



Исследования

Услуги

Производство

Проектирование

Разработка

Консалтинг

Основные направления деятельности:

- Технология и оборудование дробления
- Технология и оборудование грохочения,
- технологии и оборудование для сушки и защиты окружающей среды,
- Технология и оборудование для фильтрации под высоким давлением

**TANGSHAN TIANHE ENVIRONMENTAL
PROTECTION TECHNOLOGY CO.,LTD.**

Адрес: South of Wafangzhuang Village,
High-tech Zone, Tangshan City
Почтовый индекс: 063000
Сайт: www.techheir.com

Продвижение в России:
Eco Technics Consulting LLC
125167, Москва, Ленинградский пр-т,
д.37, к. 3, офис 1024
тел. +74957853383
etc@ecotc.co, www.ecotc.co.



ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ TIANHE

**TANGSHAN TIANHE ENVIRONMENTAL
PROTECTION TECHNOLOGY CO.,LTD.**



О компании

Tangshan Tianhe Environmental Technology Co., Ltd. (бывш. Tangshan Tianhe Technology Development Co., Ltd.) основана в 2001 году. Tangshan Tianhe Environmental Technology Co., Ltd. является высокотехнологичным предприятием, объединяющим исследования и разработки, проектирование, производство, услуги и консалтинг. Мы специализируемся на разработке, производстве и продаже оборудования для обработки угля, а также предоставляем технические консультации и услуги по комплексной переработки угля. Наши решения также распространяются на другие отрасли.

Основные преимущества:

- Иновационное лидерство: Более 60 патентов, поддержанных командой отраслевых экспертов;
- Индивидуальные решения: Индивидуальное проектирование для удовлетворения различных потребностей клиентов;
- Глобальный охват: Наша продукция экспортируется по всему миру с широким применением в таких странах, как Малайзия, Россия, Индонезия и других;
- Комплексная поддержка: широкая сеть продаж и послепродажного обслуживания
- Аккредитации и награды: Национальное высокотехнологичное предприятие, Национальная специализированная фирма «Little Gigant», Лидер провинции Хэбэй по производству, Центр технологических предприятий провинции Хэбэй, Образцовое технологическое инновационное предприятие провинции Хэбэй, Центр промышленного проектирования провинции, многочисленные государственные награды.



ДВУХВАЛКОВАЯ ЗУБЧАТАЯ ДРОБИЛКА

Технические особенности

- Дробилка серии 2DKSP/2PLF - это дробильно-сортировочное оборудование, независимо разработанное нашей компанией для различных условий дробления угля;
- Корпус дробилки имеет цельную коробчатую структуру, которая эффективно решает проблему незакрепленного положения подшипника, обеспечивает герметизацию камеры дробления и чистоту рабочей зоны;
- Материал зубьев дробилки - износостойкий сплав (HRC45-55, ударная вязкость 38 кг*м/ см²'), обладающие высокой твердостью, износостойкостью, высокой ударной вязкостью, ударопрочностью и т.д. Срок службы в 2-3 раза выше, чем у других материалов;
- Различные виды зубьев дробилки: конструкции с подвижными зубьями, с обжимным кольцом (втулкой), конструкции зубчатого кольца, зубчатой пластиной и целого зубчатого вала;
- Размер разгрузочной точки регулируется. Существует 3 типа регулировки, такие как эксцентриковый, винтовой и гидравлический;
- Различные виды подвижных устройств, такие как фиксированные устройства, винтового типа, гидравлические и электрические подвижные устройства, поддерживающие ежедневное обслуживание и ремонт;
- Оснащенная усовершенствованным средством защиты от перегрузок интеллектуальная система управления и система автоматической смазки, просты в эксплуатации, и обеспечивают безопасность и надежность

Область применения

- Угольные горнорудные предприятия по добыче каменного и бурого угля, переработке обогащенного, коксующегося угля, пустых угольных пород и т.д.;
- Котлы, работающие на угле на угольных электростанциях;
- Подземные угольные шахты, заводы обогащению угля, дробильные установки на рудниках открытой добычи т.д.
- Горючие сланцы, нефтяной кокс, известняк, латерит, никелевая руда, бокситы, тальковые породы, каолин и строительные отходы, твердость которых не превышает 5 по шкале Мооса.

