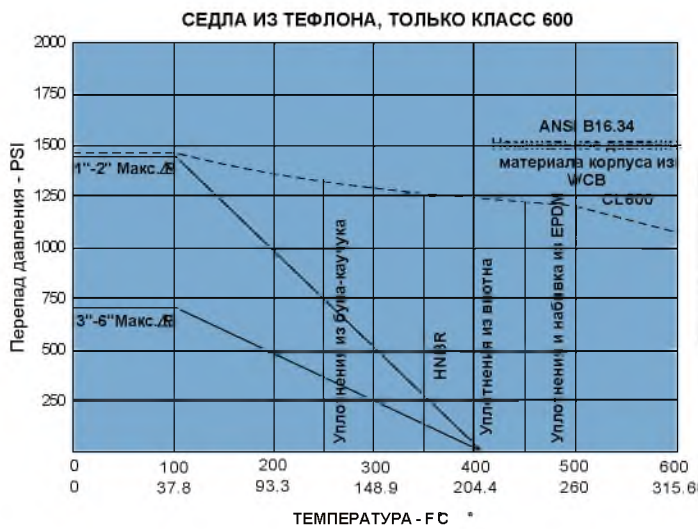
КЛАСС 900/1500: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (дюйм)	A	B/RF	B/RTJ	C/RF	C/RTJ	D	E	F	G
	Ед.: дюйм								
1FP	1	10	10	4-3/4	4-3/4	5-7/8	3-1/16	4-1/2	5-7/8
2RP	1-1/2*	14-1/2*	14-5/8*	7-1/4*	7-5/16*	8-1/2*	3-15/16*	5-5/8*	8-1/2*
2FP	2*	14-1/2*	14-5/8*	7-1/4*	7-5/16*	8-1/2*	4-3/8*	6-1/16*	8-1/2*

РАЗМЕР (дюйм)	H	J	L	U	V	W	X	ВЕС (фунт)	Кольц. паз (дюйм)
	Ед.: дюйм								
1FP	1-1/8	.623/.621	-	2	4	1	4	28	R-16
2RP	1-1/16*	.873/.871*	-	2-5/8*	8*	1*	6-1/2*	42.9*	R-24*
2FP	1-1/16*	.873/.871*	-	3-1/16*	8*	1*	6-1/2*	51.2*	R-24*

Примечание. Вес указан с ручкой.
* Только класс 900.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ: ДАВЛЕНИЕ, ТЕМПЕРАТУРА (РАЗМЕРЫ, УКАЗАННЫЕ НА ДИАГРАММЕ ПО ТЕФЛОНУ, ОТНОСЯТСЯ К РАЗМЕРУ ПРОХОДА)



ПРЕДЕЛЫ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР

МАТЕРИАЛ КОРПУСА °F	° C	МАТЕРИАЛ СЕДЛА °F	° C	МАТЕРИАЛ СЕДЛА °F	° C	МАТЕРИАЛ СЕДЛА °F	° C				
WCC	-20°	-28.9	Devlon V	-50°	-45.6	Набивка из ТФЭ	-50°	-45.6	Витон	+10°	-12.2
LCC	-50°	-45.6	Teflon	-50°	-45.6	Низкотемп. буна N	-50°	-45.6	HNBR	-40°	-40
WCB	-20°	-28.9	ПЭЭК	-50°	-45.6	Витон	-20°	-28.9	EPDM	-50°	-45.6
CF8M	-50°	-45.6				Elast-O-Lion 985	-50°	-45.6			

КОЭФФИЦИЕНТ РАСХОДА (CV)

Класс	1FP	1-1/2FP	2RP	2FP	2-1/2RP	3RP	3FP	4RP	4FP	6RP	6FP	8RP	8FP	10RP	10FP	12RP
150	98	265	125	470	220	430	1240	600	2470	1010	5249	2500	10.750	5000	17.775	8400
300	98	265	125	420	220	430	1050	600	2000	1010	5100	2400	10.300	4825	-	-
600	93	308	140	365	220	185	1000	570	1800	900	4600	2235	-	-	-	-
900/1500	90	-	135*	350*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

*Только класс 900

МЕТОДИКА РАСЧЕТА РАСХОДА

Коэффициент расхода «Cv» клапана представляет собой расход воды (галлоны/минуту) через полностью открытый клапан при перепаде давления на клапане 1 psi. Чтобы найти расход жидкости через клапан по значению Cv, используйте следующие формулы:

Жидкостный поток

QL = расход жидкости (гал./мин.)

ΔP = перепад давления на клапане (psi)

G = удельный вес жидкости (для воды G=1)

$$Q_L = C_v \sqrt{\frac{\Delta P}{G}}$$

Газовый поток

Qg = расход газа (CFH при STP)

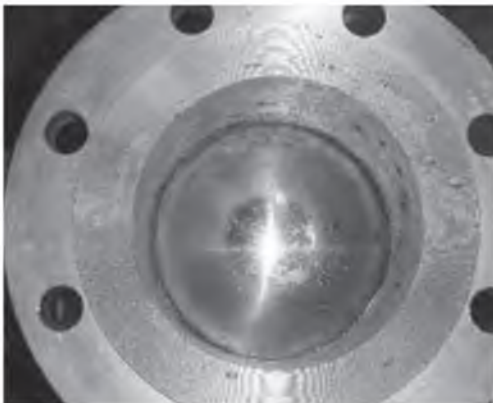
P2 = давление на выходе (psia)

g = удельный вес газа (для воздуха g=1.000)

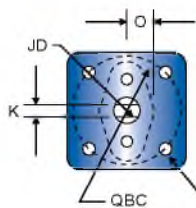
$$Q_g = 61 C_v \sqrt{\frac{P_2 \Delta P}{g}}$$

Для не критичного потока

$$\left\{ \frac{\Delta P}{P_2} < 1.0 \right\}$$



ШАРОВОЙ КРАН, ЦЕЛЬНЫЙ КОРПУС

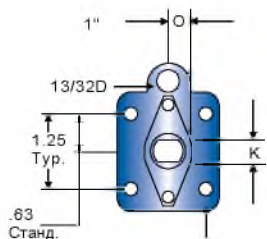


(4) Резьбовые отверстия
Сквозная резьба "S"
На равном расстоянии
На диам. "Q" В.С.,
Отклонение от вертикали
Осевые линии
Как показано

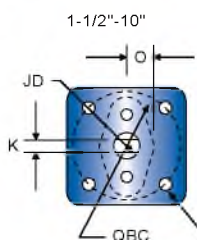
ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА (ДЮЙМЫ) И КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ШТОКЕ (ДЮЙМЫ-ФУНТЫ) ЦЕЛЬНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ, КЛАСС 150 & 300

РАЗМЕР (дюйм)	Класс	J	K	O	Q	S	Ед.: дюйм
2	150/300	0.705	0.376/0.373	0.81	3.25	3/8-16 UNC	
3	150/300	0.705	0.376/0.373	0.81	3.25	3/8-16 UNC	
4	150/300	1.06	0.674/0.670	1.36	4.13	3/8-16 UNC	
6	150/300	1.32	0.865/0.861	1.36	4.41	1/2-13 UNC	

ШАРОВОЙ КРАН, КОРПУС С РАЗЪЕМОМ CL150/300



1/4-20 UNC-2B
5/16 Мин., глуб.
Станд. 4 отверстия

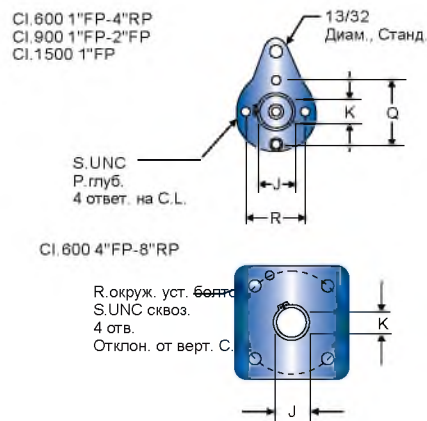


(4) Резьбовые отверстия
Сквозная резьба "S"
На равном расстоянии
На диам. "Q" В.С.,
Отклонение от вертикали
Осевые линии
Как показано

ШАРОВОЙ КРАН, КОРПУС С РАЗЪЕМОМ CL150/300

РАЗМЕР (дюйм)	Класс	J	K	O	Q	S	Ед.: дюйм
1X1	150/300	0.586	0.371/0.369	0.56	-	1/4-20 UNC	
1-1/2X1-1/2	150/300	0.705	0.376/0.373	0.76	3.25	3/8-16 UNC	
2X2	150/300	0.705	0.376/0.373	0.76	3.25	3/8-16 UNC	
2-1/2X2	150/300	0.873/0.871	0.560/0.556	-	1.75	1/4-20 UNC	
3X3	150/300	1.067/1.062	0.674/0.670	1.36	4.13	3/8-16 UNC	
4X4	150/300	1.321/1.316	0.865/0.861	1.36	4.41	1/2-13 UNC	
6X6	150	1.515/1.510	1.065/1.061	1.36	5.13	5/8-11 UNC	
6x6	300	1.950/1.945	1.249/1.245	1.58	5.13	5/8-11 UNC	
8X6	150	1.575/1.570	1.065/1.061	1.36	5.13	5/8-11 UNC	
8x6	300	1.950/1.945	1.249/1.245	1.58	5.13	5/8-11 UNC	
8X8	150	1.997/1.992	1.247/1.243	1.58	5.13	5/8-11 UNC	
8x8	300	2.497/2.492	1.747/1.743	2.10	6.75	3/4-10 UNC	
10X8	150	1.997/1.992	1.247/1.243	1.58	5.13	5/8-11 UNC	
10x8	300	2.497/2.492	1.747/1.743	2.10	6.75	3/4-10 UNC	
10X10	150	2.497/2.492	1.747/1.743	2.10	6.75	3/4-10 UNC	
12X10	150	2.497/2.492	1.747/1.743	2.10	6.75	3/4-10 UNC	

ШАРОВОЙ КРАН, КОРПУС С РАЗЪЕМОМ CL 600~1500



4"FP-6"RP - прямое
отверстие без резьбы.

ШАРОВОЙ КРАН, КОРПУС С РАЗЪЕМОМ CL 600~1500

РАЗМЕР (дюйм)	Класс	J	K	P	Q	R	S	Ед.: дюйм
1FP	600	0.623/0.621	0.372/0.370	5/16	1-1/4	1-1/4	1/4-20 UNC	
1FP	900	0.623/0.621	0.372/0.370	5/16	1-1/4	1-1/4	1/4-20 UNC	
1FP	1500	0.623/0.621	0.372/0.370	5/16	1-1/4	1-1/4	1/4-20 UNC	
1-1/2 FP	600	0.873/0.871	0.560/0.566	3/8	1-3/4	1-3/4	1/4-20 UNC	
2RP	600/900	0.873/0.871	0.560/0.566	3/8	1-3/4	1-3/4	1/4-20 UNC	
2-1/2RP	600	0.873/0.871	0.560/0.566	3/8	1-3/4	1-3/4	1/4-20 UNC	
2FP	600/900	0.873/0.871	0.560/0.566	3/8	1-3/4	1-3/4	1/4-20 UNC	
3RP	600	0.873/0.871	0.560/0.566	3/8	1-3/4	1-3/4	1/4-20 UNC	
3FP	600	1.248/1.246	0.622/0.618	5/8	3-1/8	2-1/4	5/16-18 UNC	
4RP	600	1.248/1.246	0.622/0.618	5/8	3-1/8	2-1/4	5/16-18 UNC	
4FP	600	1.791/1.773	1.247/1.243	сквоз.	-	4-1/4	7/16	
6RP	600	1.791/1.773	1.247/1.243	сквоз.	-	4-1/4	7/16	
6FP	600	2.499/2.492	1.749/1.745	сквоз.	-	6-3/4	3/4-10 UNC	
8RP	600	2.499/2.492	1.749/1.745	сквоз.	-	6-3/4	3/4-10 UNC	

РАСЧЕТНЫЕ МОМЕНТЫ ДЛЯ РАЗМЕРА ПРИВОДА (ДЮЙМЫ-ФУНТЫ)*

Класс/ Раб. давление (psi)	Размер клапана (дюйм)															
	1FP	1-1/2 FP	2RP	2FP	2-1/2 RP	3RP	3FP	4RP	4FP	6RP	6FP	8RP	8FP	10RP	10FP	12RP
150/285	180	280	240	440	600	520	600	600	1440	1440	5500	5500	12.000	12.000	23.000	23.000
300/740	180	280	240	500	960	590	1000	1000	2500	2500	12.000	12.000	27.000	27.000	-	-
600/1480	600	900	900	1200	1200	1200	2700	2700	5280	5280	27.000	27.000	-	-	-	-
900/2220	780	-	1320	1800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1500/3705	1200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

*В вышеуказанных крутящих моментах нет коэффициента запаса прочности. DBV рекомендует добавить коэффициент запаса прочности не менее 25%.

ШАРОВЫЕ КРАНЫ DBV ИЗ 3 ЧАСТЕЙ

- Корпус из углеродистой стали/затвор из нержавеющей стали
- Вся конструкция из нержавеющей стали
- Резьбовые, под сварку в раструб или встык
- Стандартное отверстие 3/4"-2-1/2"
- 1-4"-2" полнопроходное отверстие
- Рабочее давление до 3000 вод. ст.

ОБЩИЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

1. Внутренний шток
2. Ручка с защелкой (дополнительно)
3. Прямой монтаж согл. требованиям ISO 5211
Монтажная площадка привода (дополнительно)
4. Цикл с высокой нагрузкой в реальном времени,
Набивка из колец из TFEV
5. Уплотнения корпуса для высоких температур
и видов применения по API 607
6. Огнеупорное внутреннее манжетное уплотнение
7. Доступные резьбовые соединения:
Резьбовые,
под сварку в раструб и встык
8. Толщина стенки для Класса 600 ANSI.

ДОСТУПНЫЕ МАТЕРИАЛЫ СЕДЛА

ПТФЭ с минеральным наполнителем
ПЭЭК
Делрин

Доступные торцевые соединения

NPTF с внутр. резьбой
Раструбный сварной шов
Сварка встык (указать спецификацию труб)



СПЕЦИФИКАЦИИ

MSS SP-110	ANSI B16.34
ANSI B1.20.3	API 598
ANSI B16.11	API 607
ANSI B16.25	

•Размер

1/4-2-1/2 Стандартное отверстие
3/4-2

•Материал корпуса

Углеродистая сталь, WCB
Нержавеющая сталь, CF8/CF8M

•Конструкция

Крышка на болтах или цельный корпус

•Отверстие

Стандартное отверстие
Полнопроходное отверстие

•Торцевое соединение

NPT
Сварка в раструб
Сварка встык
NPT x сварка в раструб
NPT x сварка встык

•Материал седла и уплотнений

Стандартные варианты	
Седло	Набивка/Уплотнение корпуса
Минеральное наполнение	ПТФЭ
ПЭЭК	Графит
Делрин	ПТФЭ/ПТФЭ
Пожаробезопасные варианты	
ПТФЭ с минеральным наполнением	Графит

•Шарик и шток

Нержавеющая сталь 316 (шток 17-4)

•Набивка

ПТФЭ, стандартный затвор
Графит, API 607, 4-е издание, пожаробезопасный

•Конфигурация

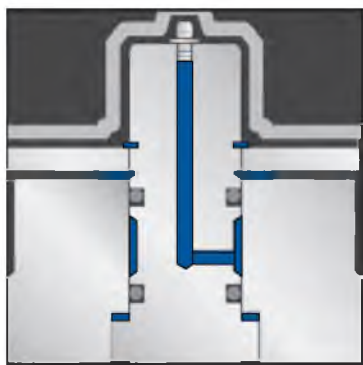
Шток под динамической нагрузкой

•Варианты

Ручка овального сечения с блокировкой рычага
Стопорная ручка
Удлиненный стопор
Удлиненный стопор овального сечения
Нерж. сталь 316 с покрытием ТФЭ
Шарик с вентиляцией
Болтовые соединения из углеродистой стали
Кислородная очистка
Заземленные шарик и шток

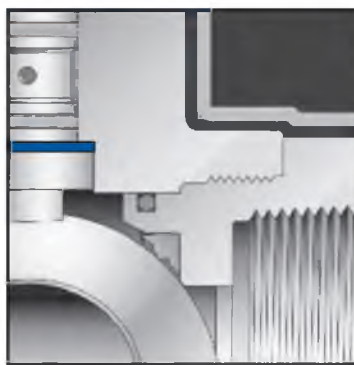


ПОПЛАВКОВЫЕ СВАРНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ DBV С РЕЗЬБОЙ И ПАЗОМ. ОБЩИЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



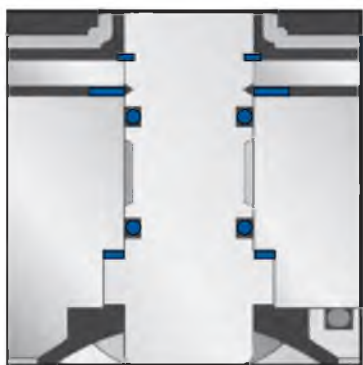
СМАЗКА ПОДШИПНИКА ШТОКА

Для всех клапанов предусмотрена внешняя смазка штока. Вентилируемое атмосферостойкое уплотнение обеспечивает безопасный сброс давления в случае чрезмерного давления в смазочном шприце.



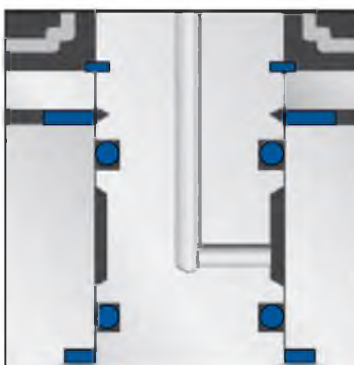
ПОЖАРОБЕЗОПАСНАЯ КОНСТРУКЦИЯ/ СЕРТИФИКАТ

При разрушении седла (в случае пожара) шарик движется по потоку, обеспечивая контакт металла с металлом за седлом. Отключение под давлением предотвращает утечку, способствующую распространению огня.



ПРОТИВОВЫБРОСОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ ШТОКА

Полностью открытый шток обеспечивает пожаробезопасность и предотвращение выброса за счет удерживания штока в клапане при любом давлении.



ЗАМЫКАЮЩЕЕ УПЛОТНЕНИЕ

В большинстве шаровых кранов DBV используются замыкающие (атмосферостойкие) уплотнения для эффективного предотвращения коррозии, истирания и задиры штока (дополнительно).



БОРЬБА С КОРРОЗИЕЙ

Продлите срок службы ваших клапанов, уменьшив коррозию с помощью антикоррозионного покрытия. Проконсультируйтесь с заводом для получения дополнительной информации.



СОХРАНИТЕ СВОИ ВЛОЖЕНИЯ

Большинство шаровых кранов с резьбой/пазом стандартно поставляются с запорной проушиной для предотвращения несанкционированных операций.

*Замки не входят в объем поставки.



СТАНДАРТНАЯ РУЧКА, КЛЮЧ ШТОКА

Шаровые краны DBV в стандартном исполнении оснащены прочными ручками. Клапаны также могут поставляться с квадратными гайками в сборе. Конструкция плоского штока для сложных условий эксплуатации позволяет использовать стандартные ключи, когда это необходимо для экономии места и предотвращения случайного срабатывания.



ПОЛОЖЕНИЕ СЕДЛА ПРИ НИЗКОМ ДАВЛЕНИИ

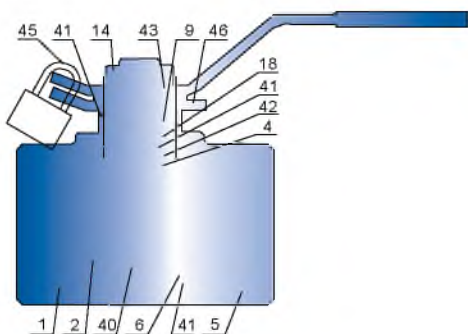
Манжетное уплотнение седла обеспечивает герметичное уплотнение шарика и седла при низком давлении. Предварительная нагрузка этого узла обеспечивает постоянную поверхностную нагрузку шарика на седло с минимальным рабочим крутящим моментом.

ПОЛОЖЕНИЕ СЕДЛА ПРИ ВЫСОКОМ ДАВЛЕНИИ

Уплотнение седла DBV слегка отклоняется при более высоких давлениях, чтобы обеспечить полный контакт седла с шариком. «Запоминающее действие» седла обеспечивает герметичное уплотнение при низком и высоком давлении. Эта функция «самокомпенсации вздутия» обеспечивает низкий крутящий момент и длительный срок службы.

КОВАНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ИЗ 2 ЧАСТЕЙ

- Внутренний шток
- Ручка с скользящим замком (дополнительно)
- Монтажная площадка для привода прямого монтажа по ISO 5211 (дополнительно)
- Уплотнения корпуса для высокотемпературных применений и применений по API 607
- Поплавковый шаровой кран из кованой углеродистой или нержавеющей стали
- Разъемный корпус из двух частей, доступный в стандартном или полнопроходном исполнении
- Торцевые соединения с резьбой NPT, под сварку внахлест, под сварку встык, NPT x S.W, NPT x B.W
- Разработано и изготовлено в соответствии со стандартами BS5351, MSS-SP-118

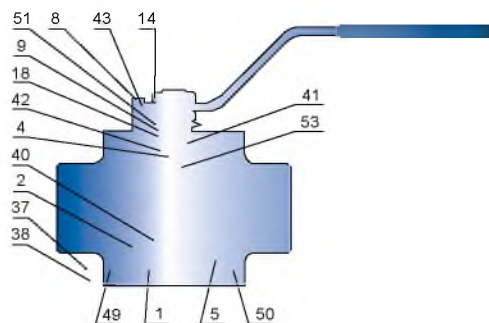


ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ ОСНОВНЫХ КОМПОНЕНТОВ

№	Наим. детали	A 105/F6a	LF2/304	F304(L) /304(L)	F316 (L) /316(L)	F51/F51
1	Корпус	A105	LF2	F304(L)	F316(L)	F51
2	Седло	RPTFE & PEEK	RPTFE & PEEK	RPTFE & PEEK	RPTFE & PEEK	RPTFE & PEEK
4	Шток	410	304	304(L)	316(L)	F51
5	Прокладка	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
6	Крышка	A105	LF2	F304	F316	F51
9	Сальник	410	304	304(L)	316(L)	F51
11	Фланец сальника	A105	LF2	F304	F316	F51
14	Плоская гайка	8	8	8	8M	8M
18	Набивка	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
40	Шарик	F6	F304	F304(L)	F316(L)	F51
41	Уплот. кольцо	VITON	VITON	VITON	VITON	VITON
42	Прокладка седла	RPTFE & PEEK	RPTFE & PEEK	RPTFE & PEEK	RPTFE & PEEK	RPTFE & PEEK
43	Гаечный ключ	ANSI 10 25	ANSI 10 25	ANSI 10 25	ANSI 10 25	ANSI 10 25
44	Винт	B8	B8	B8	B8M	B8M
45	Стопор	Готовый продукт	Готовый продукт	Готовый продукт	Готовый продукт	Готовый продукт
46	Фиксатор	ANSI 10 25	ANSI 10 25	ANSI 10 25	ANSI 10 25	ANSI 10 25

КОВАНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ИЗ 3 ЧАСТЕЙ

- Внутренний шток
- Ручка с скользящим замком (дополнительно)
- Монтажная площадка для привода прямого монтажа по ISO 5211 (дополнительно)
- Уплотнения корпуса для высокотемпературных применений и применений по API 607
- Поплавковый шаровой кран из кованой углеродистой или нержавеющей стали
- Разъемный корпус из трех частей, доступный в стандартном или полнопроходном исполнении
- Торцевые соединения с резьбой NPT, под сварку внахлест, под сварку встык, NPT x S.W, NPT x B.W
- Разработано и изготовлено в соответствии со стандартами BS5351, MSS-SP-118



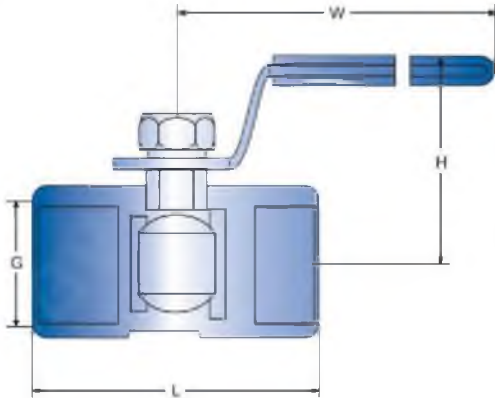
ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ ОСНОВНЫХ КОМПОНЕНТОВ

№	Наим. детали	A 105/F6a	LF2/304	F304(L) /304(L)	F316 (L) /316(L)	F51/F51
1	Корпус	A105	LF2	F304(L)	F316(L)	F51
2	Седло	RPTFE & PEEK	RPTFE & PEEK	RPTFE & PEEK	RPTFE & PEEK	RPTFE & PEEK
4	Шток	410	304	304(L)	316(L)	F51
5	Прокладка	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
8	Шпилька	25	304	304	304	304
9	Сальник	410	304	304(L)	316(L)	F51
14	Плоская гайка	8	8	8	8M	8M
18	Набивка	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
37	Болт	B7	B8	B8	B8M	B8M
38	Гайка	2H	8	8	8M	8M
40	Шарик	F6	F304	F304(L)	F316(L)	F51
41	Уплот. кольцо	VITON	VITON	VITON	VITON	VITON
42	Прокладка седла	RPTFE & PEEK	RPTFE & PEEK	RPTFE & PEEK	RPTFE & PEEK	RPTFE & PEEK
43	Гаечный ключ	ANSI 10 25	ANSI 10 25	ANSI 10 25	ANSI 10 25	ANSI 10 25
49	Крышка слева	A105	LF2	F304	F316	F51
50	Крышка справа	A105	LF2	F304	F316	F51
51	Дросс. пружина	65Mn	65Mn	304	304	304
52	Упругая шайба	65Mn	65Mn	304	304	304
53	Антистат. пружина	304	304	304	316L	316L

ЦЕЛЬНЫЙ ЛИТОЙ ШАРОВОЙ КРАН

- Литые по выплав. моделям: цельный корпус, станд. проход
- Поплавковый шарик, пожаробезопасный, противовыброс. шток
- Антистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- Доп. устройство блокировки и монтаж. площадка согл. ISO5211
- Разработка в соответствии с ASME B16.34

Строит. длина	Стандарт DBV
Резьб. концы	Rc по BS21, NPT по ASME B1.20.1
Концы с раструбом	ASME B16.11
Класс	1000 Psi

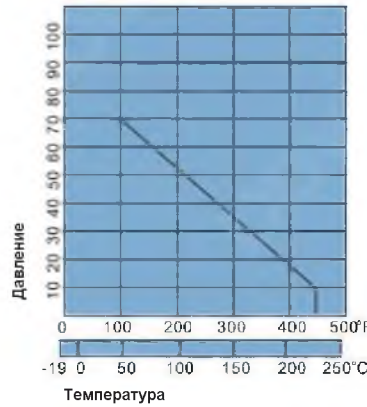


КЛАСС 600: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (дюйм)	d	L	H	W	ВЕС (кг)
1/4	4,2	40	22	80	0.10
3/8	6	45	26	80	0.115
1/2	8	57	31	88	0.175
3/4	12	60	34	88	0.250
1	15	72	38	105	0.400
1-1/4	19	79	43	105	0.600
1-1/2	24	85	50	124	0.850
2	32	101	57	124	0.900

Ед.: мм

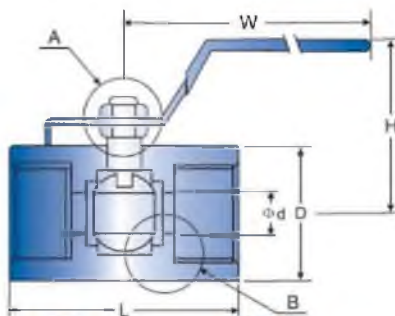
ДАВЛЕНИЕ-ТЕМПЕРАТУРА



ЦЕЛЬНЫЙ ЛИТОЙ ШАРОВОЙ КРАН

- Литые по выплав. моделям: цельный корпус, уменьш. проход
- Поплавковый шарик, пожаробезопасный, противовыброс. шток
- Антистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- Доп. устройство блокировки и монтаж. площадка согл. ISO5211
- Разработка в соответствии с ASME B16.34

Строит. длина	Стандарт DBV
Резьб. концы	Rc по BS21, NPT по ASME B1.20.1
Концы с раструбом	ASME B16.11
Класс	ASME CL800/2000 Psi



Деталь А

Деталь В



Только 1/4" и 3/8"

1/4" - 1"

КЛАСС 800/2000WOG: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (дюйм)	φd	D	L	H	W	ВЕС (кг)
1/4	5.0	21	43	34	70	0.11
3/8	7.0	25	47	37	70	0.18
1/2	9.0	31	62.5	60	120	0.34
3/4	12.5	36	70	64	120	0.54
1	16.0	46	86	66	123	0.95
1-1/4	20.0	55	94	78	145	1.40
1-1/2	24.5	61	102	84	150	1.70
2	32.0	75	115	91	150	2.78

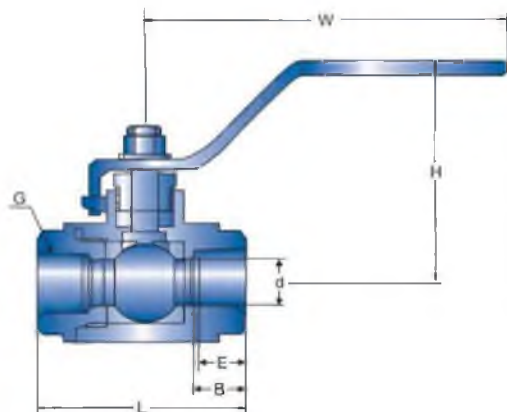
Ед.: мм



ЛИТОЙ ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 2 ЧАСТЕЙ

- Литые по выплав. моделям: корпус из 2 частей с разъемом, полнопроход
- Поплавковый шарик, пожаробезопасный, противовыброс. шток
- Антистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- Доп. устройство блокировки и монтажная площадка согл. ISO5211
- Разработка в соответствии с ASME B16.34

Строит. длина	Стандарт DBV
Резьб. концы	Rc по BS21, NPT по ASME B1.20.1
Концы с раструбом	ASME B16.11
Класс	1000 Psi



100WOG: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (дюйм)	d	L	W	H	ВЕС (кг)
1/4	10	55	95	42	0.2
3/8	10	55	95	42	0.2
1/2	15	65	108	51	0.35
3/4	20	75	115	58	0.5
1	25	85	135	77	0.75
1-1/4	32	102	150	83	1.3
1-1/2	38	108	175	97	2.0
2	50	124	190	106	3.3
2-1/2	65	163	220	122	6.1
3	80	185	250	133	9.9

Ед.: мм



КОВАНЫЙ ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 2 ЧАСТЕЙ

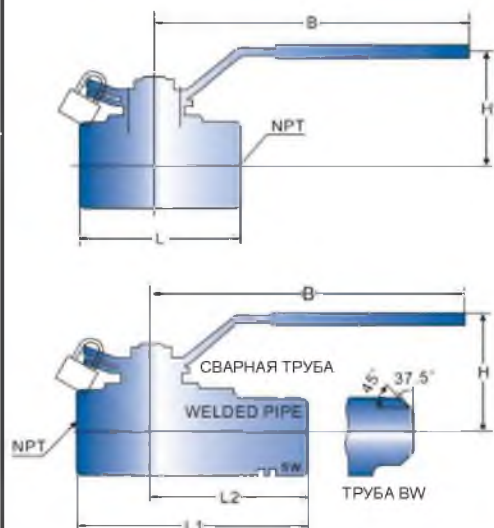
- Литые по выплав. моделям: корпус из 2 частей, с разъемом, поплавок, шарик
- Полнопроход, или уменьш. проход, пожаробезопас., противовыброс. шток
- Антистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- Доп. устройство блокировки и монтажная площадка согл. ISO5211
- Разработка в соответствии с ASME B16.34, BS5351

Строит. длина	Стандарт DBV
Резьб. концы	Rc по BS21, NPT по ASME B1.20.1
Концы с раструбом	ASME B16.11
Класс	ASME CL1500/2500

КЛАСС 1500/2500: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (дюйм)	1/4	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2	2
R.P. (дюйм)	1/4	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2	2
F.P. (дюйм)	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2	2
L1	70	70	80	95	115	125	135	155
L2	121	121	121	130	136	140	148	160
B	160	160	160	160	170	230	230	280
H	60	60	60	65	85	105	105	125
d	6	9	12.5	17	24	37	37	49
W.T(kg)	1.2	0.9	1.3	2.2	3.5	6.5	6.5	11

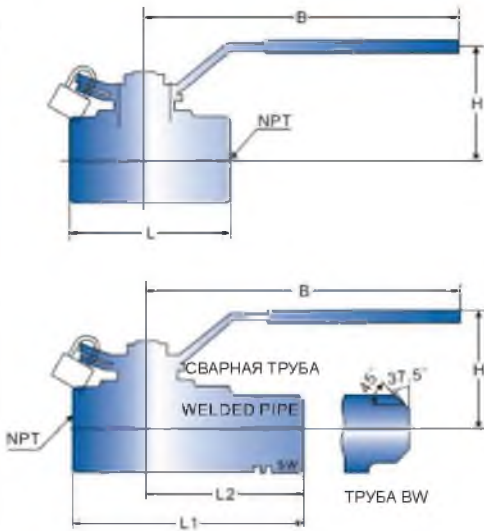
Ед.: мм



КОВАНЫЙ ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 2 ЧАСТЕЙ

- Литье по выплав. моделям: корпус из 2 частей, с разъемом, поплав. шарик
- Полнопроход. или уменьш. проход, пожаробезопас., противовыброс. штоп.
- Антистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- Доп. устройство блокировки и монтажная площадка согл. ISO5211
- Разработка в соответствии с ASME B16.34, BS5351

Строит. длина	Стандарт DBV
Резьб. концы	Rc по BS21, NPT по ASME B1.20.1
Концы с раструбом	ASME B16.11
Класс	ASME CL1500/2500



КЛАСС 1500: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (дюйм)	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	Ед.: мм
L 1	80	80	95	115	125	135	155	155	
L 2	121	121	130	136	140	148	160	175	
B	160	160	160	170	230	230	280	280	
H	60	60	65	85	105	105	125		
d	6	9	13	19	25	32	38	49	
W.T(kg)	1.2	1.5	2.5	3.7	5.8		11.5	13.7	

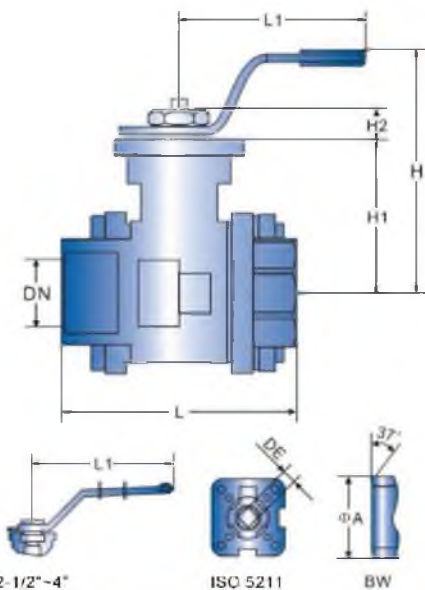
КЛАСС 2500: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (дюйм)	1/2	3/4	1	1 1/2	2	Ед.: мм
L 1	125	135	155	155		
L 2	136	140	148	175		
B	230	230	280	280	130	
H	90	110	125			
d	13	19	25	38	42	
W.T(kg)	2.7	4.1	6.3	12	15	

КОВАНЫЙ ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 3 ЧАСТЕЙ

- Литье по выплав./моделям: корпус из 3 частей, с разъемом, поплав. шарик
- Полнопроход. или уменьш. проход, пожаробезопас., противовыброс. штоп.
- Антистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- Доп. устройство блокировки и монтажная площадка согл. ISO5211
- Разработка в соответствии с ASME B16.34

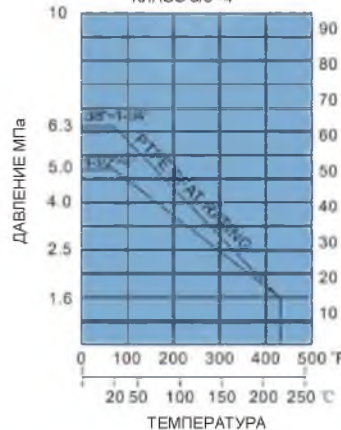
Строит. длина	Стандарт DBV
Резьб. концы	Rc по BS21, NPT по ASME B1.20.1
Концы с раструбом	ASME B16.11
Класс	1000/2000/3000CWP



1000/2000/3000CWP: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (дюйм)	A	L	L1	E	H	H1	H2	ISO5211	Ед.: мм
3/8"	18	60	120	9	63	32	32	F03/F04	
1/2"	22.5	73.5	120	9	70	40	40	F03/F04	
3/4"	27	80	137	11	80	50	50	F04/F05	
1"	34.5	90	137	11	90	57	57	F04/F05	
1-1/4"	43	110	187	11	95	61	61	F04/F05	
1-1/2"	49	120	187	11	105	76	76	F04/F05	
2"	62	140	187	14	112	84	84	F05/F07	
2-1/2"	76.5	185	315	17	174	100	100	F07/F10	
3"	92	206	315	17	185	111	111	F07/F10	
4"	115.5	240	315	19	205	130	130	F07/F10	

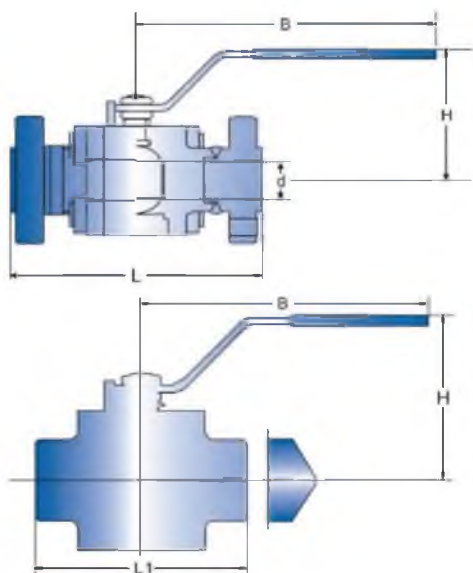
ДАВЛЕНИЕ-ТЕМПЕРАТУРА КЛАСС 3/8"-4"



КОВАНЫЙ ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 3 ЧАСТЕЙ

- Литые по выплав. моделям: корпус из 3 частей, поплавковый шарик
- Полнопроход. или уменьш. проход, пожаробезопас, противовыброс. што
- Антистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- Доп устройство блокировки и монтажная площадка согл. ISO5211
- Разработка в соответствии с ASME B16.34, BS5351

Строит. длина	Стандарт DBV
Резьб. концы	Rc по BS21, NPT по ASME B1.20.1
Концы с раструбом	ASME B16.11
Класс	ASME CL800/1500/2500


КЛАСС 800: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (дюйм)	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2	Ед.: мм
L1	92	92	92	111	127	140	152	152	
B	108	108	108	146	178	178	200	200	
H	51	51	51	108	81	85	105	105	
d	6	9	13	18	23	28	35	49	
W.T(kg)	2.5	2.4	2.3	3.4	5.4	6.4	11	13	

КЛАСС 1500: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (дюйм)	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2	Ед.: мм
L1	92	92	92	111	127	140	152	152	
B	108	108	108	146	178	178	200	200	
H	51	51	51	108	81	85	105	105	
d	6	9	13	19	25	32	38	49	
W.T(kg)	2.5	2.4	2.5	3.7	5.8	6.8	11.5	13.7	

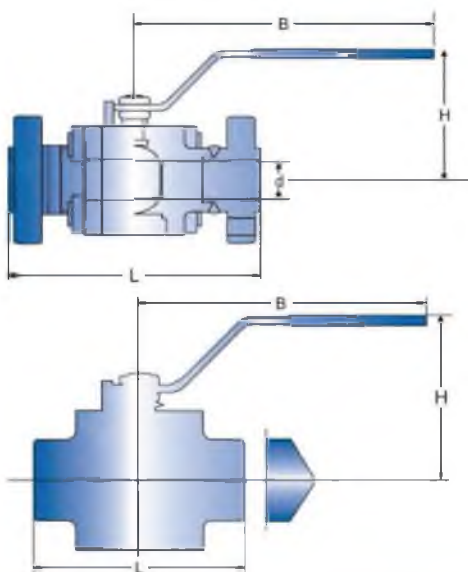
КЛАСС 2500: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (дюйм)	1/2	3/4	1	1-1/2	Ед.: мм
L	110	125	135	160	
B	170	230	230	310	
H	95	110	125		
d	13	19	25	38	
W.T(kg)	2.7	4.1	6.3	12	

КОВАНЫЙ ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 3 ЧАСТЕЙ

- Литые по выплав. моделям: корпус из 3 частей, поплавковый шарик
- Полнопроход. или уменьш. проход, пожаробезопас, противовыброс. што
- Антистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- Доп устройство блокировки и монтажная площадка согл. ISO5211
- Разработка в соответствии с ASME B16.34, BS5351

Строит. длина	Стандарт DBV
Резьб. концы	Rc по BS21, NPT по ASME B1.20.1
Концы с раструбом	ASME B16.11
Концы с фланцем	ASME B16.5
Класс	ASME CL1500-CL2500


КЛАСС 1500: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (дюйм)	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2	Ед.: мм
L	216	229	256	279	305	368	
B	230	230	350	280	400	400	
H	75	85	85	105	110	130	
d	13	19	25	32	38	49	
W.T(kg)	2.5	5.8	5.8	6.8	12	13.7	

КЛАСС 2500: РАЗМЕРЫ

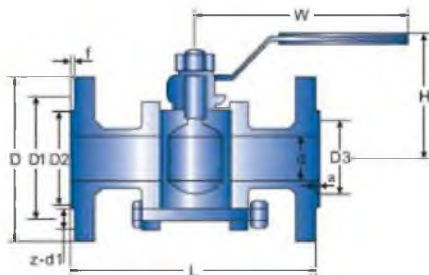
РАЗМЕР (дюйм)	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2	Ед.: мм
L	264	273	308	349	400	451	
B	280	280	95	350	110	400	
H	75	85	95	105	38	130	
d	13	19	25	32	11.5	42	
W.T(kg)	2.7	6.3	6.3	6.8		15	



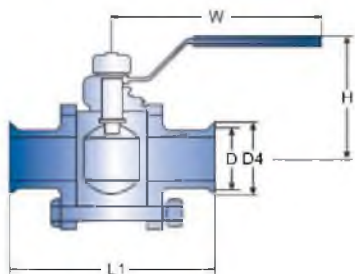
ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 3 ЧАСТЕЙ С ФЛАНЦЕМ

- Литье по выплав. моделям: корпус из 3 частей, поплавковый шарик
- Полнопроход. или уменьш. проход, пожаробезопас., противовыброс. шток
- Антистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- Доп. устройство блокировки и монтажная площадка согл. ISO5211
- Разработка в соответствии с DIN3357, BS5351

Строит. длина	Стандарт DBV
Концы с фланцем	ASME B16.5
Сварка встык	ASME B16.25
Класс	PN16/PN25/PN40



КОНЕЦ С ФЛАНЦЕМ



БЫСТРОЕ СОЕДИНЕНИЕ

PN16/25/40: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (DN)	d	L	H	КОНЕЦ С ФЛАНЦЕМ			f	a	PN4.0
				D	D1	D2			
15	15	130	77	95	65	45	2	4	
20	20	150	77	105	75	55	2	4	
25	25	160	88	115	85	65	2	4	
32	32	180	113	135	100	78	2	4	
40	40	200	132	145	112	85	3	4	
50	50	230	142	160	125	100	3	4	
65	65	290	173	180	145	120	3	4	
80	80	310	182	190	160	135	3	4	
100	100	350	250	215/230	180/190	122/162	3	4.5	

Ед.: мм

РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (DN)	PN4.0 D3	Z	КОНЕЦ С ФЛАНЦЕМ		БЫСТРОЕ СОЕДИНЕНИЕ		L1
			d1	W	D	D4	
15	40	4	14	130	43.5	50.5	108
20	51	4	14	130	43.5	50.5	130
25	58	4	14	130	43.5	50.5	138
32	66	4	18	180	43.5	50.5	152
40	76	4	18	230	56.5	64	166
50	88	4	18	400	56.5	64	198
65	110	4/8	18	400	83.5	91	230
80	121	4/8	18	640	96	106	249
100	150	4/8	18/23	1100	-	-	-

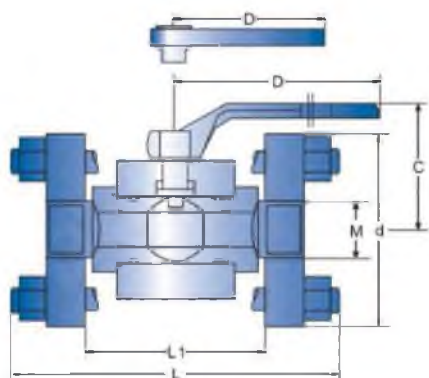
Ед.: мм

ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 3 ЧАСТЕЙ ДЛЯ УСЛОВИЙ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

- Литье по выплав. моделям: корпус из 3 частей, поплавковый шарик
- Полнопроход. или уменьш. проход, пожаробезопас., противовыброс. шток
- Антистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- Доп. устройство блокировки и монтажная площадка согл. ISO5211
- Разработка в соответствии с ASME B16.34, BS5351

Строит. длина	Стандарт DBV
Резьб. концы	Rc по BS21, NPT по ASME B1.20.1
Концы с раструбом	ASME B16.11
Концы с фланцем	ASME B16.5
Класс	PN160/PN320

РЫЧАГ ДЛЯ ПОЗ. С DN БОЛЕЕ 80



PN160/PN320: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (DN)	d	M	L	L1	C	D
10	90	24X2	150	60	58	130
15	100	33X2	160	70	62	130
20	110	33X2	170	81	75	230
25	115	42X2	195	95	80	230
32	150	48X2	220	110	96	300
40	170	64X3	260	120	111	400
50	200	80X3	310	140	128	580
65	225	100X3	345	150	180	580
80	270	125X4	355	160	200	700
100	320	155X4	440	188	245	1100

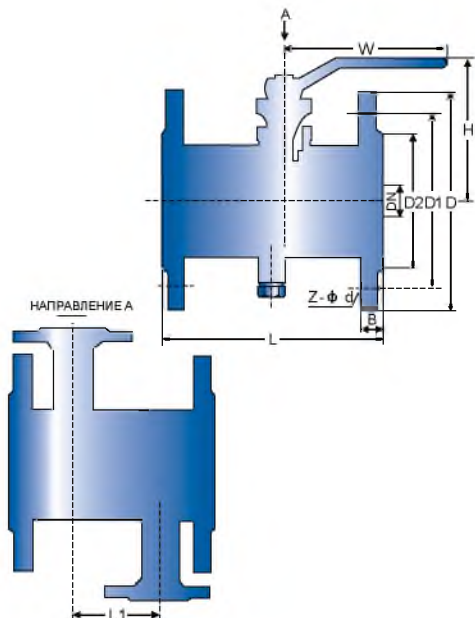
Ед.: мм



ШАРОВОЙ КРАН С РУБАШКОЙ

- Целный корпус, полнопроход, или уменьш. проход
- Свободно плав. шарик, пожаробезопас., противовыброс. шток
- Антистатич. устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с ASME B16.34

Строит. длина	Стандарт DBV
Торц. фланец	ASME B16.5
Сварка встык	ASME B16.25
Класс	PN16



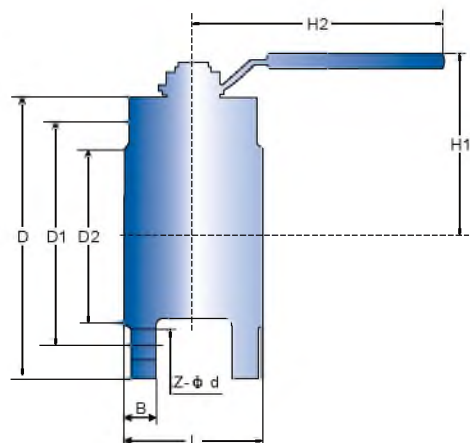
КЛАСС PN16

КЛАСС L (DN)	L1	D	D1	D2	B	Z-φ d	H	W	ВЕС(кг)	
Ед.: мм										
15	108	45	95	65	45	14	4-φ 14	95	160	2.5
20	117	55	105	75	55	14	4-φ 14	101	160	3
25	127	65	115	85	65	14	4-φ 14	106	160	5
32	140	78	135	100	78	16	4-φ 18	112	230	6
40	165	85	145	110	85	16	4-φ 18	125	230	7
50	178	100	160	125	100	16	4-φ 18	135	230	10
65	191	120	180	145	120	18	4-φ 18	170	400	16
80	203	135	195	160	135	20	8-φ 18	193	400	19
100	229	155	215	180	155	20	8-φ 18	265	700	33
125	356	185	245	210	185	22	8-φ 18	310	700	48
150	394	210	280	240	210	24	8-φ 23	355	1100	62
200	457	265	335	295	265	26	12-φ 23	410	1500	93
250	533	320	405	355	320	30	12-φ 25	560	1500	120

ШАРОВОЙ КРАН С ПЛАСТИНОЙ

- Целный корпус, полнопроход., плав. шарик,
- Пожаробезопас., противовыбросовый шток
- Антистатич. устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с ASME B16.34

Строит. длина	Стандарт DBV
Торц. фланец	ASME B16.5
Сварка встык	ASME B16.25
Класс	PN16/PN25



КЛАСС PN 16/25

КЛАСС L (DN)	D	D1	D2	B	Z-φ d	H1	H2	Ед.: мм
20	38	105	75	55	16	4-14	70	130
25	45	115	85	65	16	4-14	80	150
32	55	140	100	78	18	4-18	86	150
40	62	150	110	85	18	4-18	92	180
50	72	165	125	100	20	4-18	102	180
65	95	185	145	120	22	8-18	160	250
80	120	200	160	135	22	8-18	172	300
100	145	230	190	160	24	8-23	187	350
125	200	270	220	188	28	8-26	200	650
150	225	300	250	218	30	8-26	240	840

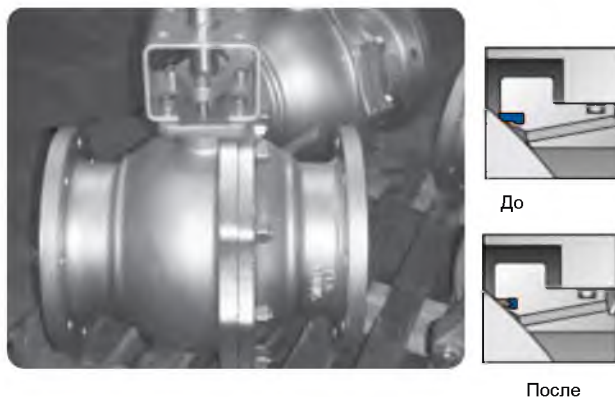


ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 2 ЧАСТЕЙ С ЦАПФОЙ

Шаровой кран DBV из двух частей с разъемным корпусом, монтируемый на цапфе, соответствует спецификациям API 6D, ASME B 16.34 и ASTM. Все седла удерживаются в металлических держателях, которые подпружинены против действия шарика или низкого давления, с пожаробезопасным уплотнением.

ОБЩИЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Стопорный и спускной клапан двойного действия
- Противовыбросовая конструкция штока
- Уплот. кольца и пожаробезопасное уплотнение предотвращают утечку из коррозионностойких подшипников с низким коэффициентом трения.
- Волнистые пружины из инконеля для обеспечения уплотнения на входе и выходе
- Фитинги из нержавеющей стали для ввода герметика для аварийного уплотнения штока или седла
- Мин. крутящий момент, необходимый для открытия и закрытия клапана
- Антистатич. заземление между шариком, штоком/цапфой и корпусом
- Верхний разъем для прямого монтажа



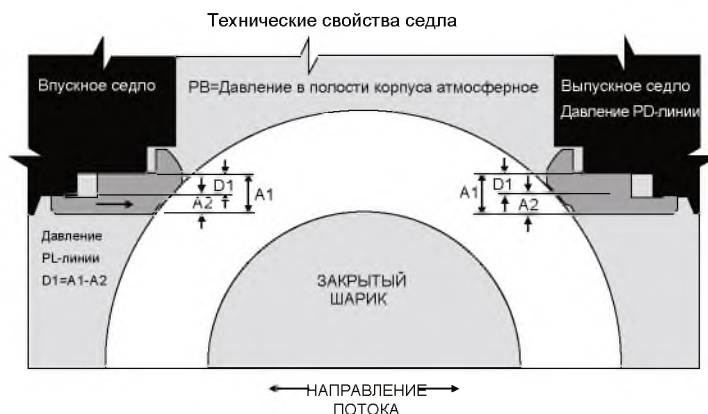
ФУНКЦИЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПОЖАРОБЕЗОПАСНОСТИ

В случае пожара и повреждения конструкции седла требования пожарной безопасности выполняются за счет автоматической принудительной герметизации поверхности контакта металл-металл.

КОНСТРУКЦИЯ СЕДЛА С ФУНКЦИЕЙ СБРОСА ДАВЛЕНИЯ

Впускное седло: разница площади ($D1$), умноженная на давление в трубопроводе, создает «эффект поршня», который прижимает седло к поверхности шарика. Кроме того, пружины за седлом добавляют усилие к седлу, которое удерживает седло в контакте с поверхностью шарика, обеспечивая плотное прилегание.

Выпускное седло: когда давление в полости корпуса превышает давление пружины, происходит автоматический сброс давления путем сброса давления в полости корпуса за выпускным седлом. Это устраняет необходимость в предохранительном клапане корпуса.



СТОПОРНЫЙ И СПУСКНОЙ КЛАПАН ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

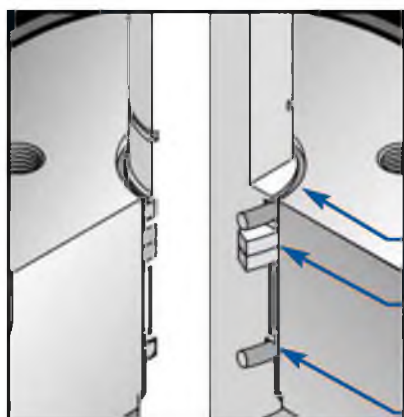
Двойная стопорно-спускная функция доступна во всех конфигурациях конструкции седла. Когда шарик находится в закрытом положении, давление в полости корпуса можно сбросить до «нуля», открыв спускной клапан и слив жидкость, сняв сливную пробку. Каждое седло работает независимо, обеспечивая плотное герметичное уплотнение по отношению к шарикам на входе и выходе.