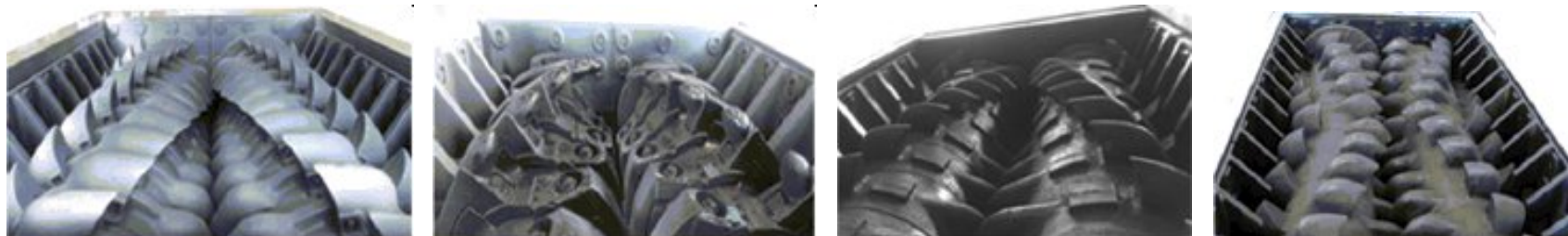
Спецификация

Дробильно-сортировочные установки первичного, вторичного дробления, дробилки мелкого дробления и т.д. отвечают различным требованиям.

ДРОБИЛКА ПЕРВИЧНОГО ДРОБЛЕНИЯ

Технические особенности

- Размер материала на входе <2000 мм, на выходе 150-500 мм;
- Максимальная производительность составляет до 7000 т/ч с высокой эффективностью и надежностью работы;
- Благодаря спиральному расположению дробильных зубьев, эффективность дробления достигает 90%, а степень чрезмерного измельчения низкая.
- Имеет конструкцию с подвижными зубьями, с обжимным кольцом (втулкой), зубчатого кольца и целого зубчатого валка;

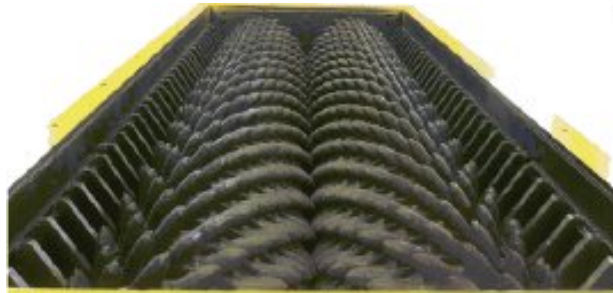


Техническая спецификация

Серия	Модель	Размер на подаче (мм)	Размер на выходе (мм)	Производит. (т/ч)	Мощность двигателя (кВт)
CP75	2DSKP75100	400 ~ 500	150 ~ 200	200	2×55
	2DSKP75150	400 ~ 500	150 ~ 200	400	2×75
	2DSKP75200	400 ~ 500	150 ~ 200	600	2×110
CP80	2DSKP80100	500 ~ 600	200 ~ 300	200	2×55
	2DSKP80150	500 ~ 600	200 ~ 300	500	2×90
	2DSKP80200	500 ~ 600	200 ~ 300	800	2×132
	2DSKP80250	500 ~ 600	200 ~ 300	1000	2×160
CP95	2DSKP95150	800 ~ 1000	200 ~ 300	1000	2×160
	2DSKP95200	800 ~ 1000	200 ~ 300	2000	2×250
	2DSKP95300	800 ~ 1000	200 ~ 300	4000	2×315
CP120	2DSKP120200	1200 ~ 1500	300 ~ 500	3000	2×250
	2DSKP120300	1200 ~ 1500	300 ~ 500	5000	2×315
CP150	2DSKP150300	≤ 1500	250 ~ 350	8000	2×315

ДРОБИЛКА ВТОРИЧНОГО ДРОБЛЕНИЯ

- Размер материала на входе <600 мм, на выходе 40-150 мм, максимальная производительность до 2000 т/ч;
- Размер разгрузочного отверстия регулируется, а также предусмотрены различные режимы регулировки, которые удобны в настройке и надежны в эксплуатации;
- Дробящие зубья цилиндрического типа с спиральным расположением обеспечивают наилучший эффект дробления, очень изностойкие
- Конструкция с зубчатым кольцом, зубчатой пластиной, цельного зубчатого валка, различные виды креплений
- Специальная конструкция главного вала, с стабильной передачей высокого крутящего момента.