ДОСТУПНОСТЬ & МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, ASME B16.34 & API 6D

Класс		Размер (дюйм)													
		2FP	3RP	3FP	4RP	4FP	6RP	6RP	8RP	8FP	10RP	10FP	12RP	12FP	14RP
150	ASME B16.34	285	285	285	285	285	285	285	285	285	285	285	285	285	285
	API 6D	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275
300	ASME B16.34	740	740	740	740	740	740	740	740	740	740	740	740	740	740
	API 6D	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



СТАНДАРТНОЕ ДВОЙНОЕ ПОЖАРОБЕЗОПАСНОЕ УПЛОТНЕНИЕ

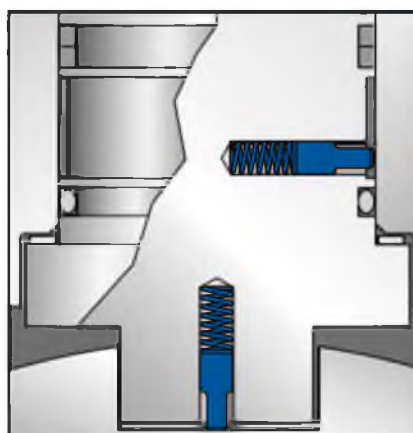
Проход 2"FR-12"
Класс 150&300

Замыкающее уплотнение

Набивка штока

Трос с оплеткой

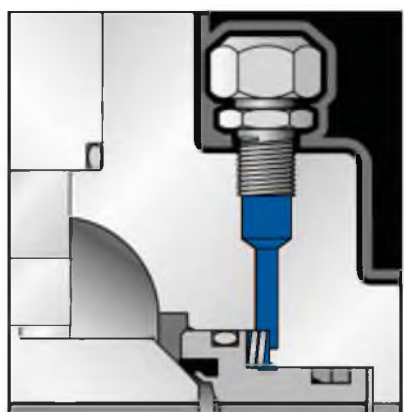
Основное уплотнение штока



АНТИСТАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО*

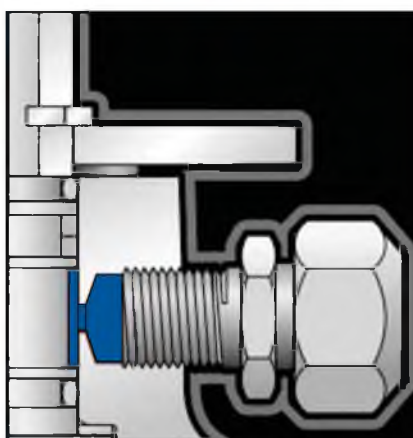
Плунжер заземления из нержавеющей стали между корпусом/штоком и штоком/шариком обеспечивает электрическую непрерывность.

*Проход 2"-4"
Антистатичность благодаря цапфовому подшипнику.



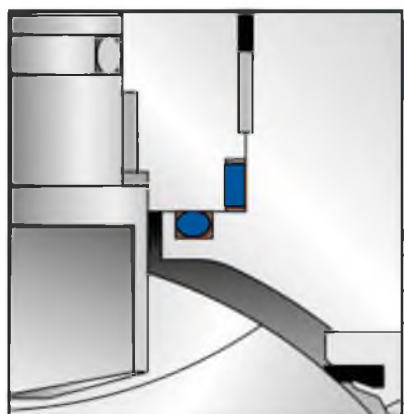
АВАРИЙНАЯ ГЕРМЕТИЗАЦИЯ СЕДЛА

В фитинги, расположенные на фланцах адаптера, могут вводиться специальные герметики для восстановления герметичности при повреждении уплотнительной поверхности седла.



СИСТЕМА АВАРИЙНОГО ВВОДА ГЕРМЕТИКА

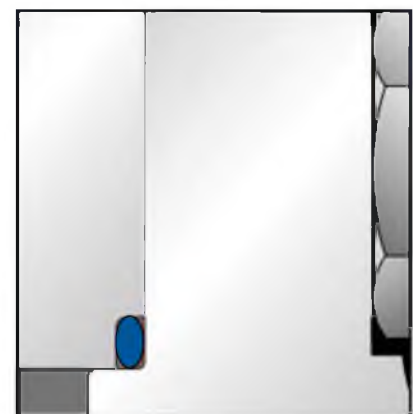
Система ввода герметика, расположенная на корпусе, может использоваться в аварийных случаях: повреждение уплотнительного кольца или утечки через шток.



СОЕДИНЕНИЯ С 2-МЯ УПЛОТНЕНИЯМИ

ПРОХОД 2"-4"

Сочетание уплотнительного кольца и противопожарной прокладки обеспечивает надежную герметизацию.



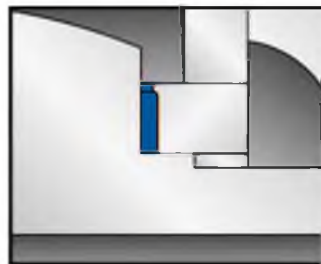
СОЕДИНЕНИЕ УПЛОТНЕНИЯ КОРПУСА/ АДАПТЕРА ПРОХОД 6"-12"

Уплотнительное кольцо на этом соединении обеспечивает надежное уплотнение.

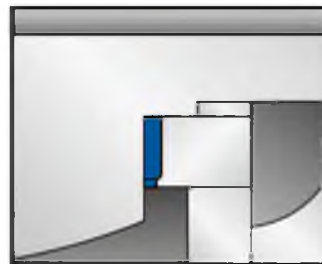
ПОДШПИННИКИ ДЛЯ СЛОЖНЫХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ



Проход 2"-4"



Футеровка из тефлона и стекла с цапфой из нержавеющей стали 316SS с опорными блоками. Проход 6"-12".



Подшипники для сложных условий уравнивают нагрузку давления на шарик, уменьшая трение между шариком и седлом, что обеспечивает плавную и легкую работу клапана.

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Перечень ниже содержит наиболее важные применяемые стандарты для шаровых кранов. Клапаны DBV могут быть спроектированы согласно следующим документам:

API-Американский институт нефтепродуктов

- Spec.6D Спецификация трубопроводной арматуры,
- Spec.RP6F Рекомендуемая методика пожарных испытаний клапанов,
- Spec.6FA Спецификация пожарных испытаний клапанов,
- Std.598 Проверка и испытание клапанов.
- Std.607 Пожарные испытания клапанов с мягким седлом с поворотом на 90°.

ASME/ANSI-Американский национальный институт стандартов

- B 16.5 Фланцы стальных труб и фланцевые фитинги.
- B 16.10 Строительные и сквозные размеры железных металлов.

- B 16.25 Торцы под сварку встык.
- B 16.34 Стальные клапаны-Фланцевые торцы и торцы под сварку встык.
- B 31.3 Трубопроводы химических и нефтеперерабатывающих заводов
- B 31.4 Системы трубопроводов для транспортировки жидких нефтепродуктов.
- B 31.8 Системы газотранспортных и газораспределительных трубопроводов.

Британский стандарт

- BS 1503 Спецификация стальных поковок для работы под давлением.

- BS 1504 Спецификация стальных отливок для работы под давлением.

- BS 1560 Фланцы стальных труб и фланцевые фитинги.
- BS 2080 Строительные, осевые, сквозные размеры и размеры от центра до торцов фланцевых клапанов и клапанов со сваркой встык на торцах для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности.
- BS 4504 Фланцы и болтовые соединения для труб, клапанов и фитингов.

Могут изготавливаться и испытываться в соответствии с другими международными стандартами по запросу.

Британский стандарт

- BS 5146 Проверка и испытание стальных клапанов для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности.
- BS 5351 Стальные шаровые краны для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей.
- BS 5750 Система качества. BS 6755 Испытания клапанов.

ЕС-Европейское сообщество

Маркировка CE (P.E.D.97/23/EC.кат.3)

ISO-Международная организация по стандартизации

ISO 9001:2000 Системы качества – Модель обеспечения качества при проектировании/разработке, производстве, монтаже и обслуживании

MSS-Общество по стандартизации производителей

- SP 6 Стандартная отделка контактных поверхностей фланцев труб и соединительных фланцев клапанов и фитингов

- SP 25 Стандартная система маркировки клапанов, фитингов, фланцев и соединений
- SP 55 Стандарт качества стальных отливок - визуальный метод.

NACE-Национальная ассоциация инженеров по коррозии

MR 0175 Стойкие к сульфидному растрескиванию материалы для нефтепромыслового оборудования

КОНФИГУРАЦИИ ДЕТАЛЕЙ

<p>Торц. соединение — ● ФЛАНЕЦ ● СВАРКА</p> <p>Соответствие NACE — ● NACE III/Cl.II Болт. соед. ● CS/B7 ● CS/B7 (Кадмий) ● CS/B7 (Цинк)</p> <p>Материал корпуса/болтов (обработка)</p> <p>Затвор & слив — ● 316SS ● CS (3 mil ENP) ● SS со сливом ● CS (3 mil ENP) со сливом</p>	<p>Вставка седла — ● Тефлон ● ПЭК</p> <p>Материал уплотнений — ● Витон ● EPDM ● NBR</p> <p>Приведение в движение — ● Ручка (только 2"-8") ● Ручной редукторный ● Ручка с устр. блокировки (только 2"-8") ● Ручной редукторный с устр. блокировки ● Только шток ● Для приведения</p>
--	---

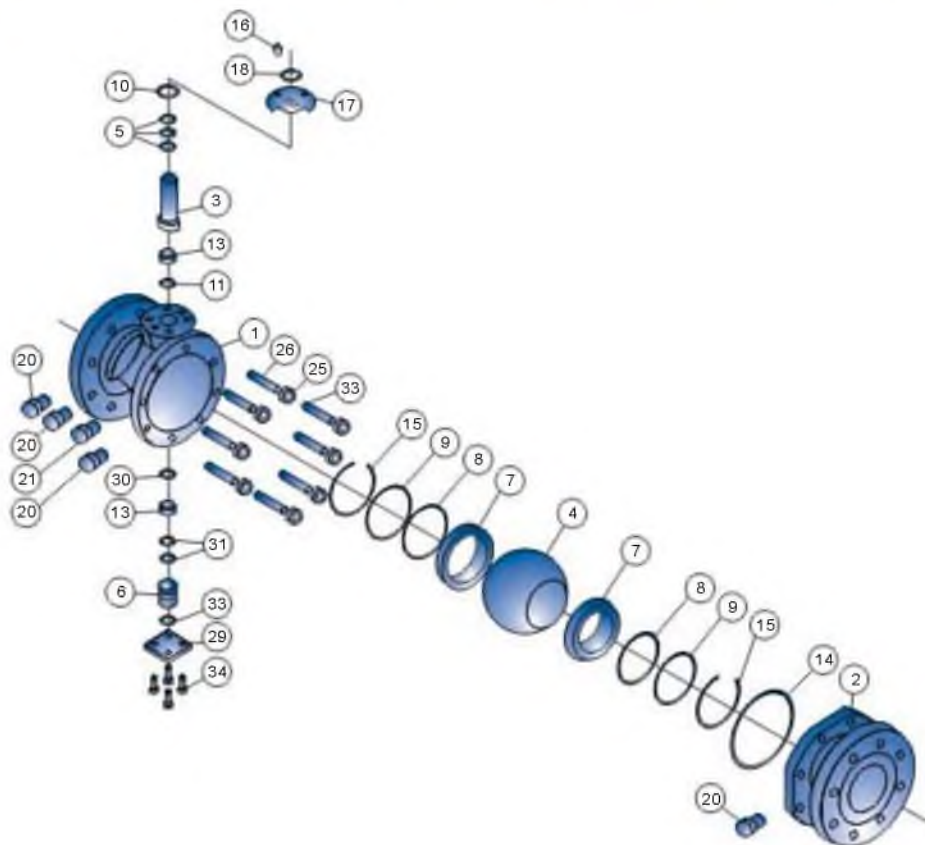
ТОРЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК

Описание трубы	Номин. размер трубы (дюйм) ● Код обозначения номера						
	2	3	4	6	8	10	12
Внеш.диам.(дюйм)2.375	3.500	4.500	6.625	8.625	10.750	12.750	
(STD) Станд.	-	.237	.280	.322	.365	.375	
Номер 40	.154	.216	.237	.280	.322	.364	.406
Номер 60	-	-	-	.406	.500	.562	
XS	.218	.300	.337	.432	.500	.500	.500
Номер 80	.218	.300	.337	.432	.500	.593	.687
Номер 120	-	-	.438	.562	.718	.843	1.000
Номер 160	.343	.438	.531	.718	.906	1.125	1.312
XXS	.436	.600	.674	.864	.875	1.000	1.000

Проконсультируйтесь с заводом по вопросу других значений толщины стенок.

● ДЕТАЛИ

● 2" FP-6"RP



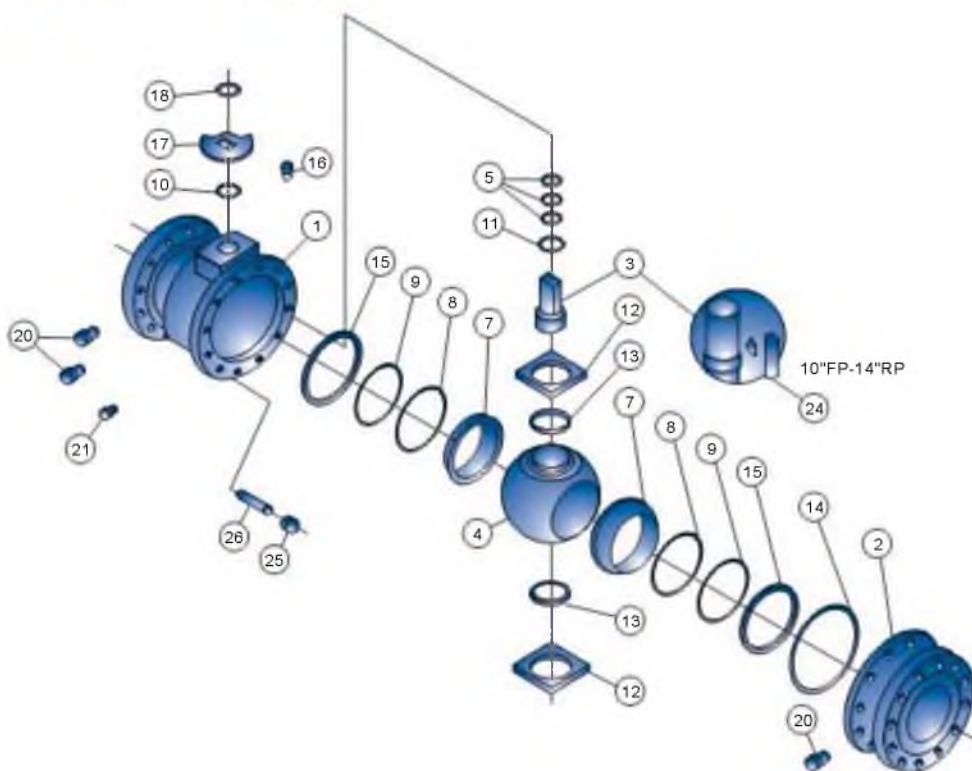
ДЕТАЛИ

№ детали Описание

1	Корпус
2	Адаптер
3	Узел штока
4	Шарик
5	Уплотнение штока
7	Седло
8	Уплот. кольцо седла
9	Уплотнение под седлом
10	Подшипник штока
11	Упорный подшипник
12	Опора цапфы
13	Подшипник цапфы
14	Уплотнение корпуса
15	Волновая пружина
16	Стопорный винт
17	Стопорная пластина
18	Фиксатор
20	Фитинг для ввода герметика
21	Спускной клапан
25	6-гранная гайка
26	Шпилька

● ДЕТАЛИ

● 6" FP-14"RP*



ДЕТАЛИ

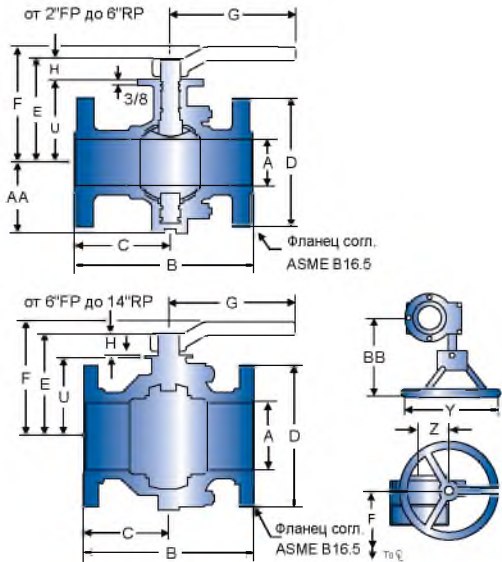
№ детали Описание

1	Корпус
2	Адаптер
3	Узел штока
4	Шарик
5	Уплотнение штока
7	Седло
8	Уплот. кольцо седла
9	Уплотнение под седлом
10	Подшипник штока
11	Упорный подшипник
12	Опора цапфы
13	Подшипник цапфы
14	Уплотнение корпуса
15	Волновая пружина
16	Стопорный винт
17	Стопорная пластина
18	Фиксатор
20	Фитинг для ввода герметика
21	Спускной клапан
24	Ключ только от 10"FP до 12"FP
25	6-гранная гайка
26	Шпилька

ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ С ЦАПФОЙ

- Разъемный корпус из 2 частей, полнопрох. или уменьш. проход
- На цапфе, пожаробезопасный, противовыбросовый шток
- Антистатическое устройство, седла с функц. сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработан в соответствии с ASME B16.34, API 6D

Строит. длина	API 6D
Торц. фланец	ASME B16.5
Сварка встык	ASME B16.25
Клас	ASME CL150



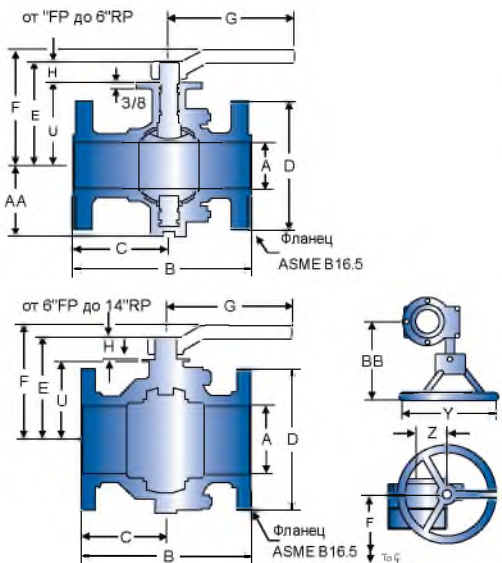
КЛАСС 150: РАЗМЕРЫ

РАЗМ. (дюйм)	Клап. с	A	B	C	D	E	F	G	H	U	Y	Z	AA	BB	
Вес (фунт)		Верх CL ручки H/Wht. Ед. дюйм													
2X2	31	43	2	7	3-1/8	6	4-15/16	6-7/8	5	8-1/2	1-1/16	3-7/8	8	2-3/4 3-9/16 7-3/16	
3X2	33	46	2	8	4	7-1/2	4-15/16	6-7/8	5	8-1/2	1-1/16	3-7/8	8	2-3/4 3-9/16 7-3/16	
3X3	52	65	3	8	3-7/8	7-1/2	6-5/8	8-1/4	6-1/2	15	1-1/4	5-3/8	8	2-3/4 4-1/2 7-3/16	
4X3	60	70	3	9	4-1/2	9	6-5/8	8-1/4	6-1/2	15	1-1/4	5-3/8	8	2-3/4 4-1/2 7-3/16	
4X4	78	91	4	9	4-1/2	9	7-7/16	9	7-5/16	15	1-1/4	6-3/16	8	2-3/4 4-1/2 7-3/16	
6X4	110	123	4	15-1/2	5-1/4	11	7-7/16	9	7-5/16	15	1-1/4	6-3/16	8	2-3/4 5-1/4 7-3/16	
6X6	204	234	6	15-1/2	7-3/4	11	9-1/2	10-13/16	9-1/4	48	2-3/32	7	12	2-1/2 5-1/4 9-1/4	
8X6	271	301	6	18	9	13-1/2	9-1/2	10-13/16	9-1/4	48	2-3/32	7	12	2-1/2 - 9-1/4	
8X8	365	429	8	18	9	13-1/2	11-9/16	12-19/32	10-3/8	48-5/16	2-3/8	8-3/4	18	3-1/2 - 11-15/16	
10X8	456	520	8	21	10-1/2	16	11-9/16	12-19/32	10-3/8	48-5/16	2-3/8	8-3/4	18	3-1/2 - 11-15/16	
10X10	528	605	10	21	10-1/2	16	14-5/16	-	13-3/8	-	3-3/16	11-1/4	24	4-5/8 - 14-5/8	
12X10	648	725	10	24	12	19	14-5/16	-	13-3/8	-	3-3/16	11-1/4	24	4-5/8 - 14-5/8	
12X12	794	899	12	24	12	19	15-11/16	-	14-3/4	-	3-3/16	12-5/8	24	4-5/8 - 14-5/8	
14X12	944	1049	12	27	13-1/2	21	17-11/16	-	16-1/4	-	3-3/16	14-5/8	36	4-5/8 - 17-3/4	

ШАРОВОЙ КРАН С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ НА ЦАПФЕ

- Разъемный корпус из 2 частей, полнопрох. или уменьш. проход
- На цапфе, пожаробезопасный, противовыбросовый шток
- Антистатическое устройство, седла с функц. сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработан в соответствии с ASME B16.34, API 6D

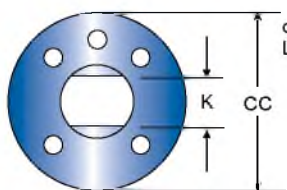
Строит. длина	API 6D
Торц. фланец	ASME B16.5
Сварка встык	ASME B16.25
Клас	ASME CL300



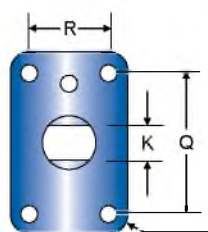
КЛАСС 300: РАЗМЕРЫ

РАЗМ. (дюйм)	Клап. с	A	B	C	D	E	F	G	H	U	Y	Z	AA	BB	
Вес (фунт)		Верх CL ручки H/Wht. Ед.: дюйм													
2X2	35	48	2	8-1/2	4-1/4	6-1/2	4-15/16	6-7/8	5	8-1/2	1-1/16	3-7/8	8	2-3/4 3-9/16 7-3/16	
3X2	42	55	2	11-1/8	5-9/16	8-1/4	4-15/16	6-7/8	5	8-1/2	1-1/16	3-7/8	8	2-3/4 3-9/16 7-3/16	
3X3	63	76	3	11-1/8	6	8-1/4	6-5/8	8-1/4	6-1/2	15	1-1/4	5-3/8	8	2-3/4 4-1/2 7-3/16	
4X3	83	96	3	12	6	10	6-5/8	8-1/4	6-1/2	15	1-1/4	5-3/8	8	2-3/4 4-1/2 7-3/16	
4X4	114	127	4	12	6	10	7-7/16	9	7-5/16	15	1-1/4	6-3/16	8	2-3/4 4-1/2 7-3/16	
6X4	160	173	4	15-7/8	7-15/16	12-1/2	7-7/16	9	7-5/16	15	1-1/4	6-3/16	8	2-3/4 5-1/4 7-3/16	
6X6	282	312	6	15-7/8	7-15/16	12-1/2	9-1/2	10-13/16	9-1/4	48	2-3/32	7	14	2-1/2 5-1/4 9-3/8	
8X6	352	382	6	19-3/4	9-7/8	15	9-1/2	10-13/16	9-1/4	48	2-3/32	7	14	2-1/2 - 9-3/8	
8X8	481	545	8	19-3/4	9-7/8	15	11-9/16	12-19/32	10-3/8	48-5/16	2-3/8	8-3/4	18	3-1/2 - 11-15/16	
10X8	597	661	8	22-3/8	11-3/16	17-1/2	11-9/16	12-19/32	10-3/8	48-5/16	2-3/8	8-3/4	18	3-1/2 - 11-15/16	
10X10	735	840	10	22-3/8	11-3/16	17-1/2	14-5/16	-	13-3/8	-	3-3/16	11-1/4	24	4-5/8 - 14-5/8	
12X10	904	1009	10	25-1/2	12-3/4	20-1/2	14-5/16	-	13-3/8	-	3-3/16	11-1/4	24	4-5/8 - 14-5/8	
12X12	1083	1188	12	25-1/2	12-3/4	20-1/2	15-11/16	-	14-3/4	-	3-3/16	12-5/8	24	4-5/8 - 14-5/8	
14X12	1233	1385	12	30	15	23	15-11/16	-	14-1/4	-	3-3/16	12-5/8	24	4-5/8 - 17-3/4	

ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА И ДАННЫЕ О МОМЕНТАХ НА ШТОКЕ (ДЮЙМ)

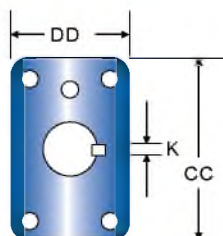


от 2"FP до 6"RP
Шток на плоскости

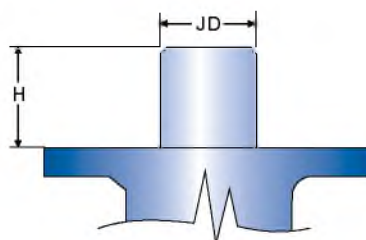


от 6"FP до 10" RP
Шток на плоскости

P. Глубина
S. Резьбовое отверстие
V. Кол-во отверстий



от 10"FP до
14"RP Шток
с квадр. ключом

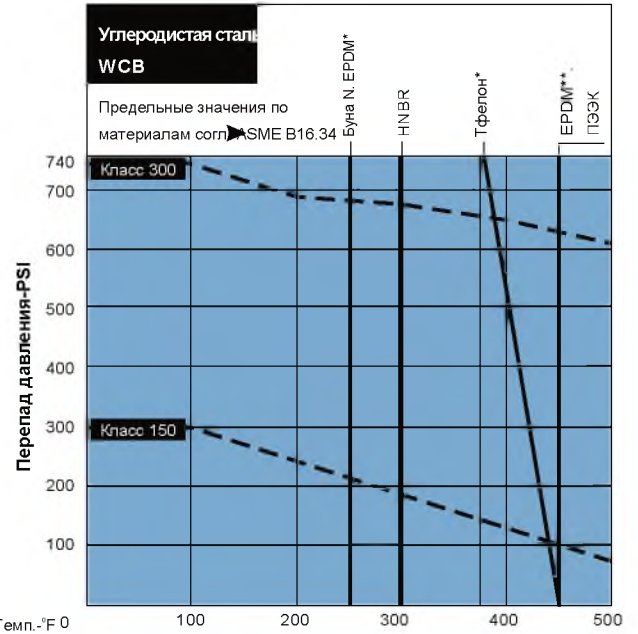
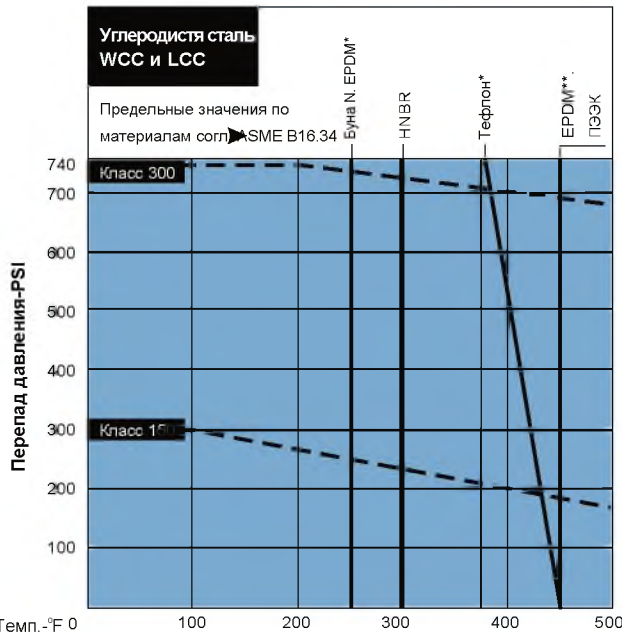


РАЗМ.Класс клап. давления (дюйм)	H	JD Диам. штока	K	P Глубина отверстия	Q	R	S Резьбовое отверстие	V Кол-во отверстий	CC	DD	Макс. момент сдвига штока Фут-фунт	Предельн.*момента момента Фут-фунт под графиком	Выражение См. Прим. 1,2,3	
2	150	1-1/16	.873/.867	.558/.554	-	-	-	4	4-1/8	-	1634	351	.624*P+1728	
2	300	1-1/16	.873/.867	.558/.554	-	-	-	8	4-1/8	-	1634	632		
3	150	1-1/4	1.246/1.240	.748/.744	-	-	-	4	4-1/8	-	4297	768	1.29*P+400	
3	300	1-1/4	1.246/1.240	.748/.744	-	-	-	8	4-1/8	-	4297	1355		
4	150	1-1/4	1.246/1.240	.748/.744	-	-	-	8	4-1/8	-	4297	1178	1.44*P+768	
4	300	1-1/4	1.246/1.240	.748/.744	-	-	-	8	4-1/8	-	4297	1834		
6	150	2-3/32	1.999/1.995	1.249/1.246	3/4	3-3/8	2	3/8-16	8	5-1/8	3-1/8	18.959	4968	4.8*P+3600
6	300	2-3/32	1.999/1.995	1.249/1.246	3/4	4-1/2	2-3/8	1/2-13	12	5-5/8	3-1/2	18.959	7152	
8	150	2-3/8	2.499/2.495	1.249/1.246	1	4-5/8	2-7/8	1/2-13	8	6-1/4	4-1/8	46.657	8714	11.04*P+5568
8	300	2-3/8	2.499/2.495	1.249/1.246	1	4-5/8	2-7/8	1/2-13	12	6-1/4	4-1/8	46.657	13.738	
10	150	3-3/16	2.874/2.871	3/4Sq.	1-1/8	6	3-1/2	5/8-11	12	7-1/2	5	68.121	15.157	19.07*P+9722
10	300	3-3/16	2.874/2.871	3/4Sq.	1-1/8	6	3-1/2	5/8-11	16	7-1/2	5	68.121	23.834	
12	150	3-3/16	2.874/2.871	3/4Sq.	1-1/8	6	3-1/2	5/8-11	12	7-1/2	5	68.121	20.811	28.90*P+12.574
12	300	3-3/16	2.874/2.871	3/4Sq.	1-1/8	6	3-1/2	5/8-11	16	7-1/2	5	68.121	33.960	

*Указанный момент рассчитан для «эксплуатации чистой жидкостью». Прим.: (1) Крутящие моменты являются фактическими и основаны на максимальном перепаде низких температур без коэффициентов запаса прочности. Класс давления согл. API6D: Класс 150 P= 285 psi; Класс 300 P= 740 psi.
(2) DBV рекомендует добавить коэффициент запаса прочности 25% для пневматических и 50 % для электрических приводов.
(3) Дифференциальное давление «P» в выражении крутящего момента выражено в фунтах на квадратный дюйм (PSI).



ДААННЫЕ ПО ДАВЛЕНИЮ, ТЕМПЕРАТУРЕ И РАСХОДУ

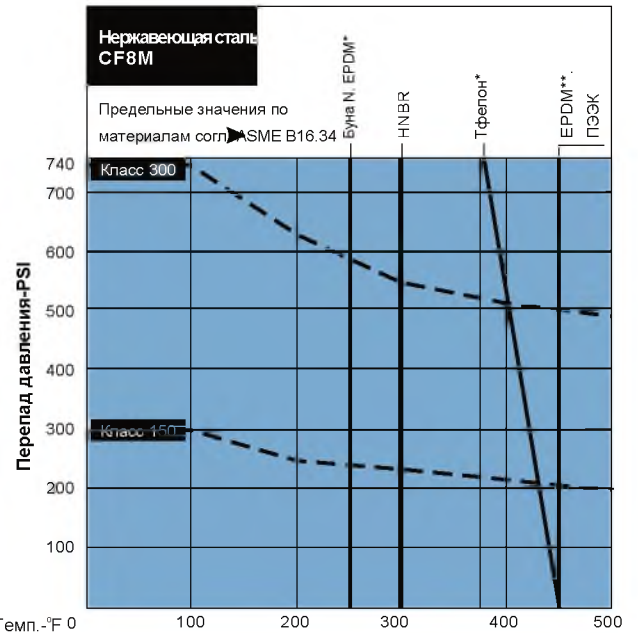


Примечания к диаграмме давления и температуры. При температуре выше 325 F проконсультируйтесь с заводом-изготовителем
*Для работы с химреактивами. ** Только для воды и пара.

ПРЕДЕЛЫ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР

Материал корпуса ° F	° C	Материал седла ° F	° C		
WCC	-20°	-28.9	Тefлон	-50°	-45.6
LCC	-50°	-45.6	ПЭЭК	-50°	-45.6
WCB	-20°	-28.9			
CF8M	-50°	-45.6			

Материал седла ° F	° C	Материал седла ° F	° C		
Буна N	-30°	-34.4	Витон	+10°	-12.2
Низкотемп. Буна	-50°	-45.6	HNBR	-40°	-40°
Витон	-15°	26.1	EPDM	-50°	-45.6°



КОЭФФИЦИЕНТ РАСХОДА

(CV) Класс	Размер (дюйм)													
	2FP	3RP	3FP	4RP	4FP	6RP	6FP	8RP	8FP	10RP	10FP	12RP	12FP	14 RP
150	420	225	1050	600	2000	910	5470	2500	10.750	5000	17.775	8400	26.750	14.125
300	420	225	1050	600	2000	910	5100	2400	10.300	4825	16.300	8200	26.000	14.075

МЕТОДИКА РАСЧЕТА РАСХОДА

Коэффициент расхода «Cv» клапана представляет собой расход воды (галлоны в минуту) при 60 F) через полностью открытый клапан при перепаде давления на клапане 1 psi. Чтобы найти расход жидкости или газа через клапан по значению Cv, используйте следующие формулы:

ДЛЯ ЖИДКОСТИ

QL= расход жидкости (гал./мин.)
 ΔP = перепад давления на клапане (psi)
 G= удельный вес жидкости (для воды G=1)

$$QL = Cv \sqrt{\frac{\Delta P}{G}}$$

ДЛЯ ГАЗА

Qg = расход газа (CFH при STP)
 P_2 = давление на выходе (psia)
 g = Удельный вес газа
 (для воздуха g=1.000)

$$Qg = 61Cv \sqrt{\frac{P_2 \Delta P}{g}}$$

Для некритичного потока
 $\left\{ \frac{\Delta P}{P_2} < 1.0 \right\}$

ШАРОВЫЕ КРАНЫ ИЗ 3 ЧАСТЕЙ С УСТАНОВКОЙ НА ЦАПФЕ

Конструкция с большой цапфой обеспечивает центральное позиционирование при самом высоком рабочем давлении. Независимое плавающее подпружиненное седло обеспечивает герметичность даже при низком перепаде давления. Эксплуатация и техническое обслуживание упрощаются за счет конструкции корпуса с болтовым креплением, включающей двойные уплотнительные кольца или комбинацию уплотнительных колец и прокладок. Подходят для подземной или надземной установки.

ОБЩИЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Конструкция корпуса из 3 частей
- Стопорно-спускной клапан двойного действия
- Конструкция с опорой на цапфу снижает рабочий крутящий момент
- Антистатическое устройство для заземления шарика, штока и корпуса
- Два комплекта уплотнительных колец и пожаробезопасная набивка штока предотвращают утечку
- Коррозионностойкие подшипники с низким коэффициентом трения
- Пружины седла из инконеля
- Фитинги для ввода герметика для аварийной герметизации штока или седла
- Площадка прямого монтажа для привода или редуктора
- Спецификации API 1, 6D, 6FA и 607
- ASME: Раздел III Часть 1-NCA 4000
- BS 5351, 5750 и 6755
- Устройство блокировки по запросу
- NACE MR0175/ISO 15156
- Противовибросовая конструкция штока

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕДЛА КОНСТРУКЦИЯ ДВОЙНОГО СЕДЛА С ЭФФЕКТОМ ПОРШНЯ

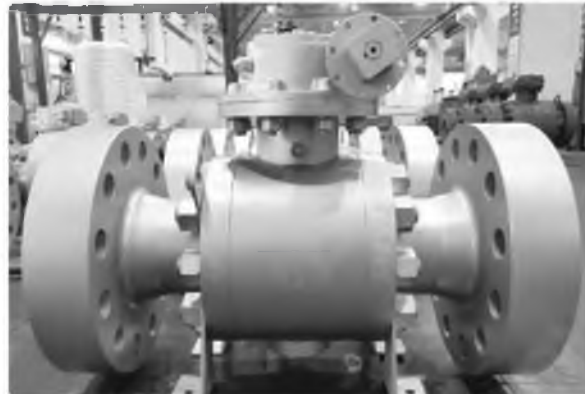
Впускное седло: линейное давление, действующее на седло (A1), не уравнивается с линейным давлением, действующим на седло (A2). Разница в площади (D1), умноженная на линейное давление, создает «эффект поршня», который толкает седло к поверхности шарика, обеспечивая надежное и эффективное уплотнение.

Выходное седло: когда давление в полости корпуса больше, чем давление на выходе, давление в полости корпуса действует на область уплотнения (A4). Разность чистого давления, действующая на площадь (D2), плотно прижимает выпускное седло к шарiku, создавая надежное уплотнение.



СТОПОРНЫЙ И СПУСКНОЙ КЛАПАН ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

Двойная стопорно-спускная функция доступна во всех конфигурациях конструкции седла. Когда шарик находится в закрытом положении, давление в полости корпуса можно сбросить до «нуля», открыв спускной клапан и слив жидкость, сняв сливную пробку. Каждое седло работает независимо, обеспечивая плотное герметичное уплотнение по отношению к шарiku на входе и выходе.



ОСНОВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ «ДВУХПОРШНЕВОГО СЕДЛА»

Конструкция: В случае протечки впускного седла выпускное седло обеспечивает герметичность благодаря давлению за счет плотного прижатия к поверхности шарика.

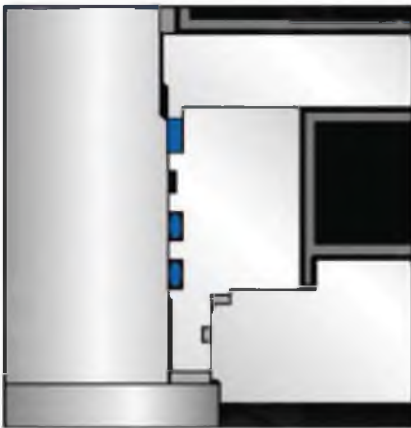
КОНСТРУКЦИЯ СЕДЛА С ФУНКЦИЕЙ СБРОСА ДАВЛЕНИЯ

Впускное седло: разница площади (D1), умноженная на давление в трубопроводе, создает «эффект поршня», который прижимает седло к поверхности шарика. Кроме того, пружины за седлом добавляют усилие к седлу, которое удерживает седло в контакте с поверхностью шарика, обеспечивая плотное прилегание.

Выпускное седло: когда давление в полости корпуса превышает давление пружины, происходит автоматический сброс давления путем сброса давления в полости корпуса за выпускным седлом. Это устраняет необходимость в предохранительном клапане корпуса.

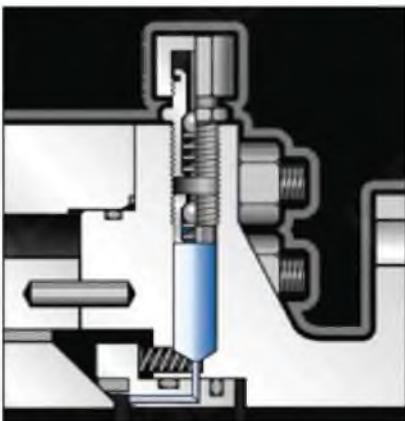


ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



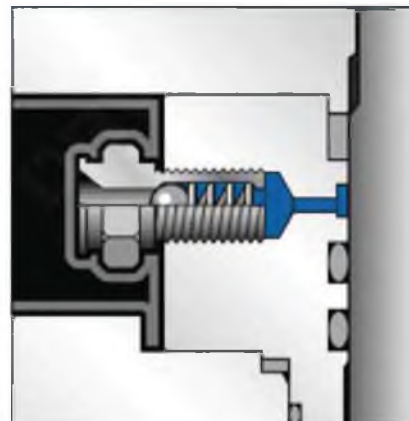
ПРОТИВОВЫБРОСОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ ШТОКА

Герметичность уплотнения штока достигается за счет использования трех уплотнительных колец (или двух уплотнительных колец и графитовой прокладки). Верхнее уплотнительное кольцо (или графитовую прокладку) можно заменить, когда клапан находится в линии и под давлением.



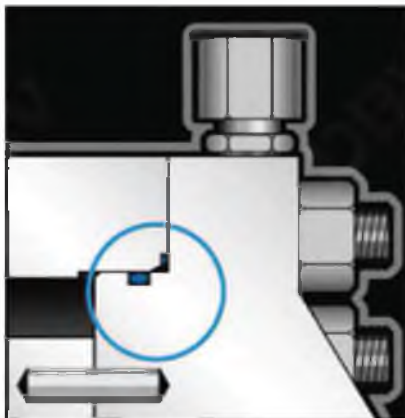
АВАРИЙНАЯ ГЕРМЕТИЗАЦИЯ СЕДЛА

В фитинги, расположенные на фланцах адаптера, могут вводиться специальные герметики для восстановления герметичности при повреждении уплотнительной поверхности седла. Второй внутренний обратный клапан резервирует фитинг.



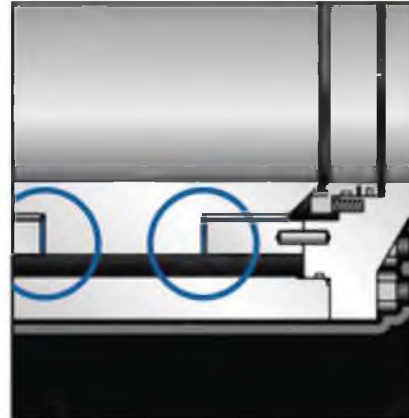
СИСТЕМА АВАРИЙНОГО ВВОДА ГЕРМЕТИКА

Система ввода герметика, расположенная на крышке, может использоваться в аварийных случаях: повреждение уплотнительного кольца или утечки через шток.



СОЕДИНЕНИЯ С ДВУМЯ УПЛОТНЕНИЯМИ

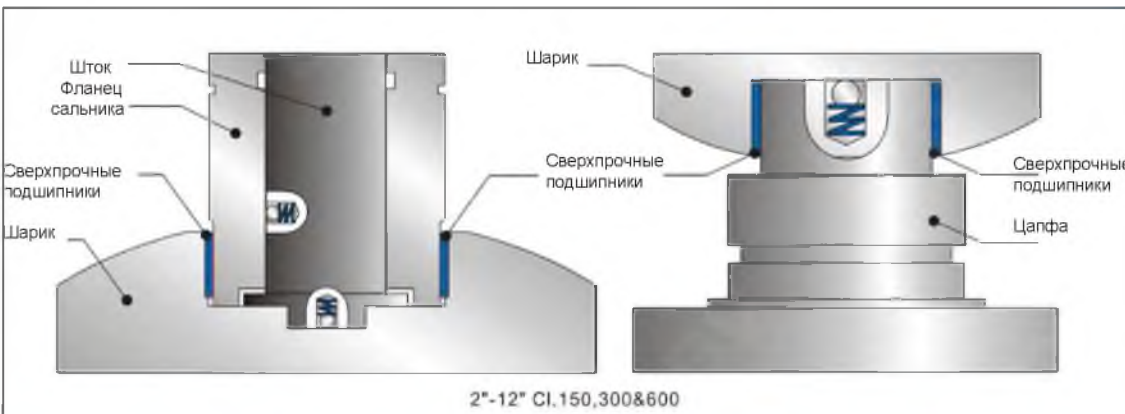
Двойные уплотнительные кольца или сочетание уплотнительного кольца и пожаробезопасной прокладки на соединениях корпуса/адаптера для обеспечения герметичности. Это делает эти клапаны подходящими для работы на земле или под землей.



ПОДШИПНИКИ ДЛЯ СЛОЖНЫХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ

Цапфы поддерживаются сверхпрочными стальными подшипниками с тефлоновым покрытием. Осевая нагрузка на шарик приходится на большие цапфы, установленные в специальных блоках, что обеспечивает низкий рабочий крутящий момент и медленный износ седла.

6"-12" Cl.900 & 1500
14"-24" Cl.150,300 & 600



2"-12" Cl.150,300&600

АНТИСТАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО

Пружина между цапфой и шариком или между штоком и пластиной сальника обеспечивает электрическую непрерывность между всеми компонентами клапана.

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Перечень ниже содержит наиболее важные применяемые стандарты для шаровых кранов.

API-АМЕРИКАНСКИЙ ИНСТИТУТ НЕФТЕПРОДУКТОВ

- Спес.6D Спецификация трубопроводной арматуры,
- Спес.RP6F Рекомендуемая методика пожарных испытаний клапанов,
- Спес.6FA Спецификация пожарных испытаний клапанов,,
- 598 Проверка и испытание клапанов.
- 605 Фланцы большого диаметра из углеродистой стали.
- 607 Пожарные испытания клапанов с мягким седлом с поворотом на 90°.

ASME/ANSI-АМЕРИКАНСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ СТАНДАРТОВ

- В 16.5 Фланцы стальных труб и фланцевые фитинги.
- В 16.10 Строительные и сквозные размеры железных металлов.
- В 16.25 Торцы под сварку встык.
- В 16.34 Стальные клапаны-Фланцевые торцы и торцы под сварку встык .
- В 16.47 Стальные фланцы.
- В 31.3 Трубопроводы химических и нефтеперерабатывающих заводов
- В 31.4 Системы трубопроводов для транспортировки жидких нефтепродуктов.
- В 31.8 Системы газотранспортных и газораспределительных трубопроводов.
- В 46.1 Структура поверхности.

ASTM-Американское общество по испытанию материалов

- Проконсультируйтесь с заводом.
- ISO-Международная организация по стандартизации
- ISO 9001:2000 Системы качества – Модель обеспечения качества при проектировании/разработке, производстве, монтаже и обслуживании
- ISO 5211 Установочные размеры приводных устройств
- ISO 15156 Для использования в средах, содержащих сероводород, при добыче нефти и газа

Могут изготавливаться и испытываться в соответствии с другими международными стандартами по запросу.

Британский стандарт

- BS 1503 Спецификация стальных поковок для работы под давлением.
- BS 1504 Спецификация стальных отливок для работы под давлением
- BS 1560 Фланцы стальных труб и фланцевые фитинги.
- BS 2080 Строительные, осевые, сквозные размеры и размеры от центра до торцов фланцевых клапанов и клапанов со сваркой встык на торцах для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности.
- BS 4504 Фланцы и болтовые соединения для труб, клапанов и фитингов.
- BS 5146 Проверка и испытание стальных клапанов для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности.
- BS 5351 Стальные шаровые краны для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей.
- BS 5750 Система качества.
- BS 6755 Испытания клапанов.

MSS-Общество по стандартизации производителей

- SP 6 Стандартная отделка контактных поверхностей фланцев труб и соединительных фланцев клапанов и фитингов
- SP 25 Стандартная система маркировки клапанов, фитингов, фланцев и соединений.
- SP 45 Стандарт подключения байпаса и слива.

NACE-Национальная ассоциация инженеров по коррозии

- MR 0175 Стойкие к сульфидному растрескиванию материалы для нефтепромыслового оборудования

КОНФИГУРАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ КЛАПАНОВ DBV ИЗ 3=Х ЧАСТЕЙ С ЦАПФОЙ 2" FP-36"FP, КЛАСС 150,300,600,900,1500&2500

Торц. соединение	<ul style="list-style-type: none"> ● RF ● RTJ ● WE 	<ul style="list-style-type: none"> ● RFxWE ● RTJxWE
Толщина стенки с приварным патрубком	XX ● См. карту сварочных работ	
Материал корпуса/болтов Соответствие NACE	NACE III.CI.III Болт. соед.	NACE II.CI.II Болт. соед.
	<ul style="list-style-type: none"> ● A105/B7 ● SS/B7 ● LF2/L7 ● SS/L7 ● LF2/L7 ● A105/B7 	<ul style="list-style-type: none"> ● A105/B7 ● SS/B7M ● SS/L7M ● A105/B7M Cad ● LF2/L7 ● SS/660SS

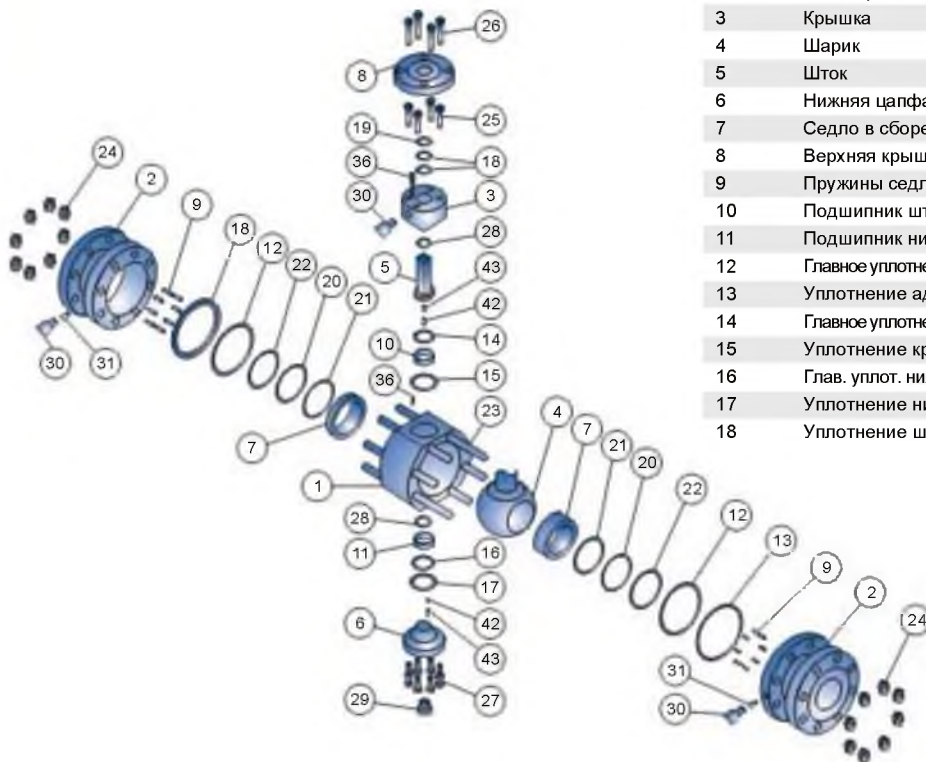
- Затвор
 - 316SS
 - 410SS or CA-15M
 - CS w/3 mil ENP (Ст. для 2" & больше)
 - LTCS (3 mil ENP)
- Вставка седла/FS
 - Тефлон/FS
 - ПЭЭК/FS
- Материал уплотнений
 - Витон
 - EPDM
 - HNBR
- Приведение в движение
 - Блокир. ручка по заказу
 - Блокир. редуктор по запросу
 - Только шток
 - Для приведения

ТОРЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК

Описание трубы	Номин. размер трубы (дюйм.)												Код обозначения номера
	2	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	
Внеш.диам.(дюйм)	2.375	3.500	4.500	6.625	8.625	10.750	12.750	14.000	16.000	18.000	20.000	22.000	24.000
(STD) Стандарт	-	-	.237	.280	.322	.365	.375	.375	.375	.375	.375	.375	.375
Номер 40	.154	.216	.237	.280	.322	.365	.406	.438	.500	.562	.593	-	.687
XS	.218	.300	.337	.432	.500	.500	.500	.500	.500	-	-	0.500	-
Номер 80	.218	.300	.337	.432	.500	.593	.687	.750	.843	.937	1.031	1.125	1.218
Номер 160	.343	.438	.531	.718	.906	1.125	1.312	1.406	1.593	1.781	1.968	-	2.343
XXS	.436	.600	.674	.864	.875	1.000	1.000	-	-	-	-	-	-

● ДЕТАЛИ

● 2", 3" & 4", КЛАСС 600, 900 & 1500

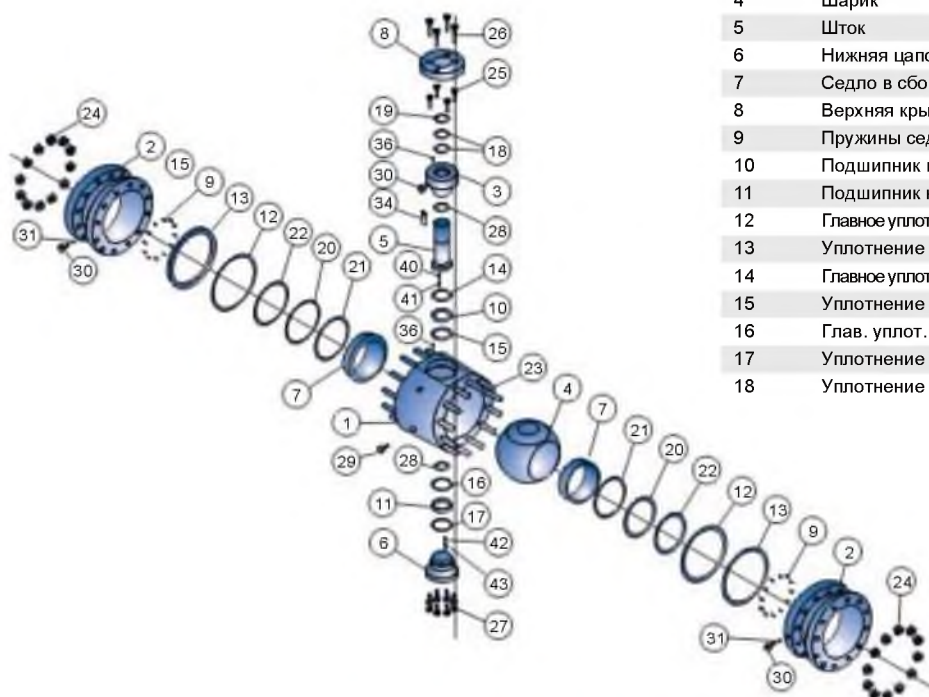


ДЕТАЛИ

№ детали	Описание	№ детали	Описание
1	Корпус	19	Уплотнение штока
2	Адаптер	20	Уплотнение седла
3	Крышка	21	Запасное уплотнение седла
4	Шарик	22	Доп. уплотнение седла
5	Шток	23	Шпилька - Корпус
6	Нижняя цапфа	24	Гайка - Корпус
7	Седло в сборе	25	Колпачковый винт, крышка
8	Верхняя крышка	26	Колпач. винт, верх. крышка
9	Пружины седла	27	Колпач. винт. Ниж. цапфа
10	Подшипник штока	28	Упорный подшипник
11	Подшипник нижней цапфы	29	Спускной/сливной клапан
12	Главное уплотнение адаптера	30	Фитинг для ввода герметика
13	Уплотнение адаптера	31	Контрольный клапан
14	Главное уплотнение крышки	32	Сливная пробка
15	Уплотнение крышки	34	Ключ
16	Глав. уплот. нижней цапфы	36	Центрир. штифт. Крышка
17	Уплотнение нижней цапфы	42	Антистатический штифт
18	Уплотнение штока	43	Антистатическая пружина