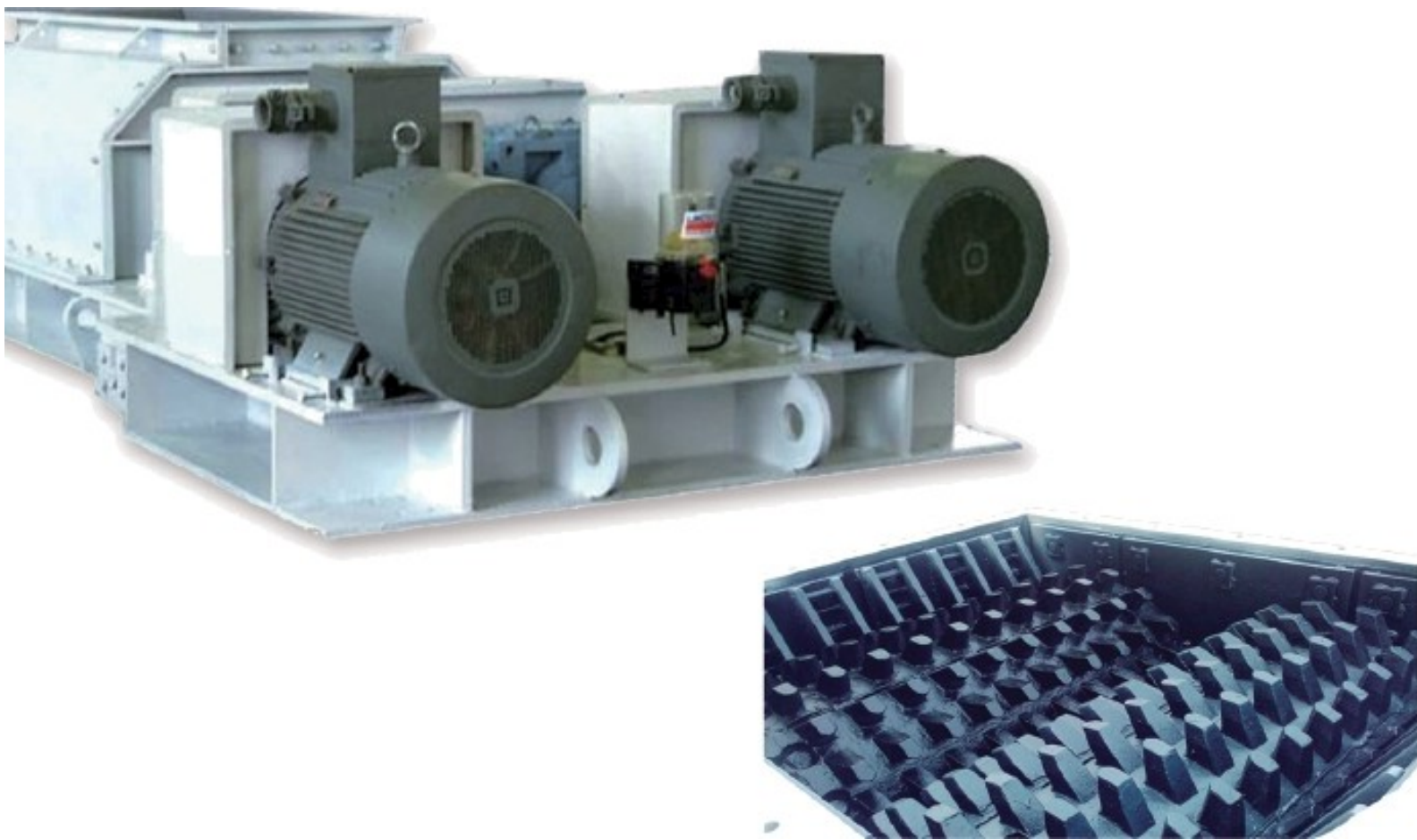


Техническая спецификация

Серия	Модель	Размер на подаче (мм)	Размер на выходе (мм)	Производит. (т/ч)	Мощность двигателя (кВт)
ZP70	2DSKP7070	250 ~ 300	50 ~ 80	70	2×22
	2DSKP70100	250 ~ 300	50 ~ 80	130	2×30
	2DSKP70150	250 ~ 300	50 ~ 80	200	2×45
	2DSKP70200	250 ~ 300	50 ~ 80	400	2×75
ZP75	2DSKP75100	300 ~ 350	50 ~ 80	150	2×37
	2DSKP75150	300 ~ 350	50 ~ 80	250	2×55
	2DSKP75200	300 ~ 350	50 ~ 80	400	2×75
	2DSKP75250	300 ~ 350	50 ~ 80	500	2×110
ZP80	2DSKP80100	350 ~ 400	80 ~ 100	150	2×45
	2DSKP80150	350 ~ 400	80 ~ 100	300	2×75
	2DSKP80200	350 ~ 400	80 ~ 100	600	2×110
	2DSKP80250	350 ~ 400	80 ~ 100	800	2×160
	2DSKP80300	350 ~ 400	80 ~ 100	1000	2×200
ZP90	2DSKP90100	400 ~ 450	100 ~ 150	200	2×55
	2DSKP90150	400 ~ 450	100 ~ 150	300	2×75
	2DSKP90200	400 ~ 450	100 ~ 150	600	2×132
	2DSKP90250	400 ~ 450	100 ~ 150	800	2×160
	2DSKP90300	400 ~ 450	100 ~ 150	1200	2×250
ZP100	2DSKP100100	300 ~ 400	50 ~ 80	200	2×75
	2DSKP100150	300 ~ 400	50 ~ 80	300	2×90
	2DSKP100200	450 ~ 500	100 ~ 150	600	2×160
	2DSKP100250	450 ~ 500	100 ~ 150	800	2×200
	2DSKP100300	450 ~ 500	100 ~ 150	1200	2×250
ZP120	2DSKP120200	450 ~ 500	50 ~ 80	800	2×200
	2DSKP120250	450 ~ 500	50 ~ 80	1000	2×250
	2DSKP120300	450 ~ 500	50 ~ 80	1500	2×315

ДРОБИЛКА МЕЛКОГО ДРОБЛЕНИЯ

- Размер материал на входе < 200 мм, размер на выходе 15-40 мм, максимальная производительность до 550 т/ч;
- Специальная конструкция зубьев, высокая скорость дробления, низкая степень излишнего измельчения;
- Оптимизированная конструкция зубьев по высоте, ширине и толщине обеспечивает высокую дробящую способность и длительный срок службы.;