● ДЕТАЛИ

● 6"-12", КЛАСС 600

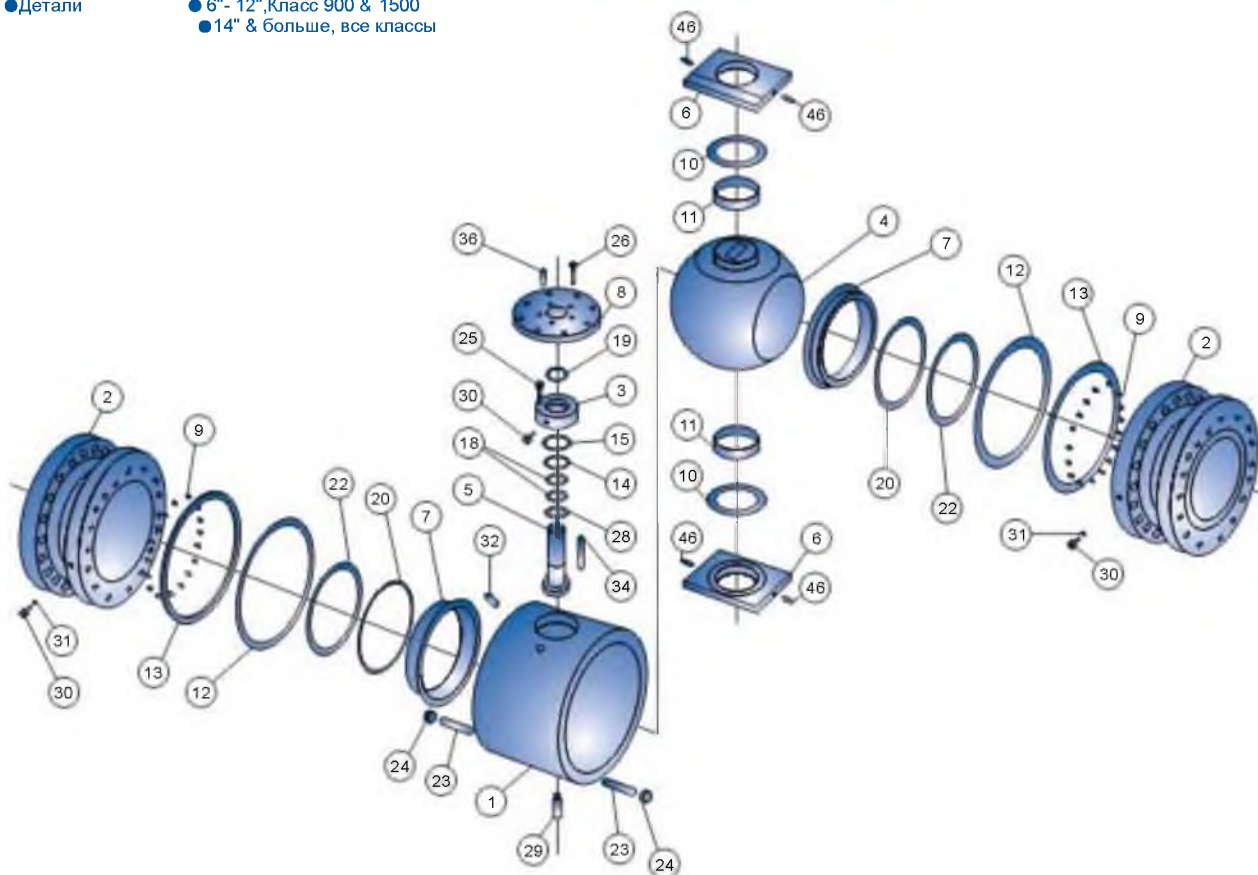


ДЕТАЛИ

№ детали	Описание	№ детали	Описание
1	Корпус	19	Уплотнение штока
2	Адаптер	20	Уплотнение седла
3	Крышка	21	Запасное уплотнение седла
4	Шарик	22	Доп. уплотнение седла
5	Шток	23	Шпилька - Корпус
6	Нижняя цапфа	24	Гайка - Корпус
7	Седло в сборе	25	Колпачковый винт, крышка
8	Верхняя крышка	26	Колпач. винт, верх. крышка
9	Пружины седла	27	Колпач. винт. Ниж. цапфа
10	Подшипник штока	28	Упорный подшипник
11	Подшипник нижней цапфы	29	Спускной/сливной клапан
12	Главное уплотнение адаптера	30	Фитинг для ввода герметика
13	Уплотнение адаптера	31	Контрольный клапан
14	Главное уплотнение крышки	32	Сливная пробка
15	Уплотнение крышки	34	Ключ
16	Глав. уплот. нижней цапфы	36	Центрир. штифт. Крышка
17	Уплотнение нижней цапфы	42	Антистатический штифт
18	Уплотнение штока	43	Антистатическая пружина

● Детали

- 6" - 12", Класс 900 & 1500
- 14" & больше, все классы



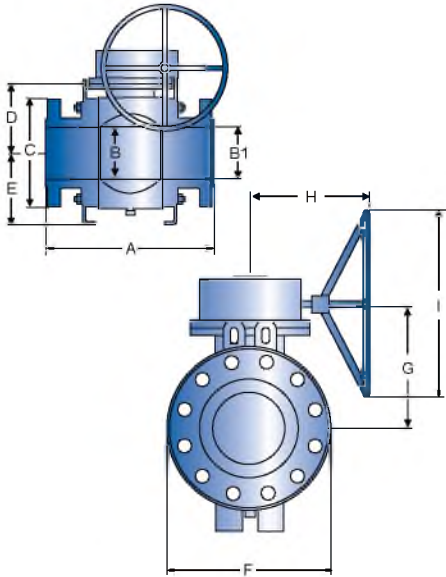
ДЕТАЛИ

№ детали	Описание	№ детали	Описание
1	Корпус	18	Уплотнение штока
2	Адаптер	19	Уплотнение штока
3	Крышка	20	Уплотнение седла
4	Шарик	21	Доп. уплотнение седла
5	Шток	22	Уплотнение седла
6	Цапфовый блок	23	Шпилька - Корпус
7	Седло в сборе	24	Гайка - Корпус
8	Верхняя крышка	25	Колпачковый винт, крышка
9	Пружины седла	26	Колпач. винт, верх. крышка
10	Подшипник штока	28	Упорный подшипник
11	Подшипник нижней цапфы	29	Спускной/сливной клапан
12	Главное уплотнение адаптера	30	Фитинг для ввода герметика
13	Уплотнение адаптера	31	Контрольный клапан
14	Главное уплотнение крышки	32	Сливная пробка
15	Уплотнение крышки	34	Ключ
16	Главное уплотнение нижней цапфы	36	Центрир. штифт. Крышка
17	Уплотнение нижней цапфы	46	Шпилька цапфового блока

ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 3 ЧАСТЕЙ С ЦАПФОЙ

- Корпус из 3 частей, полнопрох. или уменьш. проход
- На цапфе, пожаробезопасный, противовыбросовый шток
- Антистатическое устройство, седла с функц. сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработан в соответствии с ASME B16.34, API 6D

Строит. длина	API 6D
Торц. фланец	ASME B16.5
Сварка встык	ASME B16.25
Класс	ASME CL150/300



КЛАСС 150: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (дюйм)	A			B	B1	C	D	E	F	G	H	I
	RF	RTJ	WE									
14	27.0	27.5	30.0	13.3	13.3	21.0	15.7	15.3	25.1	18.5	20.4	23.6
16	30.0	30.5	33.0	15.3	15.3	23.5	16.7	17.7	28.0	19.4	18.7	27.6
20x16	36.0	36.5	39.0	15.3	19.3	27.5	16.7	17.7	28.0	19.4	18.7	27.6
18	34.0	34.5	36.0	17.2	17.2	25.0	19.1	19.5	31.9	22.3	22.6	27.6
20	36.0	36.5	39.0	19.3	19.3	27.5	21.1	21.4	34.1	24.3	22.6	27.6
24x20	42.0	42.5	45.0	19.3	23.3	32.0	21.1	21.4	34.1	24.3	22.6	27.6
24	42.0	42.5	45.0	23.3	23.3	32.0	24.3	23.2	40.4	27.8	23.3	31.5

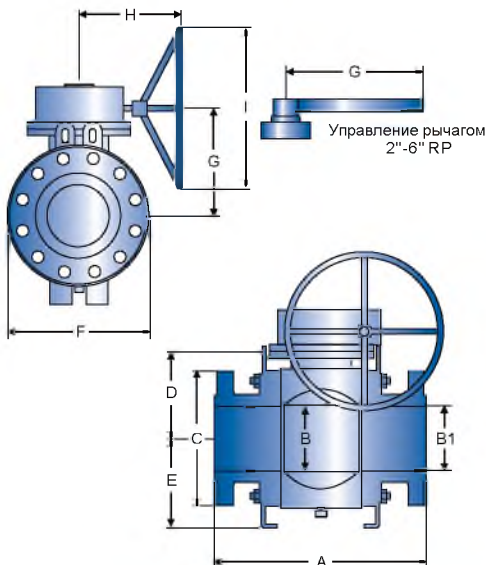
КЛАСС 300: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕРЫ (дюйм)	A			B	B1	C	D	E	F	G	H	I
	RF	RTJ	WE									
14	30.0	30.6	30.0	13.3	13.3	23.0	15.7	15.3	18.5	25.1	20.4	23.6
16	33.0	33.6	33.0	15.3	15.3	25.5	16.7	16.7	19.4	28.0	22.6	27.6
20x16	39.0	39.8	39.0	15.3	19.3	30.5	16.7	16.7	19.4	28.0	22.6	27.6
18	36.0	36.6	36.0	17.2	17.2	28.0	19.2	19.6	22.4	32.3	22.6	27.6
20	39.0	39.8	39.0	19.3	19.3	30.5	21.2	21.6	24.7	34.4	23.3	31.5
24x20	45.0	45.9	45.0	19.3	23.3	36.0	21.2	21.6	24.7	34.4	23.3	31.5
24	45.0	45.9	45.0	23.3	23.3	36.0	24.6	23.4	29.3	40.9	27.3	35.4

ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 3 ЧАСТЕЙ С ЦАПФОЙ

- Корпус из 3 частей, полнопрох. или уменьш. проход
- На цапфе, пожаробезопасный, противовыбросовый шток
- Антистатическое устройство, седла с функц. сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработан в соответствии с ASME B16.34, API 6D

Строит. длина	API 6D
Торц. фланец	ASME B16.5
Сварка встык	ASME B16.25
Класс	ASME CL600



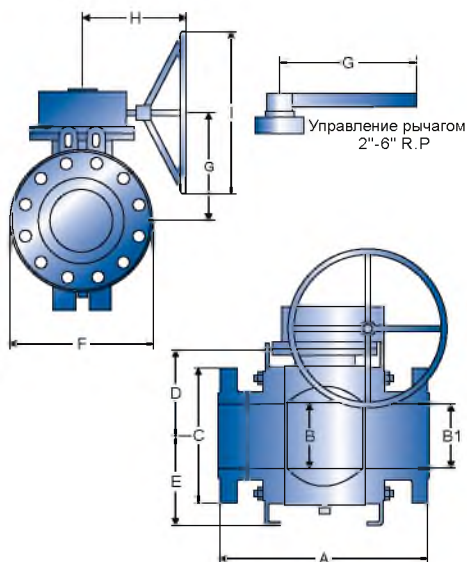
КЛАСС 600: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (дюйм)	A			B	B1	C	D	E	F	G	H	I
	RF	RTJ	WE									
2	11.5	11.6	11.5	2.0	2.0	6.5	6.1	4.2	6.5	22.8	-	-
3X2	14.0	14.1	14.0	2.0	3.0	8.3	6.1	4.2	6.5	22.8	-	-
3	14.0	14.1	14.0	3.0	3.0	8.3	6.7	5.4	9.0	27.6	-	-
4X3	17.0	17.1	17.0	3.0	4.0	10.7	6.7	5.4	9.0	27.6	-	-
4	17.0	17.1	17.0	4.1	4.1	10.8	8.0	6.4	10.4	27.8	-	-
6X4	22.0	22.1	22.0	4.1	6.0	14.0	8.0	6.4	10.4	27.8	-	-
6	22.0	22.1	22.0	6.0	6.0	14.0	9.1	9.2	12.6	11.2	14.2	19.7
8X6	26.0	26.1	26.0	6.0	8.0	16.5	9.1	9.2	12.6	11.2	14.2	19.7
8	26.0	26.1	26.0	8.0	8.0	16.5	11.4	12.4	17.0	13.5	15.0	23.6
10X8	31.0	31.1	31.0	8.0	10.0	20.0	11.4	12.4	17.0	13.5	15.0	23.6
10	31.0	31.1	31.0	10.0	10.0	20.0	13.0	15.7	20.4	15.5	16.5	23.6
12X10	33.0	33.1	33.0	10.0	12.0	22.0	13.0	15.7	20.4	15.5	16.5	23.6
12	33.0	33.1	33.0	12.0	12.0	22.0	15.9	17.8	24.5	18.7	21.5	27.6
14X12	35.0	35.1	35.0	12.0	13.3	23.7	15.9	17.8	24.5	18.7	21.5	27.6
16X12	39.0	39.1	39.0	12.0	15.3	27.0	15.9	17.8	24.5	18.7	21.5	27.6
14	35.0	35.1	35.0	13.3	13.3	23.7	15.7	15.3	25.1	18.9	23.1	31.5
16	39.0	39.1	39.0	15.3	15.3	27.0	17.4	17.6	28.9	20.6	22.6	27.6
20X16	47.0	47.2	47.0	15.3	19.3	32.1	17.4	17.6	28.9	20.6	22.6	27.6
18	43.0	43.1	43.0	17.2	17.2	29.3	19.6	20.1	33.1	23.1	23.3	31.5
20	47.0	47.2	47.0	19.3	19.3	32.0	22.2	21.3	36.2	27.0	27.3	35.4
24X20	55.0	55.4	55.0	19.3	23.3	37.0	22.2	21.3	36.2	27.0	27.3	35.4
24	55.0	55.4	55.0	23.3	23.3	37.0	24.6	23.5	41.1	30.8	37.4	27.6

ШАРОВОЙ КРАН ИЗ 3 ЧАСТЕЙ С ЦАПФОЙ

- Корпус из 3 частей, полнопрох. или уменьш. проход
- На цапфе, пожаробезопасный, противовыбросовый шток
- Антистатическое устройство, седла с функц. сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработан в соответствии с ASME B16.34, API 6D

Строит. длина	API 6D
Торц. фланец	ASME B16.5
Сварка встык	ASME B16.25
Класс	ASME CL900/1500



КЛАСС 900: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (дюйм)	A			B	B1	C	D	E	F	G	H	I
	RF	RTJ	WE									
2	14.5	14.6	14.5	2.0	2.0	8.5	5.8	4.6	7.3	22.8	-	-
3x2	15.0	15.1	15.0	2.0	3.0	9.5	5.8	4.6	7.3	22.8	-	-
3	15.0	15.1	15.0	3.0	3.0	9.5	7.0	5.7	9.3	27.6	-	-
4x3	18.0	18.1	18.0	3.0	4.0	11.5	7.0	5.7	9.3	27.6	-	-
4	18.0	18.1	18.0	4.1	4.1	11.5	8.5	6.9	11.3	33.7	-	-
6x4	24.0	24.1	24.0	4.1	6.0	15.0	8.5	6.9	11.3	33.7	-	-
6	24.0	24.1	24.0	6.0	6.0	15.0	10.0	10.0	14.2	12.1	14.8	23.6
8x6	29.0	29.1	29.0	6.0	8.0	18.5	10.0	10.0	14.2	12.1	14.8	23.6
8	29.0	29.1	29.0	8.0	8.0	18.5	11.7	12.6	17.3	14.2	21.5	27.6
10x8	33.0	33.1	33.0	8.0	10.0	21.5	11.7	12.6	17.3	14.2	21.5	27.6
10	33.0	33.1	33.0	10.0	10.0	21.5	13.5	16.0	20.9	16.2	20.4	23.6
12x10	38.0	38.1	38.0	10.0	12.0	24.0	13.5	16.0	20.9	16.2	20.4	23.6
12	38.0	38.1	38.0	12.0	12.0	24.0	16.4	18.2	25.4	19.6	23.1	31.5
14x12	40.5	40.9	40.5	12.0	12.8	25.3	16.4	18.2	25.4	19.6	23.1	31.5
16x12	44.5	44.9	44.5	12.0	14.8	27.8	16.4	18.2	25.4	19.6	23.1	31.5
14	40.5	40.9	40.5	12.8	12.8	25.3	15.6	16.5	24.8	18.7	23.1	31.5
16	44.5	44.9	44.5	14.8	14.8	27.8	18.3	19.4	29.3	21.8	23.3	31.5

КЛАСС 1500: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (дюйм)	A			B	B1	C	D	E	F	G	H	I
	RF	RTJ	WE									
2	14.3	14.6	14.5	2.0	2.0	8.5	6.8	5.3	8.4	22.0	-	-
3x2	18.3	18.6	18.5	2.0	3.0	10.5	6.8	5.3	8.4	22.0	-	-
3	18.3	18.6	18.5	3.0	3.0	10.5	8.6	7.1	11.8	27.6	-	-
4x3	21.2	21.6	21.5	3.0	4.1	12.2	8.6	7.1	11.8	27.6	-	-
4	21.2	21.6	21.5	4.1	4.1	12.2	9.2	7.8	13.0	39.4	-	-
6x4	27.4	28.0	27.8	4.1	5.7	15.5	9.2	7.8	13.0	39.4	-	-
6	27.4	28.0	27.8	5.7	5.7	15.5	11.3	11.2	16.5	13.9	20.4	23.6
8x6	32.8	33.1	32.8	5.7	7.6	19.0	11.3	11.2	16.5	13.9	20.4	23.6
8	32.8	33.1	32.8	7.6	7.6	19.0	13.7	14.5	21.2	16.4	22.6	27.6
10x8	39.0	39.4	39.0	7.6	9.5	23.0	13.7	14.5	21.2	16.4	22.6	27.6
10	39.0	39.4	39.0	9.5	9.5	23.0	15.6	17.9	24.8	18.8	23.1	31.5
12x10	44.5	45.1	44.5	9.5	11.4	26.5	15.6	17.9	24.8	18.8	23.1	31.5
12	44.5	45.1	44.5	11.4	11.4	26.5	19.1	20.9	30.7	22.3	23.1	31.5

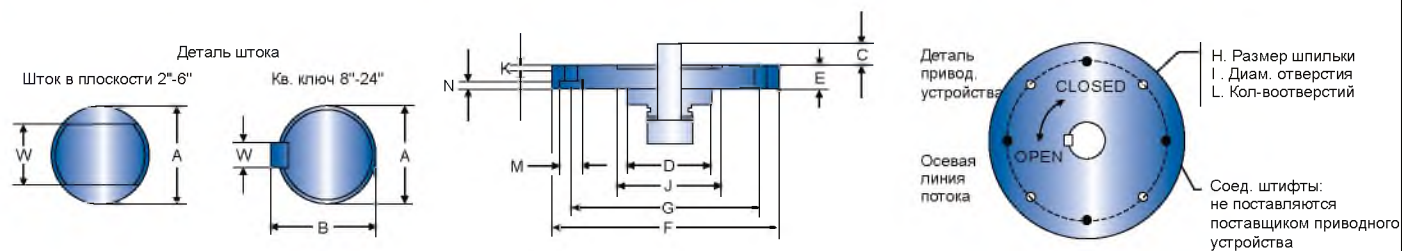
ШАРОВЫЕ КРАНЫ DBV ИЗ 3 ЧАСТЕЙ - ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ВЕСА

Ед.: фунт

РАЗМ. ОТВ. (дюйм)	Класс Только С				РАЗМ. ОТВ. (дюйм)	Класс Только С				РАЗМ. ОТВ. (дюйм)	Класс Только С				РАЗМ. ОТВ. (дюйм)	Класс Только С							
	ANSI	клап.	ручной	G.O		ANSI	клап.	ручной	G.O		ANSI	Клап.	ручной	G.O		ANSI	клап.	ручной	G.O				
2	FP	600	81	86	119	6	RP	600	368	377	413	14	FP	150	1781	-	1979	18	FP	150	2921	-	3214
2	FP	900	114	118	168	6	FP	600	498	-	582	14	FP	300	2380	-	2578	18	FP	300	4634	-	4927
2	FP	1500	169	173	223	6	RP	900	529	538	574	14	RP	600	2491	-	2779	18	FP	600	5742	-	6218
2	FP	2500	Конс. с заводом			6	FP	900	762	-	854	14	FP	600	3020	-	3308	18	FP	900	6614	-	7456
3	RP	600	96	101	134	6	RP	1500	816	-	897	14	FP	900	3339	-	3537	20	RP	150	2667	-	2865
3	FP	600	160	168	214	6	FP	1500	1157	-	1272	16	RP	150	1610	-	1808	20	FP	150	4805	-	5094
3	RP	900	147	152	201	6	RP/FP	2500	Конс. с заводом			16	FP	150	2799	-	2997	20	RP	300	4909	-	5202
3	FP	900	216	223	270	8	RP	600	604	-	688	16	RP	300	2332	-	2530	20	FP	300	5608	-	6084
3	RP	1500	210	214	264	8	FP	600	992	-	1082	16	FP	300	2870	-	3064	20	RP	600	4785	-	5431
3	FP	1500	386	390	431	8	RP	900	912	-	1004	16	RP	600	3042	-	3330	20	FP	600	6130	-	6972
3	RP/FP	2500	Конс. с заводом			8	FP	900	1344	-	1456	16	FP	600	3791	-	4084	20	RP	900	6549	-	7391
4	RP	600	216	223	270	8	RP	1500	1356	-	1471	16	RP	900	3947	-	4145	20	FP	900	9614	-	10,456
4	FP	600	286	295	331	8	FP	1500	2149	-	2345	16	FP	900	4596	-	5072	24	RP	150	5343	-	5632
4	RP	900	288	296	342	8	RP/FP	2500	Конс. с заводом			16	FP	1500	9393	-	10,235	24	FP	150	7680	-	8156
4	FP	900	385	395	430	10	RP	600	1256	-	1346	24	RP	300	6063	-	6352						
4	RP	1500	485	494	530	10	FP	600	1653	-	1768	24	FP	300	7960	-	8802						
4	FP	1500	617	-	698	10	RP	900	1499	-	1611	24	RP	600	7475	-	8317						
4	RP/FP	2500	Конс. с заводом			10	FP	900	2010	-	2208	24	FP	600	12.125	-	12,995						
Прим.: Проконсультируйтесь с заводом по поводу неуказанных размеров.						10	RP	1500	2628	-	2824	24	RP	900	12.303	-	13,145						
						10	FP	1500	3440	-	3740	24	FP	900	15.500	-	16,370						
						10	RP/FP	2500	Конс. с заводом														
						12	RP	600	1834	-	1949												
						12	FP	600	2535	-	2823												
						12	RP	900	2226	-	2424												
						12	FP	900	2865	-	3164												
						12	RP	1500	4156	-	4456												
						12	FP	1500	4012	-	4312												
						12	RP/FP	2500															

Прим.: Все указанные значения веса являются приблизительными. Проконсультируйтесь с заводом по поводу неуказанных размеров.

ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА ШАРОВЫХ КРАНОВ ИЗ 3 ЧАСТЕЙ С ЦАПФОЙ (ДЮЙМ) & ДАННЫЕ О МОМЕНТАХ НА ШТОКЕ (ДЮЙМ-ФУНТ)



РАЗМ. (дюйм)	Класс ANSI	A	B	C	D	E	F	G	H Разм.шп. UNC	I Диам. отв.	J	K	L Кол-во отв.	M Ос.лин. прохода	N Глуб. прохода	W сдвига штока фут-фунт	Макс. момент для P<=2160	Предельный момент для P<=2160	Выраж. момента в фунт-дюйм (2/3)	
2	600	0.871	-	1.319	3.760	0.709	5.906	4.921	1/2-13	0.531	-	-	4	0.787	0.512	*0.558	134	1314	0.409*P+	
2	900	0.871	-	1.345	3.858	0.709	5.906	4.921	1/2-13	0.531	-	-	4	0.787	0.512	*0.558	135	1616	708.20	
2	1500	1.103	-	1.988	4.094	1.063	5.906	4.921	1/2-13	0.531	-	-	4	0.787	0.551	*0.746	306	2224		
3	600	1.378	-	2.010	4.429	0.787	6.240	5.433	1/2-13	0.531	-	-	4	-	-	*0.994	405	4151	1.758*P+	
3	900	1.378	-	2.000	4.941	0.945	6.713	5.433	1/2-13	0.531	-	-	4	0.807	0.500	*0.994	630	5452	1548.75	
3	1500	1.493	-	1.973	4.921	1.181	6.693	5.512	5/8-11	0.657	-	-	4	1.024	0.650	*0.993	726	8062		
4	600	1.497	-	1.687	5.020	1.220	6.890	5.512	5/8-11	0.657	3.939	0.118	4	0.984	0.630	*0.996	725	6043	2.319*P+	
4	900	1.497	-	1.687	5.020	1.220	6.890	5.512	5/8-11	0.657	3.939	0.118	4	0.984	0.630	*0.996	728	7759	2610.75	
4	1500	1.774	-	2.402	5.925	1.220	8.268	6.496	3/4-10	0.787	5.120	0.118	4	1.181	0.787	*1.247	1337	11.203		
6	600	1.931	-	2.179	4.921	1.299	6.909	5.512	5/8-11	0.657	3.939	0.118	4	1.000	0.669	*1.247	1624	14.580	7.446*P+	
6	900	1.992	-	1.991	4.921	1.378	8.287	6.496	3/4-10	0.787	5.120	0.118	4	1.181	0.787	*1.247	1695	20.090	3559.47	
6	1500	2.493	-	2.795	6.299	1.181	11.811	10.000	5/8-11	0.669	7.880	0.118	8	-	-	*1.747	3722	31.147		
8	600	2.870	3.191	3.588	6.297	1.732	8.287	6.496	3/4-10	0.787	5.120	0.157	4	1.165	0.787	0.750	7460	22.628	11.535*P+	
8	900	2.870	3.191	3.780	6.496	1.575	11.811	10.000	5/8-11	0.669	7.877	0.157	8	-	-	0.750	7460	31.164	5556.03	
8	1500	2.870	3.191	3.299	6.496	1.575	11.811	10.000	5/8-11	0.669	7.877	0.118	8	-	-	0.750	7460	48.293		
10	600	3.240	3.613	3.581	6.900	0.986	11.319	10.000	5/8-11	0.657	7.877	0.118	8	-	-	0.875	10.631	29.042	14.402*P+	
10	900	3.240	3.617	3.972	7.096	1.260	11.811	10.000	5/8-11	0.657	7.877	0.118	8	-	-	0.875	10.631	39.699	7726.94	
10	1500	3.240	3.617	3.775	7.490	1.457	11.811	10.000	5/8-11	0.669	7.877	0.118	8	-	-	0.875	10.631	61.086		
12	600	3.994	4.426	4.244	8.500	1.319	12.000	10.000	5/8-11	0.657	7.877	0.118	8	-	-	1.000	20.315	34.639	16.6*P+	
12	900	3.994	4.426	4.210	9.051	1.813	13.780	11.732	3/4-10	0.787	9.057	0.199	8	-	-	1.000	20.315	46.923	10071.30	
12	1500	3.990	4.426	4.210	9.445	1.813	13.780	11.732	3/4-10	0.787	9.057	0.199	8	-	-	1.000	20.315	71.574		
14	150	3.240	3.613	3.603	8.071	1.299	11.811	10.000	5/8-11	0.657	7.875	0.118	8	-	-	0.875	7444	25.000	28.32*P+	
14	300	3.240	3.613	3.603	8.071	1.299	11.811	10.000	5/8-11	0.657	7.875	0.118	8	-	-	0.875	7444	37.886	16929.17	
14	600	3.240	3.613	3.603	8.071	1.299	13.780	11.732	3/4-10	0.787	9.057	0.118	8	-	-	0.875	10.631	58.843		
14	900	3.240	3.613	3.287	7.874	1.457	13.780	11.732	3/4-10	0.827	9.057	0.118	8	-	-	0.875	10.631	79.000		
16	150	3.240	3.613	3.838	8.228	1.299	11.811	10.000	5/8-11	0.657	7.875	0.118	8	-	-	0.875	10.631	33.602	37.48*P+	
16	300	3.240	3.613	3.838	8.228	1.299	11.811	10.000	5/8-11	0.657	7.875	0.118	8	-	-	0.875	10.631	50.655	22919.73	
16	600	4.333	4.749	4.114	8.898	1.299	13.228	11.732	3/4-10	0.787	9.057	0.118	8	-	-	1.000	26.103	78.390		
16	900	4.333	4.749	4.568	8.543	1.000	13.780	11.732	3/4-10	0.787	9.057	0.118	8	-	-	1.000	26.103	106.125		
16	1500	Consult Factory																		
18	150	4.333	4.749	3.996	9.055	1.299	13.228	11.732	3/4-10	0.787	9.057	0.118	8	-	-	1.000	26.103	45.663	62.74*P+	
18	300	4.333	4.749	3.996	9.055	1.299	13.228	11.732	3/4-10	0.787	9.057	0.118	8	-	-	1.000	26.103	74.210	27781.92	
18	600	4.333	4.749	3.996	9.055	1.299	13.780	11.732	3/4-10	0.787	9.057	0.118	8	-	-	1.000	26.103	120.637		
18	900	4.742	5.284	3.267	11.807	1.000	18.701	15.984	1-1/2-8	1.575	11.819	0.315	8	-	-	1.250	60.984	167.065	91.86*P+	
20	150	4.333	4.749	4.528	9.248	1.000	13.386	11.732	3/4-10	0.787	9.057	0.118	8	-	-	1.000	26.103	57.608	31428.12	
20	300	4.323	4.749	4.449	9.248	1.417	13.780	11.732	3/4-10	0.787	9.057	0.118	8	-	-	1.000	26.103	99.405		
20	600	4.333	4.749	4.382	9.839	1.000	13.780	11.732	3/4-10	0.787	9.057	0.118	8	-	-	1.000	26.103	167.381		
20	900	4.742	5.284	5.118	11.807	1.000	18.701	15.984	1-1/2-8	1.575	11.819	0.315	8	-	-	1.250	60.984	235.357	141.23*P+	
24	150	4.333	4.749	4.429	9.248	1.417	13.780	11.732	3/4-10	0.787	9.057	0.118	8	-	-	1.000	26.103	110.228	69976.95	
24	300	4.333	4.749	4.429	9.248	1.417	13.780	11.732	3/4-10	0.787	9.057	0.118	8	-	-	1.000	26.103	174.487		
24	600	4.725	5.257	4.331	11.020	2.362	18.701	15.984	1-1/2-8	1.575	11.819	0.394	8	-	-	1.250	33.100	278.997		
24	900	5.741	6.391	6.259	12.386	1.181	18.701	15.984	1-1/2-8	1.575	11.817	0.118	8	-	-	1.500	108.306	383.508		
30	600	Consult Factory																		
36	600	Consult Factory																		

*Шток с двойной 'D' плоского типа

Прим.: (1) В таблице указан крутящий момент при максимальном перепаде давления.
 (2) Выражения крутящего момента предлагаются для других перепадов давлений.
 (3) Дифференциальное давление «P» в выражении крутящего момента выражено в фунтах на квадратный дюйм (PSI).

Класс давления согласно API 6D/ASME 16.34
 Класс 150 P = 285 Класс 900 P=2220
 Класс 300 P = 740 Класс 1500 P= 3705
 Класс 600 P = 1480

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ШАРОВЫХ КЛАПАНОВ ИЗ 3 ЧАСТЕЙ С ЦАПФОЙ

Коэффициент расхода (Cv)

РАЗМЕР (дюйм)	285 psi	740 psi	1480 psi	2220 psi	3705 psi
2	-	-	350	320	330
3x2	-	-	190	185	187
3	-	-	1000	910	830
4x3	-	-	560	505	510
4	-	-	1850	1760	1660
6x4	-	-	800	730	742
6	-	-	4400	4300	4167
8x6	-	-	2150	2010	2033
8	-	-	8450	8400	8013
10x8	-	-	4500	4160	4051
10	-	-	14.25	14.160	13.909
12x10	-	-	8000	7300	7117
12	-	-	22.790	21.230	17.073
14x12	-	-	13.990	-	-
16x12	-	-	-	-	-
14	32,600	30,990	28,600	26,000	24,276
16x14	14,780	14,750	14,720	14,690	14,247
16	44,700	42,600	39,250	36,600	33,215
20x16	14,870	14,860	14,850	14,830	14,795
18	87,825	56,225	57,410	48,665	43,402
20	74,775	71,800	65,463	62,239	55,931
24x20	26,768	26,755	25,698	26,659	-
22	91,789	88,537	81,305	-	-
24	113,284	109,414	98,963	93,993	83,926

Прим: Проконсультируйтесь с заводом по поводу неуказанных размеров.

МЕТОДИКА РАСЧЕТА РАСХОДА

Коэффициент расхода «Cv» клапана — это расход воды (галлоны/мин) через полностью открытый клапан при перепаде давления в 1 psi на клапане. Чтобы найти расход жидкости через клапан по значению Cv, используйте следующие формулы:

ДЛЯ ЖИДКОСТИ

QL = расход жидкости (гал./мин.)

ΔP= перепад давления на клапане (psi)

G = удельный вес жидкости (для воды G=1)

$$Q_L = C_v \sqrt{\frac{\Delta P}{G}}$$

ДЛЯ ГАЗА

Qg = расход газа при STP

P₂ = давление на выходе (psia)

g = удельный вес газа (для воздуха g = 1,000) $\left\{ \frac{\Delta P}{P_2} < 1,0 \right\}$

$$Q_g = 61 C_v \sqrt{\frac{P_2 \Delta P}{g}}$$

Для некритического потока

МАТЕРИАЛЫ КОРПУСА И ЗАТВОРА

Деталь	Материал
Корпус/адаптер	A105, LF2, F316SS
Шарик/шток	F316SS или CS+5 mil
Седло	ENP Тефлон, ПЭЭК

КЛАСС ДАВЛЕНИЯ (PSIG)

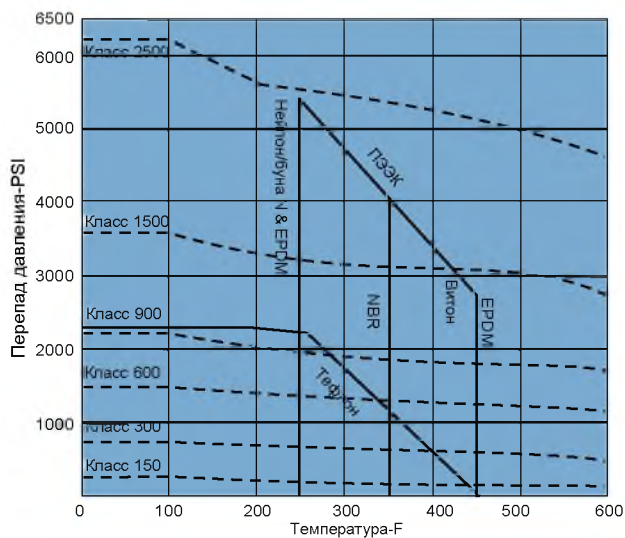
Материал	ANSI Cl. 150	ANSI Cl. 300	ANSI Cl. 600	ANSI Cl. 900	ANSI Cl. 1500
A105, LF2	285	740	1480	2220	3705
F316	275	720	1440	2160	3600

ПРЕДЕЛЫ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР

Материал корпуса F	° C	Материал седла F	° C
A105	-20	ПЭЭК	-50
LF2	-50	Тефлон	-50
F316	-50		-46

Материал седла F	° C
Витон	-20
NBR	-40

ГРАФИК ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ (УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ)



ШАРОВЫЕ КРАНЫ С ВЕРХНИМ РАЗЪЕМОМ

Данный клапан с верхним разъемом и цельным шариком, поддерживаемым цапфой, соответствует спецификациям API 6A, 6D и ANSI B16.34. Все седла удерживаются в металлических держателях, которые подпружинены против действия шарика или низкого давления, с пожаробезопасным уплотнением.

от 2" до 16" класс 150, 300 и 600,
от 2" до 12" класс 900, 1500 и 2500.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНСТРУКЦИИ

- Цельная конструкция верхним разъемом, цапфой и фланцем
- Стопорный и спускной клапан
- Цельные шарик и шток обеспечивают точное позиционирование
- Цельная конструкция шарик/шток с противовыбросовой функцией
- Уплотнительные кольца и пожаробезопасное уплотнение предотвращают утечку
- Коррозионностойкие подшипники с низким коэффициентом трения
- Волнистые пружины из инконеля обеспечивают уплотнение на входе и выходе
- Фитинги из нержавеющей стали для аварийного ввода герметика для уплотнения штока и седла
- Ремонтопригодность благодаря надежной конструкции фиксатора седла
- Минимальный крутящий момент, необходимый для открытия и закрытия клапана
- Антистатическое заземление между шариком, штоком и корпусом.
- Приводное устройство для прямого монтажа.
- ANSI B16.34
- API 6D, API 6A, 607 и 6FA
- NACE MR 0175
- Маркировка CE (P.E.D.97/13/EC, кат.3)



ФУНКЦИЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПОЖАРОБЕЗОПАСНОСТИ

В случае пожара и повреждения конструкции седла требования пожарной безопасности выполняются за счет автоматической принудительной герметизации поверхности контакта металл-металл.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕДЛА



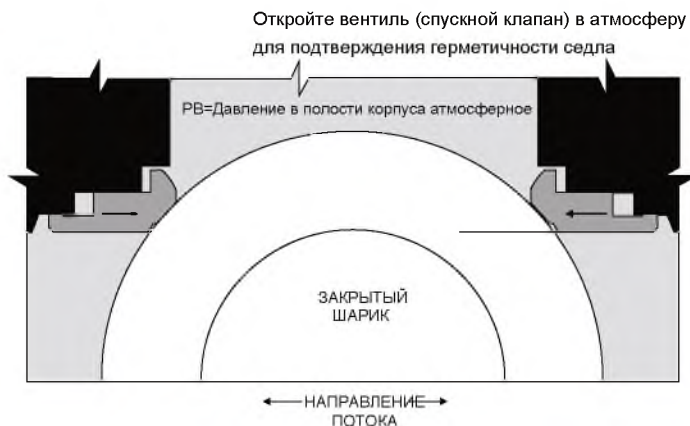
КОНСТРУКЦИЯ СЕДЛА С ФУНКЦИЕЙ СБРОСА ДАВЛЕНИЯ

Впускное седло: разница площади (D1), умноженная на давление в трубопроводе, создает «эффект поршня», который прижимает седло к поверхности шарика. Кроме того, пружины за седлом добавляют усилие к седлу, которое удерживает седло в контакте с поверхностью шарика, обеспечивая плотное прилегание.

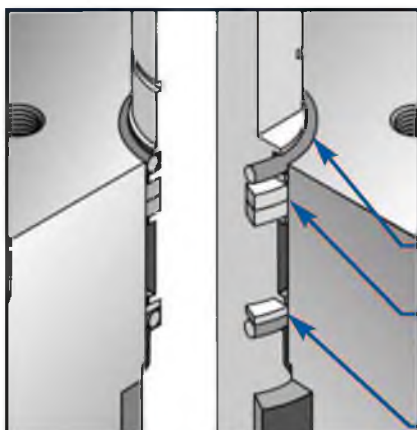
Выпускное седло: когда давление в полости корпуса превышает давление пружины, происходит автоматический сброс давления путем сброса давления в полости корпуса за выпускным седлом. Это устраняет необходимость в предохранительном клапане корпуса.

СТОПОРНЫЙ И СПУСКНОЙ КЛАПАН ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

Двойная стопорно-спускная функция доступна во всех конфигурациях конструкции седла. Когда шарик находится в закрытом положении, давление в полости корпуса можно сбросить до «нуля», открыв спускной клапан и слив жидкость, сняв сливную пробку. Каждое седло работает независимо, обеспечивая плотное герметичное уплотнение по отношению к шарикам на входе и выходе.



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



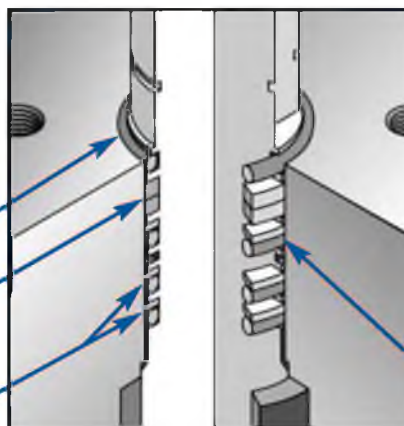
ПОЖАРОБЕЗОПАСНОЕ СТАНДАРТНОЕ УПЛОТНЕНИЕ

2"-6" Класс 600-1500
14"-16" Класс 600
Все размеры класс 2500

Замыкающее уплотнение

Набивка сальника
Трос с оплеткой

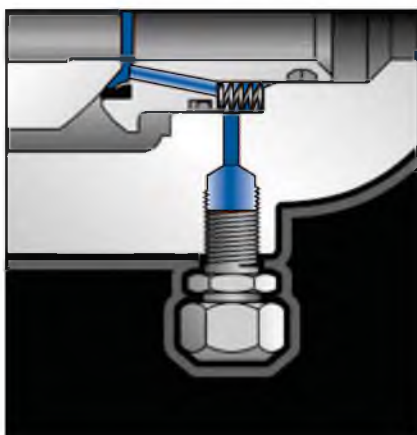
Основное уплотнение штока



ПОЖАРОБЕЗОПАСНОЕ СТАНДАРТНОЕ УПЛОТНЕНИЕ

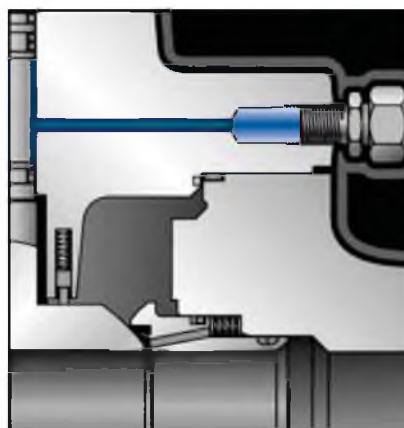
8"-12" Класс 600-1500

Вторичное уплотнение штока



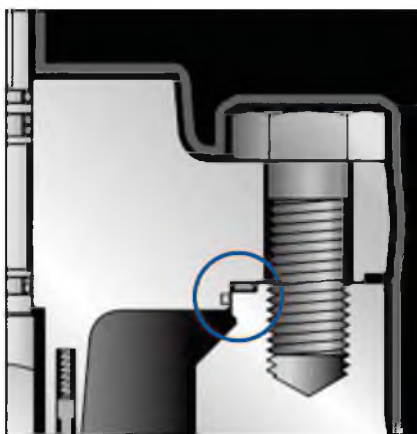
АВАРИЙНАЯ ГЕРМЕТИЗАЦИЯ СЕДЛА

В фитинги, расположенные на фланцах адаптера, могут вводиться специальные герметики для восстановления герметичности при повреждении уплотнительной поверхности седла. Второй внутренний обратный клапан резервирует фитинг.



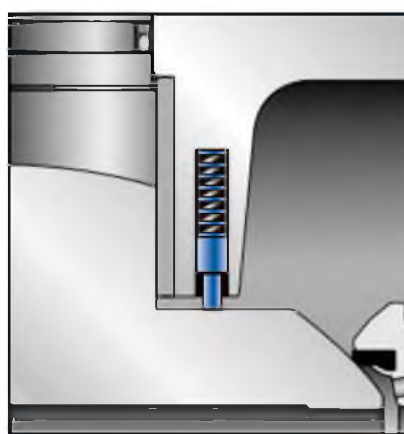
СИСТЕМА АВАРИЙНОГО ВВОДА ГЕРМЕТИКА

Система ввода герметика, расположенная на корпусе, может использоваться в аварийных случаях: повреждение уплотнительного кольца или утечки через шток.



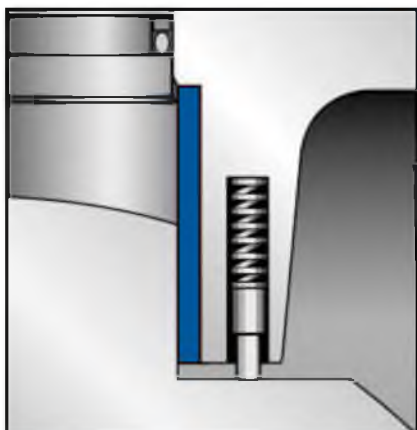
СОЕДИНЕНИЯ С ДВУМЯ УПЛОТНЕНИЯМИ

Двойные уплотнительные кольца или сочетание уплотнительного кольца и пожаробезопасной прокладки на соединениях корпуса/крышки для обеспечения герметичности. Это делает эти клапаны подходящими для работы на земле или под землей.



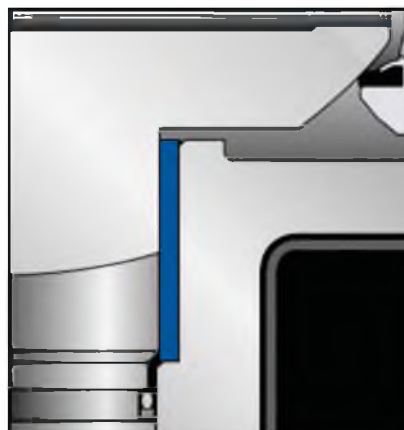
АНТИСТАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО

Пружина заземления между крышкой и шариком обеспечивает электрическую непрерывность.



ПОДШИПНИКИ ДЛЯ СЛОЖНЫХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ

Сверхпрочный подшипник с тефлоновым покрытием устраняет необходимость смазки штока и цапфы, что обеспечивает плавную и легкую работу клапана. Подшипники верхней части штока и нижней части цапфы уравнивают нагрузку давления на шарик, уменьшая трение между шариком и седлом.



ПОДШИПНИКИ ДЛЯ СЛОЖНЫХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ

Сверхпрочные подшипники во всех классах клапанов.

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

Перечень ниже содержит наиболее важные применяемые стандарты для шаровых кранов. Клапаны DBV могут быть спроектированы согласно следующим документам:

API-Американский институт нефтепродуктов

- Спец.6А Спецификация на устье скважины и устьево оборудование
- Спец.6D Спецификация трубопроводной арматуры,
- Спец.RP6F Рекомендуемая методика пожарных испытаний клапанов,
- Спец.6FA Спецификация пожарных испытаний клапанов,
- Std,598 Проверка и испытание клапанов.
- Std,605 Фланцы из углеродистой стали большого диаметра
- Std,607 Пожарные испытания клапанов с мягким седлом с поворотом на 90°.

ASME/ANSI-Американский национальный стандарт

- В 16.5 Фланцы стальных труб и фланцевые фитинги.
- В 16.10 Строительные и сквозные размеры железных металлов.
- В 16.25 Торцы под сварку встык.
- В 16.34 Стальные клапаны-Фланцевые торцы и торцы под сварку встык.
- В 31.3 Трубопроводы химических и нефтеперерабатывающих заводов.
- В 31.4 Системы трубопроводов для транспортировки жидких нефтепродуктов.
- В 31.8 Системы газотранспортных и газораспределительных трубопроводов.

ASTM-Американское общество по испытанию материалов

Британский стандарт

- BS 1503 Спецификация стальных поковок для работы под давлением.
- BS 1504 Спецификация стальных отливок для работы под давлением.
- BS 1560 Фланцы стальных труб и фланцевые фитинги.
- BS 2080 Строительные, осевые, сквозные размеры и размеры от центра до торцов фланцевых клапанов и клапанов со сваркой встык на торцах для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности

Могут изготавливаться и испытываться в соответствии с другими международными стандартами по запросу.
Британский стандарт

- BS 4504 Фланцы и болтовые соединения для труб, клапанов и фитингов.
- BS 5146 Проверка и испытание стальных клапанов для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности
- BS 5351 Стальные шаровые краны для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей
- BS 5750 Система качества.
- BS 6755 Испытания клапанов.

ЕС-ЕВРОПЕЙСКОЕ СООБЩЕСТВО

Маркировка CE (p.e.d.97/23/ес.кат.3)

ISO-Международная организация по стандартизации
ISO 9001:2000 Системы качества – Модель обеспечения качества при проектировании/разработке, производстве, монтаже и обслуживании

MSS-Общество по стандартизации производителей

- SP 6 Стандартная отделка контактных поверхностей фланцев труб и соединительных фланцев клапанов и фитингов
- SP 25 Стандартная система маркировки клапанов, фитингов, фланцев и соединений
- SP 44 Фланцы стальных труб.
- SP 45 Стандарт подключения байпаса и слива.
- SP 55 Стандарт качества стальных отливок - визуальный метод
- SP 61 Гидростатические испытания стальных клапанов.
- SP 72 Шаровые краны с фланцами или патрубками под приварку для общего применения.

NACE-Национальная ассоциация инженеров по коррозии

- Me0175 Стойкие к сульфидному растрескиванию материалы для нефтепромыслового оборудования

КОНФИГУРАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ КЛАПАНОВ С ВЕРХНИМ РАЗЪЕМОМ

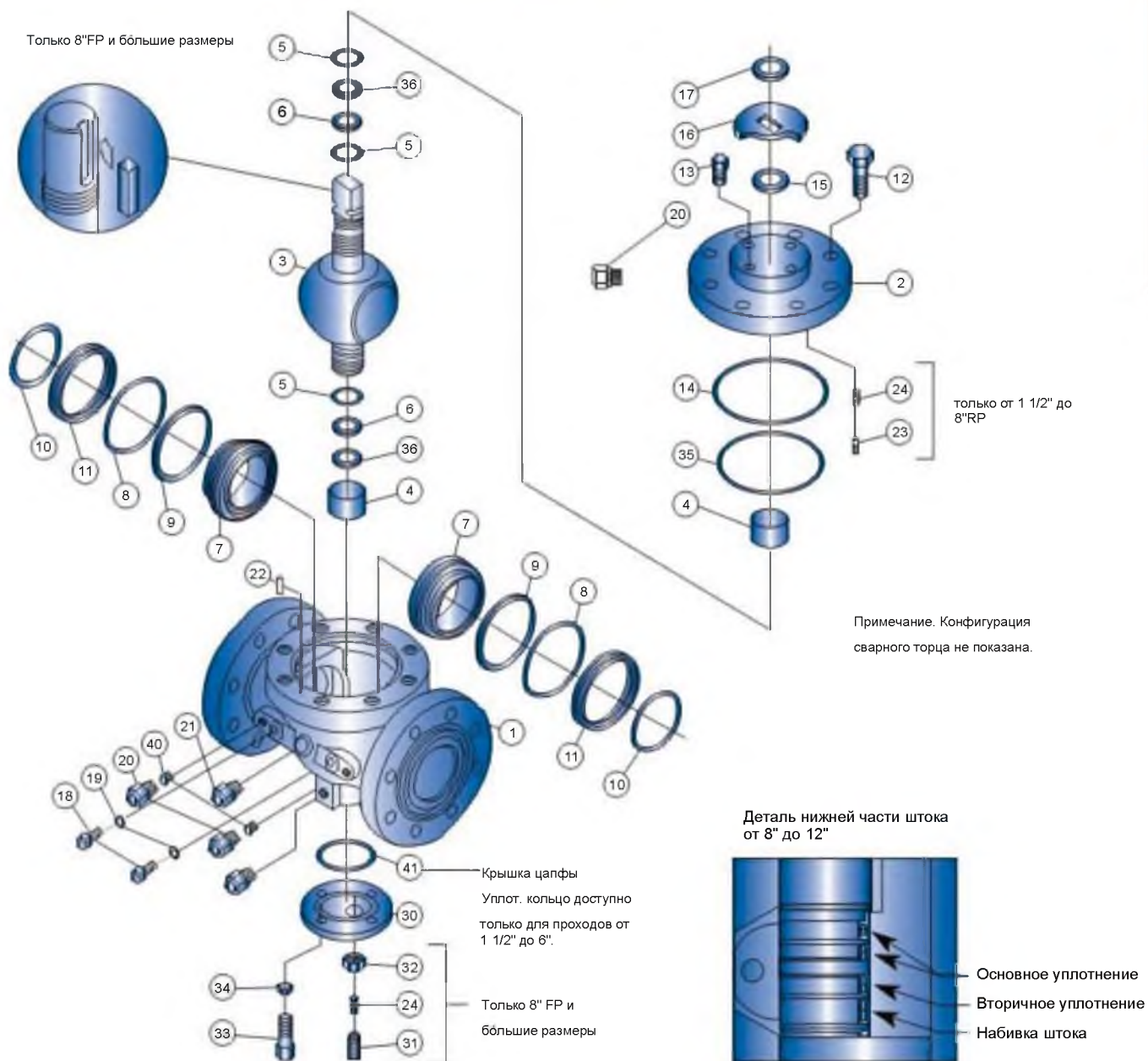
<p>Торц. соединение —</p> <ul style="list-style-type: none"> • WE x WE • RFxWE • RT J x WE <p>Соответствие NACE —</p> <ul style="list-style-type: none"> • NACE II • Cl.II Болт. соед. <p>Материал корпуса/болтов</p> <ul style="list-style-type: none"> • A216 WCB (CS)B7M • SS/B7M • A352 LCC/L7M • SS/660SS 	<p>Затвор —</p> <ul style="list-style-type: none"> • 316SS • CS (3 mil ENP) • LCC (3 mil ENP) • 316SS со сливом • CS (3 mil ENP) со сливом <p>Вставка седла/FS —</p> <ul style="list-style-type: none"> • ПЭЭК/FS 	<p>Вставка седла —</p> <ul style="list-style-type: none"> • Витон • EPDM • Низкотемп. БунаN • Ручка • Редуктор <p>Приведение в движение —</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ручка с устр. блокировки • Редуктор с устр. блокировки • Только шток • Для приведения
---	---	---

ТОРЦЫ ПОД ПРИВАРКУ ВСТЫК

Описание трубы	Номин. размер трубы (дюйм) • Код обозначения номера								
	2	3	4	6	8	10	12	14	16
Внеш. диам.(дюйм)	2.375	3.500	4.500	6.625	8.625	10.750	12.750	14.000	16.000
(STD) Стандарт	-	-	.237	.280	.322	.365	.375	.375	.375
Номер 40	.154	.216	.237	.280	.322	.365	.406	.438	.500
Номер 60	-	-	-	-	.406	.500	.562	.593	.656
XS	.218	.300	.337	.432	.500	.500	.500	.500	.500
Номер 80	.218	.300	.337	.432	.500	.593	.687	.750	.843
Номер 120	-	-	.438	.562	.718	.843	1.000	1.093	1.218
Номер 160	.343	.438	.531	.718	.906	1.125	1.312	1.406	1.593
XXS	.436	.600	.674	.864	.875	1.000	1.000	-	-

Проконсультируйтесь с заводом по вопросу других значений толщины стенок.

● Детали



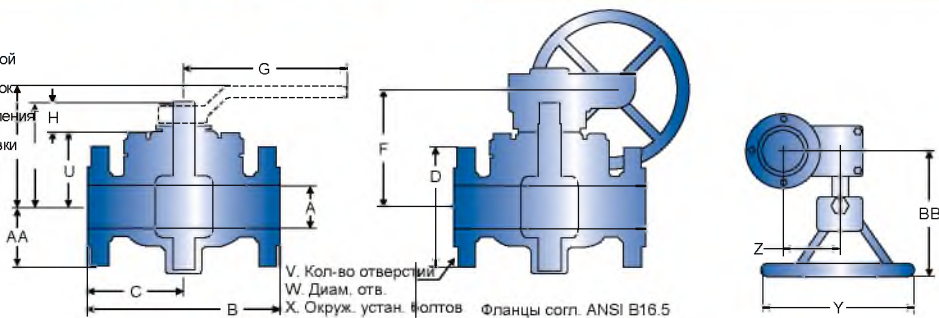
ДЕТАЛИ

№	Описание	№	Описание	№	Описание	№	Описание
1	Корпус	10	Доп. уплотнение седла	18	Винт отверстия втягивания	31	Винт регулировки тяги
2	Крышка	11	Волновая пружина	19	Уплотнение отв. втягивания	32	Контргайка
3	Шарик/шток	12	Винт крышки	20	Фитинг для ввода герметика	33	Болт упорной пластины
4	Подшипник цапфы	13	Стопорный винт	21	Спускной клапан	34	Стопорная шайба
5	Уплотнение штока	14	Проклад./уплот. крышки	22	Выравнив. штифт крышки	35	Основное уплот. крышки
6	Опорное кольцо штока	15	Подшипник штока	23	Заземляющий плунжер	36	Уплотнение штока/Трос с оплеткой
7	Седло	16	Стопорная пластина	24	Заземляющая пружина	40	Внутренний обрат. клап.
8	Уплотнительное кольцо седла	17	Фиксатор	29	Ключ	41	Уплот. кольцо крышки цапфы
9	Опорное кольцо седла			30	Упорная пластина		

ШАРОВОЙ КРАН С ВЕРХНИМ РАЗЪЕМОМ

- Цельный корпус с верхним разъемом, стопорно-спускной
- Полнопроход., пожаробезопасный, противовыброс. шток
- Антистатич. устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с ASME B16.34, API 6D

Строит. длина	API 6D
Торц. фланец	ASME B16.5
Сварка встык	ASME B16.25
Класс	ASME CL1500



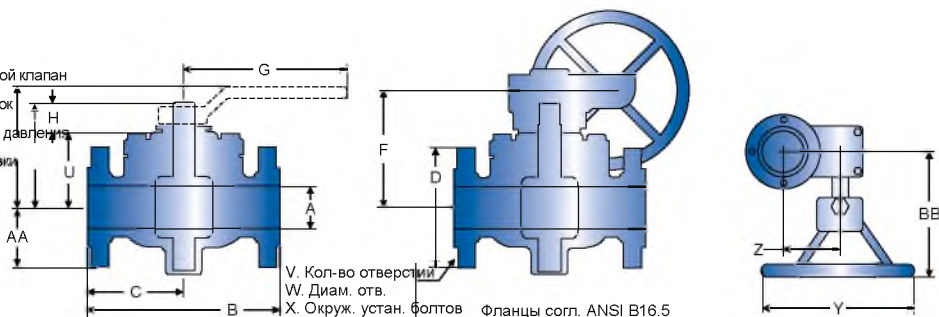
КЛАСС 1500: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (дюйм)	ВЕС(фунт)	A	B	C	D	E	F	G	H	U	V	W	X	Y	Z	AA	BB	Кольц. паз RTJ						
Только C	С	RF	RTJ	RF	RTJ		Верх. ручки	CL	H/Whl.															
только C	Н.О.Г.О																							
2X2	118	122	124	2-1/16	14-1/2	14-5/8	7-1/4	7-5/16	8-1/2	6-1/2	7-19/32	6	22	1-3/16	4-7/8	8	1	6-1/2	8	1-3/4	5-1/8	7-3/16	R-24	
3X2	164	168	172	2-1/16	18-1/2	18-5/8	9-1/4	9-5/16	10-1/2	6-1/2	7-19/32	6	22	1-3/16	4-7/8	8	1-1/4	8	8	1-3/4	5-1/8	7-3/16	R-35	
3X3	202	210	213	3-1/8	18-1/2	18-5/8	9-1/4	9-5/19	10-1/2	8-15/16	9-31/32	8-1/4	30	1-5/8	6-7/8	8	1-1/4	8	10	2-1/2	6-1/8	7-1/2	R-35	
4X3	299	307	310	3-1/8	21-1/2	21-5/8	10-3/4	10-13/16	12-1/4	8-15/16	9-31/32	8-1/4	30	1-5/8	6-7/8	8	1-3/8	9-1/2	10	2-1/2	6-1/8	7-1/2	R-39	
4X4	385	397	398	4-1/16	21-1/2	21-5/8	10-3/4	10-13/16	12-1/4	10-13/32	11-1/2	9-5/16	48	1-31/32	7-15/16	8	1-3/8	9-1/2	12	2-1/2	7	9-1/4	R-39	
6X4	475	487	486	4-1/16	27-3/4	28	13-7/8	14	15-1/2	10-13/32	11-1/2	9-5/16	48	1-31/32	7-15/16	12	1-1/2	12-1/2	12	2-1/2	7	9-1/4	R-46	
6X6	540	-	605	6	27-3/4	28	13-7/8	14	15-1/2	14-15/16	-	13-5/16	-	3-5/8	11-5/16	12	1-1/2	12-1/2	18	4-5/8	8-3/8	17-5/8	R-46	
8X6	675	-	740	6	32-3/4	33-1/8	16-3/8	16-9/16	19	14-15/16	-	13-5/16	-	3-5/8	11-5/16	12	1-3/4	15-1/2	18	4-5/8	8-3/8	17-5/8	R-50	
8X8	1488	-	1586	7-5/8	32-3/4	33-1/8	16-3/8	16-9/16	19	14-5/8	-	13-3/8	-	3-3/8	11-1/4	12	1-3/4	15-1/2	18	4-5/8	11-9/16	17-3/4	R-50	
10X8	2050	-	2148	7-5/8	39	39-3/8	19-1/2	19-11/16	23	14-5/8	-	13-3/8	-	3-3/8	11-1/4	12	2	19	18	4-5/8	11-9/16	17-3/4	R-54	
10X10	2650	-	2775	9-1/2	39	39-3/8	19-1/2	19-11/16	23	20-5/8	-	23-5/16	-	3-11/16	16-15/16	12	2	19	30	6-1/4	12-5/8	20-5/8	R-54	
12X10	3242	-	3367	9-1/2	44-1/2	45-1/8	22-1/4	22-9/16	23	21-1/2	20-5/8	-	23-5/16	-	3-11/16	16-15/16	16	2-1/8	22-1/2	30	6-1/4	12-5/8	20-5/8	R-58
12X12	3613	-	3748	11-3/8	44-1/2	45-1/8	22-1/4	22-9/16	26-1/2	24-1/8	-	21-1/2	-	4-1/4	19-7/8	16	2-1/8	22-1/2	36	6-1/4	14-1/2	20-5/8	R-58	

ШАРОВОЙ КРАН С ВЕРХНИМ РАЗЪЕМОМ

- Цельный корпус с верхним разъемом, стопорно-спускной клапан
- Полнопроход., пожаробезопасный, противовыброс. шток
- Антистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с ASME B16.34, API 6D

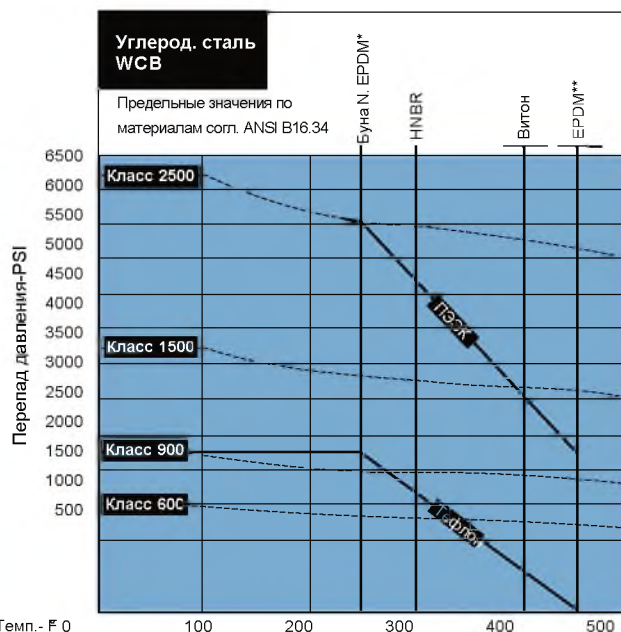
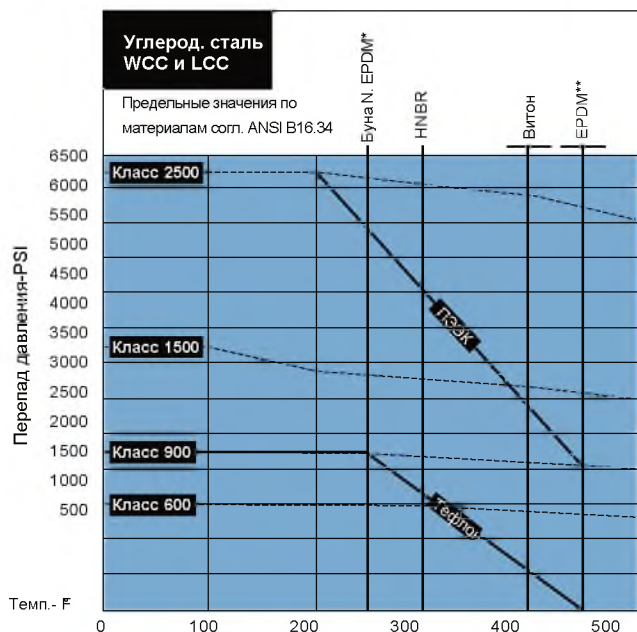
Строит. длина	API 6D
Торц. фланец	ASME B16.5
Сварка встык	ASME B16.25
Класс	ASME CL2500



КЛАСС 2500: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР (дюйм)	ВЕС(фунт)	A	B	C	D	E	F	G	H	U	V	W	X	Y	Z	AA	BB	Кольц. паз RTJ					
только C	С	RF	RTJ	RF	RTJ		Верх. ручки	CL	H/Whl.														
только C	Н.О.Г.О																						
2X2	199	205	207	1-3/4	17-3/4	17-7/8	8-7/8	8-15/16	9-1/4	7-1/2	8-19/32	7	30	1-3/16	5-7/8	8	1-1/8	6-3/4	10	1-3/4	4-1/2	7-1/2	R-26
3X3	341	352	355	2-1/2	22-3/4	23	11-3/8	11-1/2	12	9-13/16	10-37/32	10	48	1-5/8	7-3/4	8	1-3/8	9	12	2-1/2	5-9/16	7-7/8	R-32
4X3	505	516	519	2-1/2	26-1/2	26-7/8	13-1/4	13-7/16	14	9-13/16	10-27/32	10	48	1-5/8	7-3/4	8	1-5/8	10-3/4	12	2-1/2	5-9/19	7-7/8	R-38
4X4	650	-	681	3-1/2	26-1/2	26-7/8	13-1/4	13-7/16	14	11-11/32	-	9-29/32	-	2-11/32	8-27/32	8	1-5/8	10-3/4	24	3-1/2	6-11/16	13-3/8	R-38
6X4	803	-	834	3-1/2	36	36-1/2	18	18-1/4	19	11-11/32	-	9-29/32	-	2-11/32	8-27/32	8	2-1/8	14-1/2	24	3-1/2	6-11/16	13-3/8	R-47
6X6	913	-	994	5-1/4	36	36-1/2	18	18-1/4	19	16-1/32	-	18-9/16	-	3-21/32	12-3/8	8	2-1/8	14-1/2	18	4-5/8	8-7/16	17-5/8	R-47
8X6	1141	-	1222	5-1/4	40-1/4	40-7/8	20-1/8	20-7/16	21-3/4	16-1/32	-	18-9/16	-	3-21/32	12-3/8	12	2-1/8	17-1/4	18	4-5/8	8-7/16	17-5/8	R-51
8X8	2515	-	2640	7-1/8	40-1/4	40-7/8	20-1/8	20-7/16	21-3/4	19-15/16	-	22-5/8	-	3-11/16	16-1/4	12	2-1/8	17-1/4	30	6-1/4	11-1/8	20-5/8	R-51
10X8	3465	-	3590	7-1/8	50	50-7/8	25	25-7/16	26-1/2	19-15/16	-	22-5/8	-	3-11/16	16-1/4	12	2-5/8	21-1/4	30	6-1/4	11-1/8	20-5/8	R-55
10X10	5565	-	5700	8-7/8	50	50-7/8	25	25-7/16	26-1/2	24-13/16	-	26-3/8	-	4-1/4	20-9/16	12	2-5/8	21-1/4	30	6-1/4	13-5/8	20-5/8	R-55
12X10	6808	-	6943	8-7/8	56	56-7/8	28	28-7/16	30	24-13/16	-	26-3/8	-	4-1/4	20-9/16	12	2-7/8	24-3/8	30	6-1/4	13-5/8	20-5/8	R-60
12X12	7587	-	7722	10-1/2	56	56-7/8	28	28-7/16	30	27-1/2	-	19-15/32	-	4-5/16	23-3/16	12	2-7/8	24-1/8	30	6-1/4	14-5/8	20-5/8	R-60

ДАННЫЕ ПО ШАРОВЫМ КРАНАМ С ВЕРХНИМ РАЗЪЕМОМ: ДАВЛЕНИЕ, ТЕМПЕРАТУРА И РАСХОД

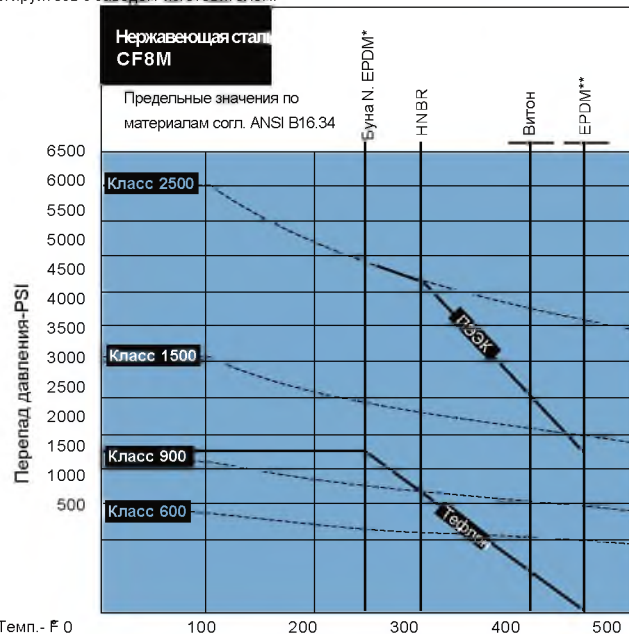


Примечания к диаграмме давления и температуры. При температуре выше 325 F проконсультируйтесь с заводом-изготовителем.
*Для работы с химреагентами. ** Только для воды и пара.

ПРЕДЕЛЫ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР

Материал корпуса ° F	° C	Материал седла ° F	° C		
WCC	-20°	-28.9	Тефлон	-50°	-45.6
LCC	-50°	-45.6	ПЭЭК	-50°	-45.6
WCB	-20°	-28.9			
CF8M	-50°	-45.6			

Материал уплотнений ° F	° C	Материал уплотнений ° F	° C		
Буна N	-30°	-34.4	Витон	+10°	-12.2
Низкотемп. Буна N	-50°	-45.6	NBR	-40°	-40
Витон	-20°	-28.9	EPDM	-50°	-45.6



КОЭФФИЦИЕНТ РАСХОДА (CV), API 6D & ANSI B16.34

Класс	Размер(дюйм)						
	3 R P	4 R P	6 R P	8 R P	10 R P	12 R P	16 R P
600	185	570	890	2235	4605	7525	14.750
900	190	560	800	2150	4500	8000	-
1500	185	570	890	2235	4000	7000	-
2500	170	520	750	2050	3970	6850	-

МЕТОДИКА РАСЧЕТА РАСХОДА

Коэффициент расхода «Cv» клапана представляет собой расход воды (галлоны/минуту при 60 F) через полностью открытый клапан при перепаде давления на клапане 1 psi. Чтобы найти расход жидкости или газа через клапан по значению Cv, используйте следующие формулы:

Для жидкости:

QL=расход жидкости(гал./мин.)

ΔP =перепад давления на клапане (psi)

G = Удельный вес жидкости (для воды G=1)

$$Q L = C_v \sqrt{\frac{\Delta P}{G}}$$

Для газа:

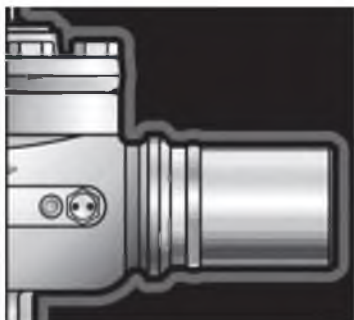
Qg=расход газа (CFH при STP)

P₂=давление на выходе (psi)

g = Удельный вес газа (для воздуха g=1.000)

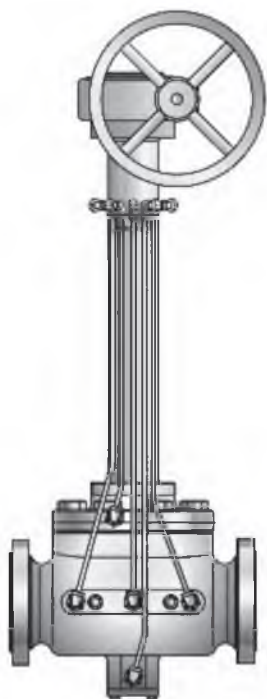
$$Q_g = 61 C_v \sqrt{\frac{P_2 \Delta P}{G}} \quad \text{Для не критического потока} \quad \left\{ \frac{\Delta P}{P_2} < 1.0 \right\}$$

ВАРИАНТЫ



ПАТРУБКИ

Клапаны для сварки встык могут поставляться с переходниками (патрубками), чтобы избежать риска повреждения седла и уплотнения во время сварки и термообработки после сварки. Длина патрубков и тип трубы и марка определяются заказчиком.



УДЛИНИТЕЛИ КЛАПАНОВ

Шаровые краны DBV с верхним разъемом доступны для работы под землей и на земле с полностью рабочими удлинителями, соответствующими вашим спецификациям. Функции слива жидкости и ввода герметика поддерживаются вместе с полным управлением клапаном с помощью ручных или механических приводов. Размеры удлинителя для редуктора или привода указаны относительно осевой линии клапана до центра маховика.

ПРИВОД

Конструкция крышки шаровых кранов DBV с верхним разъемом позволяет легко адаптировать их для установки ручных, электрических, гидравлических или пневматических приводов.

ШАРОВЫЕ КРАНЫ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ СЕДЛАМИ

Шаровые краны DBV с металлическими седлами с верхним разъемом были разработаны для обеспечения надежной, эффективной и безопасной работы в условиях, когда высокие температуры и/или присутствие твердых частиц в жидкости делают невозможным использование шаровых кранов с мягкими седлами, либо если их использование не рекомендуется.

ВАРИАНТЫ ДЛЯ РАБОТЫ В МОРСКОЙ ВОДЕ: Клапаны для работы под водой доступны по запросу.



УСТАНОВКА

КОНЦЫ С ФЛАНЦЕМ (RF & RTJ):

Шаровые краны с верхним разъемом могут устанавливаться как в вертикальных, так и в горизонтальных трубопроводных системах. Шток может располагаться вертикально или горизонтально.

Ответные фланцы должны быть выровнены надлежащим образом.

Выравнивание включает размещение болтовых отверстий, проверку параллельности и перпендикулярности.

Используйте прокладку подходящего размера или металлическое уплотнение RTJ. Фланцевые шпильки или болты должны быть правильного размера и должным образом затянуты.

Правильно сконструированные системы трубопроводов не вызывают напряжения в клапанных узлах. Клапаны не предназначены для компенсации недостаточных допусков труб.

ПРИВАРНЫЕ КОНЦЫ (WE):

Шарик должен быть в открытом положении перед установкой/сваркой шарового крана DBV с верхним разъемом под приварку.

Установите клапан на место, совместив приварные концы с трубой. Перед сваркой обязательно очистите все сварочные поверхности от загрязнений, таких как грязь, пыль и жир, которые могут повлиять на качество сварки.

Предостережение: В процессе сварки необходимо контролировать температуру корпуса клапана по окружности в месте, где находятся фитинги для ввода герметика. Температуру в этом месте следует проверять с помощью термометра или другого надежного индикатора температуры, и она не должна превышать 300 F. Эта предосторожность необходима, чтобы гарантировать, что неметаллические уплотнения не пострадают от перегрева. Прихватите клапан на месте и проверьте правильность выравнивания.

Завершите сварку, следуя применяемой процедуре сварки с учетом класса и состояния материала, а также в соответствии с приведенными выше мерами предосторожности.



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ ЦЕЛЬНОСВАРНЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ DBV

ЦЕЛЬНЫЙ КОРПУС ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ

Цельносварной корпус шарового крана компактный и обтекаемый, что обеспечивает максимальную прочность и минимальный вес.

ШАРИК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Шарик из нержавеющей стали изготовлен с чрезвычайно жесткими допусками и отшлифован до идеальной круглости с точностью до микрона, чтобы обеспечить плавную работу и герметичное уплотнение.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО БЛОКИРОВКИ С ИНДИКАТОРОМ ПОЛОЖЕНИЯ

Мгновенное считывание значения устройства блокировки, показывающего рабочее положение крана.

ПОДШИПНИКИ ШТОКА

Эти подшипники изготовлены из электропроводящего материала, который обеспечивает безопасное заземление штока для предотвращения накопления статического электричества и потенциального искрения.

УПЛОТНЕНИЯ СЕДЛА

Специальный 25% науглероженный ПТФЭ (тефлон) (G-453) обеспечивает герметичность, но при этом обеспечивает легкий поворот на четверть оборота с низким крутящим моментом.

ШИЛЬДИКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Каждый шильдик проштампован, имеет цветовую маркировку с отслеживаемыми серийными номерами для каждого крана.

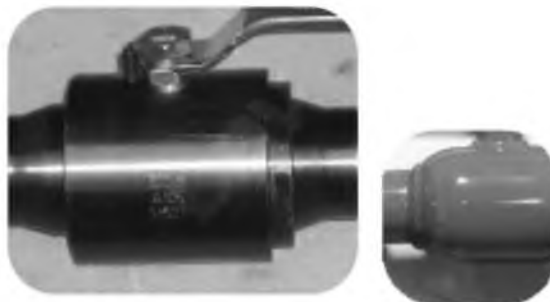


ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕДЛА

- Не впитывает воду и не расширяется
- Химически стойкое
- Выдерживает высокую степень трения
- Хорошая температурная стабильность
- Испытано и утверждено для использования при температуре до 250°

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦЕЛЬНОСВАРНЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ DBV

- Цельный корпус с верхним разъемом
- Стопорно-спусковой
- Пожаробезопасный, антистатический, противовыбросовый шток
- Дополнительное устройство блокировки и индикатор положения
- Диапазоны размеров: от 1/2" до 16" (от DN15 до DN400)
- Номинальные значения давления: по ASME от Класса 150 до Класса 900 (от PN10 до PN150)
- Стандартные диапазоны материалов: литая углеродистая сталь, нержавеющая сталь, легированная сталь и т.д.

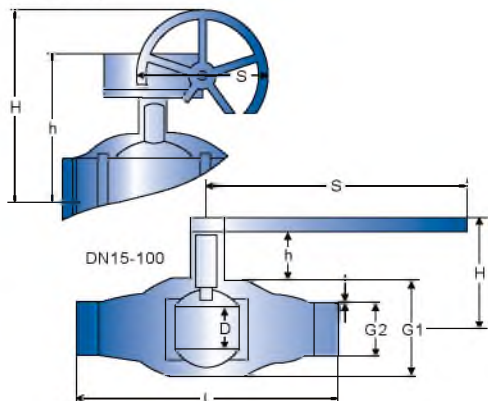


ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ШАРОВОЙ КРАН С ПРИВАРНЫМ КОНЦОМ

- Цельный корпус, верх. разъем, полнопроход., приварные концы
- Поплавковый шарик, пожаробезопасный, противовыброс. шток
- Антистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с EN12516, DIN3357-1

Строит. длина	EN558-1/DIN 3202
Торц. фланец	EN1092/DIN 2542
Сварка встык	EN12627
Класс	PN25/PN40

DN125-250



PN25/PN40: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР PN (DN)	L	D	G1	G2	H	h	t	S	Ед.: мм
15	40	230	15	42.4	26.9	82	38	2.3	120
20	40	230	20	48.3	33.7	105	36	2.6	120
25	40	230	25	60.3	42.4	95	38	2.6	130
32	40	260	32	76.1	48.3	125	49	2.6	160
40	40	260	40	88.9	60.3	135	49	2.9	180
50	40	300	50	108	76.1	118	53	2.9	300
65	25	300	65	127	88.9	141	65	3.2	300
80	25	325	80	159	114.3	188	82	3.6	400
100	25	325	100	193.7	139.7	208	78	4	400
125	25	350	125	219.1	168.3	400	230	4.5	320
150	25	400	150	275	219.1	450	330	4.5	350
200	25	530	200	357	273	525	400	5	350
250	25	550	250	427	325	595	450	5.6	400

ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ШАРОВОЙ КРАН С ФЛАНЦЕМ

- Цельный корпус, верх. разъем, полнопроход., приварные концы
- Поплавковый шарик, пожаробезопасный, противовыброс. шток
- Антистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с EN12516, DIN3357-1

Строит. длина	EN558-1/DIN 3202
Торц. фланец	EN1092/DIN 2542
Сварка встык	EN12627
Класс	PN16/PN25/PN40

PN16: РАЗМЕР

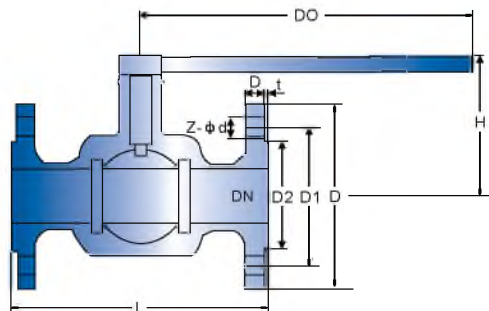
РАЗМЕР PN (DN)	L	D	D1	D2	H	b-f	Z-φ d	Do	Ед.: мм
15	130	95	65	45	60	14-2	4-14	108	
20	140	105	75	55	64	14-2	4-14	120	
25	150	115	85	65	90	16-2	4-14	165	
32	165	135	100	78	105	16-2	4-18	180	
40	180	145	110	85	150	16-3	4-18	240	
50	200	160	125	100	190	16-3	4-18	240	
65	220	180	145	120	195	18-3	4-18	320	
80	250	195	160	135	215	20-3	8-18	350	
100	280	215	180	155	250	20-3	8-18	400	
125	320	245	210	185	280	22-3	8-18	500	
150	360	280	240	210	320	24-3	8-23	600	
200	400	335	295	265	370	26-3	12-23	800	

PN25: РАЗМЕР

РАЗМЕР PN (DN)	L	D	D1	D2	H	b-f	Z-φ d	Do	Ед.: мм
40	180	145	110	85	160	18-3	4-18	240	
50	200	160	125	100	205	20-3	4-18	270	
65	220	180	145	120	215	22-3	8-18	350	
80	250	195	160	135	230	22-3	8-18	400	
100	280	230	190	160	270	24-3	8-23	500	
125	320	270	220	188	300	28-3	8-25	600	
150	360	300	250	218	340	30-3	8-25	900	
200	400	360	310	278	400	34-3	12-25	1100	

PN40: РАЗМЕР

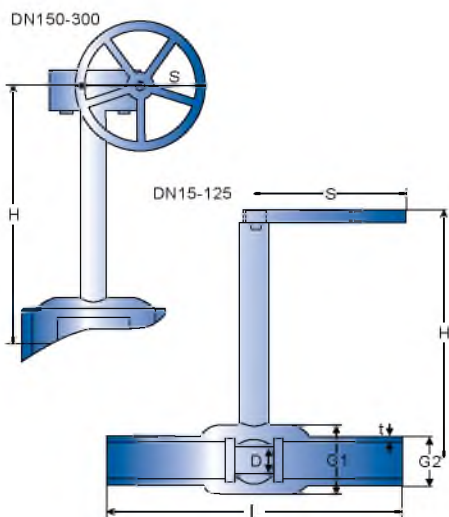
РАЗМЕР PN (DN)	L	D	D1	D2	H	b-f	Z-φ d	Do	Ед.: мм
15	130	95	65	45	60	16-2	4-14	40	
20	140	105	75	55	65	16-2	4-14	50	
25	150	115	85	65	90	18-2	4-14	58	
32	180	135	100	78	105	18-3	4-18	66	
40	200	145	110	85	170	18-3	4-18	76	
50	220	160	125	100	230	20-3	4-18	88	
65	250	180	145	120	250	22-3	8-18	110	
80	280	195	160	135	250	22-3	8-18	121	
100	320	230	190	160	295	24-3	8-23	150	
125	400	270	220	188	330	28-3	8-25	176	
150	400	300	250	218	375	30-3	8-25	204	
200	550	375	320	282	440	38-3	12-30	260	



ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ШАРОВОЙ КРАН С ПРИВАРНЫМ КОНЦОМ И С УДЛИНИТЕЛЕМ ШТОКА

- Цельный корпус, верх. разъем, уменьш. проход, приварные концы
- Длинный шток, поплавок шарик, пожаробезопас., противовыброс. шток
- Антистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с EN12516, DIN3357-1

Строит. длина	EN558-1/DIN 3202
Торц. фланец	EN1092/DIN 2542
Сварка встык	EN12627
Класс	PN25/PN40



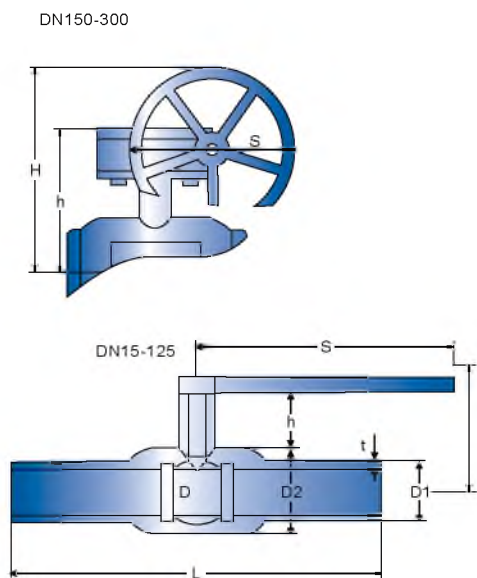
PN25/PN40: РАЗМЕР

РАЗМЕР (DN)	PN	L	D	G1	G2	Hmax	t	S
15	40	230	10	33.7	21.3	3000	2	120
20	40	230	15	42.4	26.9	3000	2.3	120
25	40	230	20	48.3	33.7	3000	2.6	120
32	40	260	25	60.3	42.4	3000	2.6	130
40	40	260	32	76.1	48.3	3000	2.6	160
50	40	300	40	88.9	60.3	3000	2.9	180
65	25	300	50	108	76.1	3000	2.9	300
80	25	300	65	127	88.9	3000	3.2	300
100	25	325	80	159	114.3	3000	3.6	400
125	25	325	100	193.7	139.7	3000	4	400
150	25	350	125	219.1	168.3	3000	4.5	320
200	25	400	150	275	219.1	3000	4.5	350
250	25	530	200	357	273	3000	5	350
300	25	550	250	427	325	3000	5.6	400

ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ШАРОВОЙ КРАН С ПРИВАРНЫМ КОНЦОМ

- Цельный корпус, верх. разъем, уменьш. проход, приварные концы
- Поплавковый шарик, пожаробезопасный, противовыброс. шток
- Антистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с EN12516, DIN3357-1

Строит. длина	EN558-1/DIN 3202
Торц. фланец	EN1092/DIN 2542
Сварка встык	EN12627
Класс	PN25/PN40



PN25/PN40: РАЗМЕР

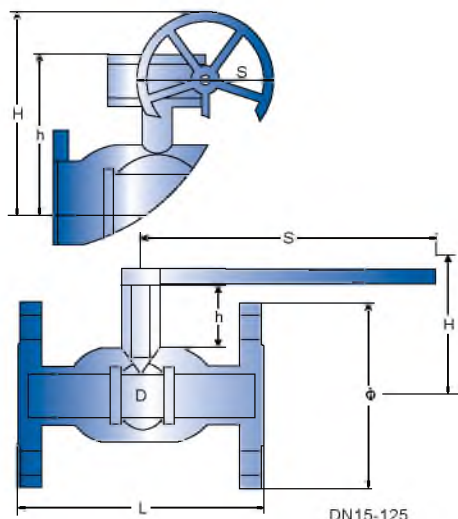
РАЗМЕР (DN)	PN	L	D	D1	D2	h	H	S	t	Kv
15	40	230	10	21.3	33.7	38	80	120	2.0	8
20	40	230	15	26.9	42.4	38	82	120	2.3	14
25	40	230	20	33.7	48.3	36	105	120	2.6	25
32	40	260	25	42.4	60.3	38	95	130	2.6	41
40	40	260	32	48.3	76.1	49	125	160	2.6	65
50	40	300	40	60.3	88.9	49	135	180	2.9	108
65	25	300	51	76.1	108.0	53	118	300	2.9	180
80	25	300	66	88.9	127.0	65	141	300	3.2	290
100	25	325	81.5	114.3	159.0	82	188	400	3.6	470
125	25	325	102	139.7	193.7	78	203	400	4.0	880
150	25	350	125	168.3	219.1	280	400	320	4.5	1150
200	25	400	152	219.1	275.0	330	450	350	4.5	1750
250	25	530	203	273.0	357.0	400	525	350	5.0	3200
300	25	550	254	325	427.0	450	595	400	5.6	4600

ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ШАРОВОЙ КРАН С ФЛАНЦЕМ

- Цельный корпус, верх. разъем, уменьш. проход, фланц. концы
- Поплавковый шарик, пожаробезопасный, противовыброс. шток
- Антистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с EN12516, DIN3357-1

Строит. длина	EN558-1/DIN 3202
Торц. фланец	EN1092/DIN 2542
Сварка встык	EN12627
Класс	PN25/PN40

DN150-300



PN25/PN40: РАЗМЕР

РАЗМЕР (DN)	PN (корпус)	PN (FLG)	L	D	Φ	Φ1	d	Отв.	h	H	S
15	40	40	130	10	95	65	14	4	40	80	120
20	40	40	150	15	105	75	14	4	40	82	120
25	40	40	160	20	115	85	14	4	45	105	120
32	40	40	180	25	140	100	18	4	38	95	130
40	40	40	200	32	150	110	18	4	44	125	160
50	40	40	230	40	165	125	18	4	49	135	180
65	25	16	270	51	180	145	18	4	53	118	300
80	25	16	280	66	200	160	18	8	65	141	300
100	25	16	300	81.5	220	180	18	8	82	188	400
125	25	16	325	102	250	210	18	8	78	203	400
150	25	16	350	125	285	240	22	8	280	400	320
200	25	16	400	152	340	295	22	12	330	450	350
250	25	16	500	203	405	355	26	12	400	525	350
300	25	16	500	254	480	410	26	12	450	595	400

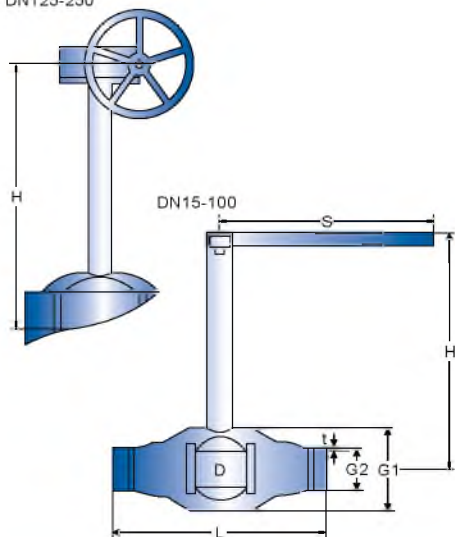
Ед.: мм

ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ШАРОВОЙ КРАН С ФЛАНЦЕМ И С УДЛИНИТЕЛЕМ ШТОКА

- Цельный корпус, верх. разъем, уменьш. проход, приварные концы
- Длинный шток, поплавк. шарик, пожаробезопас., противовыброс. шток
- Антистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с EN12516, DIN3357-1

Строит. длина	EN558-1/DIN 3202
Торц. фланец	EN1092/DIN 2542
Сварка встык	EN12627
Класс	PN25/PN40

DN125-250



PN25/PN40: РАЗМЕР

РАЗМЕР (DN)	PN	L	D	G1	G2	Hmax	t	s
15	40	230	15	42.4	26.9	3000	2.3	120
20	40	230	20	48.3	33.7	3000	2.6	120
25	40	260	25	60.3	42.4	3000	2.6	130
32	40	260	32	76.1	48.3	3000	2.6	160
40	40	300	40	88.9	60.3	3000	2.9	180
50	40	300	50	108	76.1	3000	2.9	300
65	25	300	65	127	88.9	3000	3.2	300
80	25	325	90	159	114.3	3000	3.6	400
100	25	325	100	193.7	139.7	3000	4	400
125	25	350	125	219.1	168.3	3000	4.5	320
150	25	400	150	275	219.1	3000	4.5	350
200	25	530	200	357	273	3000	5	350
250	25	550	250	427	325	3000	5.6	400

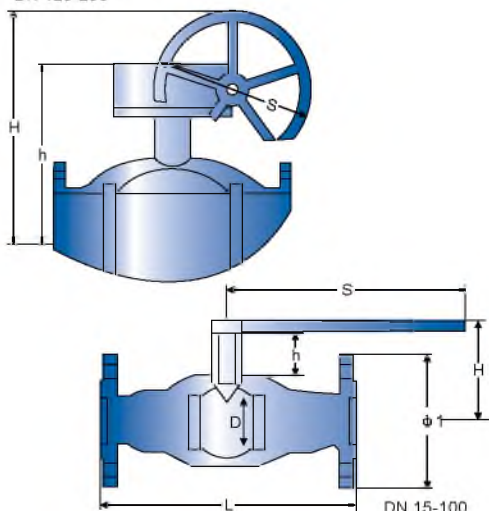
Ед.: мм

ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ШАРОВОЙ КРАН С ФЛАНЦЕМ

- Цельный корпус, верх. разъем, уменьш. проход, фланцевые концы
- Поплавковый шарик, пожаробезопасный, противовыброс. шток
- Ангистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с EN12516, DIN3357-1

Строит. длина	EN558-1/DIN 3202
Торц. фланец	EN1092/DIN 2542
Сварка встык	EN12627
Класс	PN25/PN40

DN 125-250



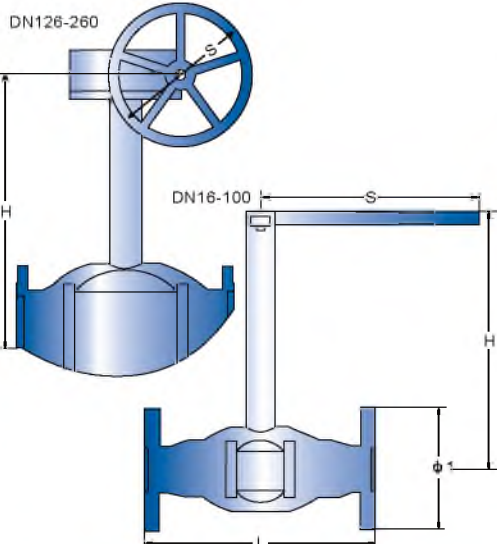
PN25/PN40: РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР PN (DN)	PN (корпус)(FLG)	L	D	φ 1	φ 2	d	Отв. H	S	Ед.: мм	
15	40	40	245	15	95	65	14	4	40	120
20	40	40	245	20	105	75	14	4	45	120
25	40	40	275	25	115	85	14	4	38	130
32	40	40	275	32	140	100	18	4	44	160
40	40	40	320	40	150	110	18	4	49	180
50	25	40	320	50	165	125	18	4	53	300
65	25	16	325	65	180	145	18	4	65	300
80	25	16	350	80	200	160	18	8	82	400
100	25	16	350	100	220	180	18	8	78	400
125	25	16	375	125	250	210	18	8	280	320
150	25	16	515	150	285	240	22	8	330	350
200	25	16	560	200	340	295	22	12	400	350
250	25	16	595	250	405	355	26	12	450	400

ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ШАРОВОЙ КРАН С ФЛАНЦЕМ И С УДЛИНИТЕЛЕМ ШТОКА

- Цельный корпус, верх. разъем, уменьш. проход, фланцевые концы
- Поплавковый шарик, пожаробезопасный, противовыброс. шток
- Ангистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с EN12516, DIN3357-1

Строит. длина	EN558-1/DIN 3202
Торц. фланец	EN1092/DIN 2542
Сварка встык	EN12627
Класс	PN25/PN40



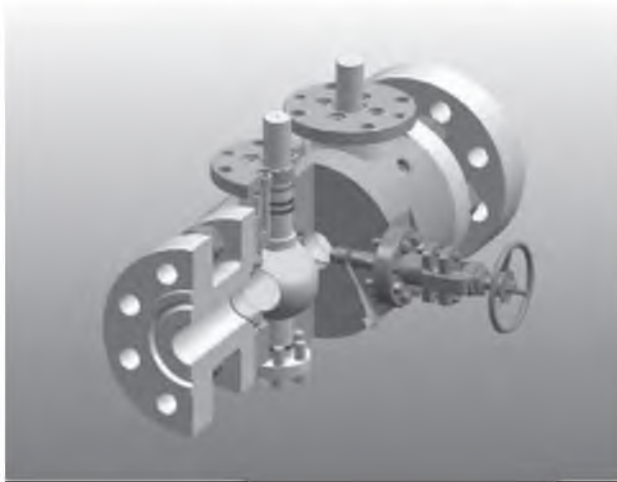
PN25/PN40: РАЗМЕРЫ

DN	PN (корпус)(FLG)	L	D	φ 1	φ 2	d	Отв.	Hmax	S	Ед.: мм
15	40	40	245	15	85	65	14	4	3000	120
20	40	40	245	20	105	75	14	4	3000	120
25	40	40	275	25	115	85	14	4	3000	130
32	40	40	275	32	140	100	18	4	3000	160
40	40	40	320	40	150	110	18	4	3000	180
50	40	16	320	50	165	125	18	4	3000	300
65	25	16	325	65	185	145	18	4	3000	300
80	25	16	350	80	200	160	18	8	3000	400
100	25	16	350	100	220	180	18	8	3000	400
125	25	16	375	125	250	210	18	8	3000	320
150	25	16	515	150	285	240	22	8	3000	350
200	25	16	560	200	340	295	22	12	3000	350
250	25	16	595	250	405	355	26	12	3000	400

ХАРАКТЕРИСТИКИ СТОПОРНЫХ И СПУСКНЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ DBV

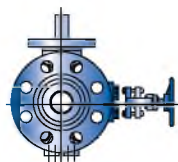
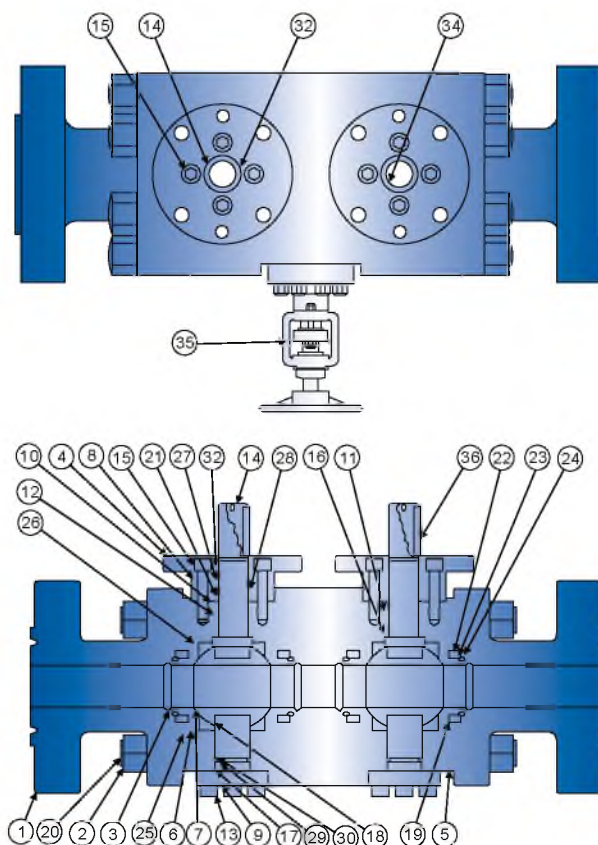
КОМБИНИРОВАННЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ КРЫШКА НА БОЛТАХ С РАЗЪЕМОМ СБОКУ И СВЕРХУ

- Стопорные и спускные клапаны двойного действия с двумя неподвижными шариками, шарнирно закрепленными на опорах, и плавающими металлическими или мягкими седлами.
Центральный игольчатый вентиляционный клапан.
- Диапазон давления: согл. ASME
От Класса 150 по ASME до Класса 2500.
- Диапазон температур:
от -46 до +50 °C
- Клапаны из кованой стали с разъемом сбоку.
- По запросу возможна конструкция с разъемом сверху.
- Низкие потери давления через клапан.
- Низкий момент срабатывания.
- Маркировка «CE» в соответствии с Директивой PED 97/23/ЕС.
- Полнопроходной или с уменьшенным проходом.
- Различные виды концевых соединений (Фланцы RF/RTJ, сварка встык, хомутное соединение, сварка враструб).
- Широкая доступность материалов в зависимости от спецификации (углеродистая сталь, нержавеющая сталь или дуплексная сталь для работы в агрессивных средах, хромомолибденовая легированная сталь для работы при высоких температурах и т.д.).
- Материалы с антикоррозионными свойствами согласно NACE MR 0175.
- По запросу наплавка области кармана седла, накладка области уплотнения или завершенная плакировка на поверхности, контактирующей со средой (сварные накладки из инконеля 625, нержавеющей стали 316 и т.д. или химическое никелирование).
- Подходит для ручного (ключ шестерни) или моторизованного привода (гидравлический, пневматический, газомасляный или электрический привод).

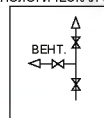


ОСНОВНЫЕ ДЕТАЛИ

- | | |
|------------------------------------|------------------------------------|
| 1. Запорный орган | 19. Пружина седла |
| 2. Шпилька корпуса - гайка | 20. Шпилька корпуса |
| 3. Кольцо седла | 21. Уплотнительное кольцо штока |
| 4. Фланец адаптера | 22. Прокладка седла |
| 5. Корпус | 23. Опорное кольцо седла |
| 6. Опорное кольцо запорного органа | 24. Уплотнительное кольцо седла |
| 7. Шарик | 25. Прокладка корпуса |
| 8. Фланец сальника | 26. Уплот. кольцо запорного органа |
| 9. Цапфа | 27. Прокладка штока |
| 10. Прокладка фланца сальника | 28. Опорное кольцо штока |
| 11. Опорное кольцо фланца сальника | 29. Опорное кольцо цапфы |
| 12. Уплот. кольцо фланца сальника | 30. Уплот. кольцо цапфы |
| 13. Винт цапфы | 31. Винт фланца сальника |
| 14. Шток | 32. Втулка фланца адаптера |
| 15. Винт фланца сальника | 33. Шайба |
| 16. Упорная шайба штока | 34. Винт с 6-гранной головкой |
| 17. Прокладка цапфы | 35. Вентиль, игольчатый клапан |
| 18. Втулка шарика | 36. Ключ штока |



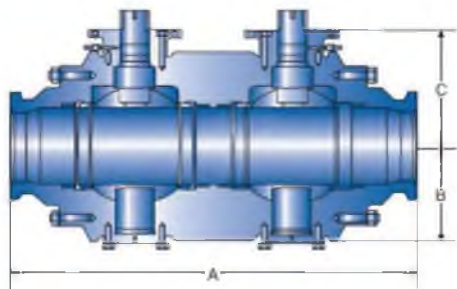
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



СТОПОРНЫЙ И СПУСКНОЙ КЛАПАН ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

- Стопорный и спускной клапан двойного действия, двойной шарик
- Полнопроход, или уменьш. проход, пожаробезопас., противовыброс. што
- Антистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с ASME B16.34, API 6D

Строит. длина	API 6D
Торц. фланец	ASME B16.5
Сварка встык	ASME B16.25
Класс	ASME CL150-900



ASME 150

РАЗМ. RF (дюйм)	A BW	RTJ	B	C	ВЕС (фунт)
2"	312	378	334	98	105 81
3"	355	495	378	127	130 165
4"	401	534	422	165	130 330
6"	690	800	711	235	288 455
8"	800	912	823	239	288 660
10"	933	978	956	277	328 1056
12"	1068	1111	1089	316	364 1518
14"	1201	1334	1223	341	395 2031
16"	1334	1467	1356	383	437 2886
18"	1512	1600	1533	417	471 3480
20"	1600	1734	1622	454	508 4473
24"	1867	2000	1890	529	590 6961

ASME 300

РАЗМ. RF (дюйм)	A BW	RTJ	B	C	ВЕС (фунт)
2"	378	378	406	102	120 92
3"	495	495	522	148	164 176
4"	534	534	562	165	130 374
6"	705	800	733	206	237 583
8"	879	912	907	239	288 770
10"	994	978	1022	277	326 1166
12"	1134	1111	1162	316	364 1681
14"	1334	1334	1362	341	395 2321
16"	1467	1467	1495	383	437 3247
18"	1800	1800	1628	432	486 4490
20"	1734	1734	1768	478	532 5925
24"	2000	2000	2039	578	640 6961

ASME 600

РАЗМ. RF (дюйм)	A BW	RTJ	B	C	ВЕС (фунт)
2"	511	511	516	105	129 99
3"	623	623	628	147	164 176
4"	756	756	761	165	184 462
6"	978	978	984	212	237 693
8"	1155	1155	1162	254	304 1100
10"	1377	1377	1384	303	359 1980
12"	1467	1467	1472	330	378 2347
14"	1556	1556	1561	360	414 2974
16"	1734	1734	1740	401	455 4385
18"	1911	1911	1916	449	503 5775
20"	2090	2090	2100	485	543 7445
24"	2445	2445	2462	584	646 12269

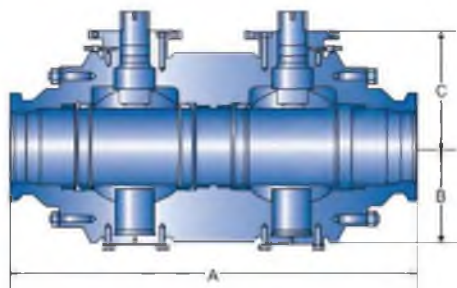
ASME 900

РАЗМ. RF (дюйм)	A BW	RTJ	B	C	ВЕС (фунт)
2"	644	644	649	108	129 128
3"	667	667	672	147	164 187
4"	800	800	805	165	184 568
6"	1068	1068	1073	212	237 792
8"	1290	1290	1295	254	304 1276
10"	1467	1467	1472	303	359 2178
12"	1689	1689	1694	345	398 2963
14"	1801	1801	1817	358	410 3263
16"	1878	1878	1895	407	458 4556
18"	2133	2133	2156	452	502 6259
20"	2312	2312	2335	498	553 8182
24"	2711	2711	2744	597	664 14236

СТОПОРНЫЙ И СПУСКНОЙ КЛАПАН ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

- Стопорный и спускной клапан двойного действия, двойной шарик
- Полнопроход, или уменьш. проход, пожаробезопас., противовыброс. што
- Антистатическое устройство, седла с функцией сброса давления
- NACE MR-01-75, Дополнительное устройство блокировки
- Разработка в соответствии с ASME B16.34, API 6D

Строит. длина	API 6D
Торц. фланец	ASME B16.5
Сварка встык	ASME B16.25
Класс	ASME CL1500/2500



ASME 1500

РАЗМ. RF (дюйм)	A BW	RTJ	B	C	ВЕС (фунт)
2"	644	644	649	105	129 128
3"	823	823	828	147	164 264
4"	956	956	961	165	184 440
6"	1234	1234	1244	260	280 1089
8"	1456	1456	1472	283	332 1738
10"	1734	1734	1750	349	399 2970
12"	1978	1978	2006	387	431 4310
14"	2200	2200	2233	421	482 5760
16"	2422	2422	2462	474	540 7995
18"	2690	2690	2728	570	628 12602
20"	2912	2912	2951	690	725 18885
24"	3400	3400	3451	733	780 30006

ASME 2500

РАЗМ. RF (дюйм)	A BW	RTJ	B	C	ВЕС (фунт)
2"	789	789	795	144	177 363
3"	1012	1012	1022	187	203 616
4"	1178	1178	1195	250	271 783
6"	1600	1600	1622	280	300 1760
8"	1789	1789	1817	475	485 6754
10"	2223	2223	2261	502	505 7885
12"	2489	2489	2529	514	547 9900



DBV

DBV VALVE CO.,LTD

ONE-STOP CUSTOM VALVE SOLUTION
КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ПО КЛАПАНАМ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ПОДХОДОМ

www.dbv-armaturen.com

Add: No.96 Fanhua East Road,Oubei,Wenzhou,Zhejiang,China.325102

Tel : 086-577-67387721

E-mail : info@dbvvalve.com

Представитель в России:

Eco Technics Consulting LLC

125167, Москва, Ленинградский пр-т, 37, к. 3, оф. 1024
тел. +74957853383

etc@ecotc.com www.ecotc.com