- Оснащена современным устройством для очистки дробящих валков, влажные и вязкие материалы могут измельчены в обычном режиме



Техническая спецификация

Серия	Модель	Размер на подаче (мм)	Размер на выходе (мм)	Производит. (т/ч)	Мощность двигателя (кВт)
XP65	2DSKP65100	50 ~ 80	30	100	2×37
	2DSKP65150	50 ~ 80	30	150	2×45
	2DSKP65200	50 ~ 80	30	200	2×55
XP75	2DSKP75100	80 ~ 100	30	100	2×45
	2DSKP75150	80 ~ 100	30	150	2×55
	2DSKP75200	80 ~ 100	30	200	2×75

ДРОБИЛКА ДЛЯ ИЗВЕСТНЯКА

Двухвалковая дробилка подчиняется технологии дробления, заключающуюся в сдвиге, сжатии и растяжении материала для его измельчения. Преимуществом является высокая скорость образования кусков, низкая степень излишнего измельчения и равномерная форма материала на выходе. Известняк после дробления в основном используется для производства карбида кальция или негашеной извести. Чем выше содержание кусков и чем более равномерна форма материала, тем лучше качество готового продукта и тем выше эффективность производства. С 2013 года наша специально разработанная мощная двухвалковая дробилка постепенно заменила традиционное оборудование вторичного дробления известняка во Внутренней Монголии, Синьцзяне, Шаньдуне, Шаньси и провинции Хэбэй. Использование почти 100 установок практически монополизировало рынок вторичного дробления. По сравнению с традиционными вторичными дробилками, такими как молотковая дробилка, ударная дробилка, щековая дробилка, конусная дробилка и т.д., она обладает следующими преимуществами:



Поз.	Традиционные вторичные дробилки		Вторичная дробилка Tianhe
Оборудование	Молотковая, ударная дробилки	Щековая, конусная дробилки	Двухвалковая зубчатая дробилка
Принцип дробления	Ударный принцип	Принцип экструзии	Принцип сдвига и растяжения
Процент дробления	30-40%	40-50%	65-80%
Форма конечного материала	хорошая форма, близкая к правильному многограннику или круглой форме	Образуется много длинных полос и пластин материала	Равномерный размер на выходе, форма материала близка к правильному многограннику
КПД	Низкий КПД		Высокий КПД, макс. производительность до 1000 т/ч
Регулирование размера на выходе	Регулируется, но сложно обслуживать		Регулируется, легкое обслуживание
Расходы на обслуживание	Большой объем и высокие затраты на техническое обслуживание		Минимальное число ремонтов и чрезвычайно низкие затраты на техническое обслуживание. Срок службы дробящих зубьев может достигать 3 млн тонн.
Использование ресурсов	Низкий коэффициент использования, сильное превышение скорости дробления		Повышение на 15-30%
Экономические преимущества	Использование известняка для производства карбида кальция и негашеной извести в промышленности требует более крупного размера и формы кусков известняка. Материал, измельченный на традиционном оборудовании вторичного дробления, имеет высокую степень измельчения и плохую форму материала, что серьезно влияет на эффективность производства и продажи известняка, также чрезмерное измельчение материала приводит к серьезным проблемам с качеством.		Объем производства готового материала увеличивается более чем на 15%, что значительно повышает коэффициент использования сырья; Измельчение материала осуществляется за счет усилия сдвига, очень низкой скорости вращения валков, что сводит к минимуму затраты электроэнергии и износ при небольшом объеме работ и низких затратах на техническое обслуживание.

Мощные двухвалковые дробилки для известняка серии 2DSKP подразделяются на два типа: с прямым и с гибким приводом.

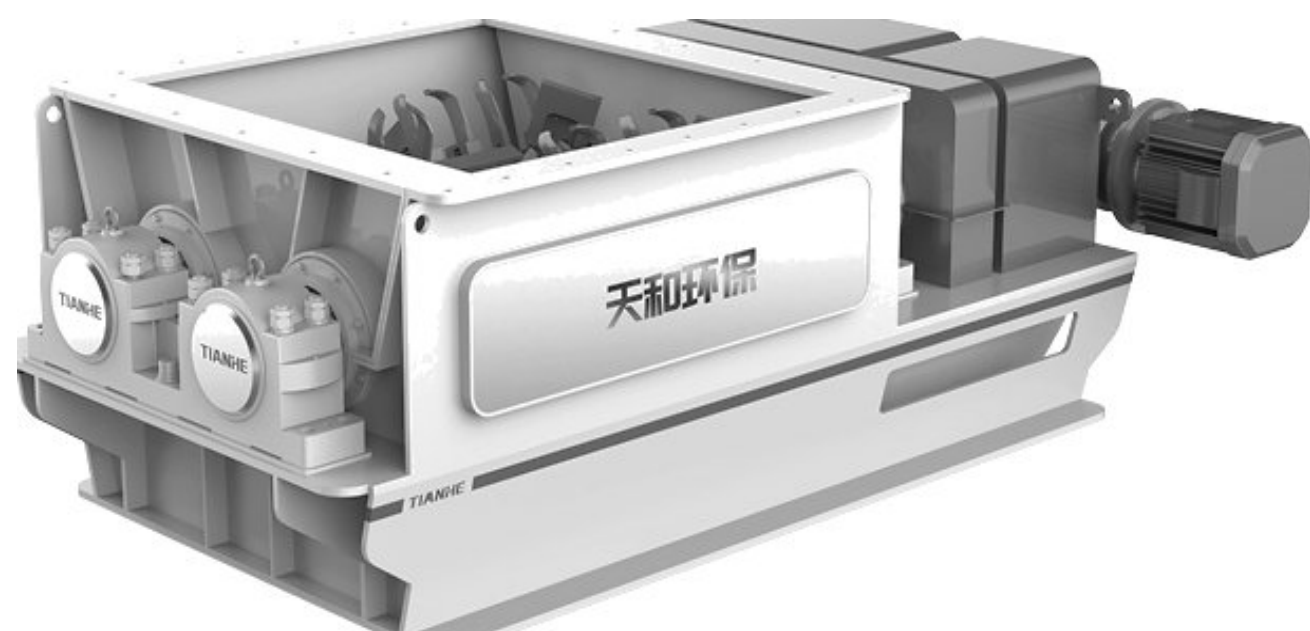
Техническая спецификация

Серия	Модель	Размер на подаче (мм)	Размер на выходе (мм)	Производит. (т/ч)	Мощность двигателя (кВт)
ZP90	2DSKP90120	≤ 300	80 ~ 100	150	2×55,2*75
	2DSKP90150	≤ 300	80 ~ 100	200	2×75,2*90
	2DSKP90200	≤ 300	80 ~ 100	300	2×90,2*110
ZP100	2DSKP100200	≤ 350	80 ~ 100	400 ~ 500	2×132
	2DSKP100250	≤ 350	80 ~ 100	500 ~ 600	2×160
ZP120	2DSKP120300	≤ 400	80 ~ 100	800 ~ 1000	2×220,2*250

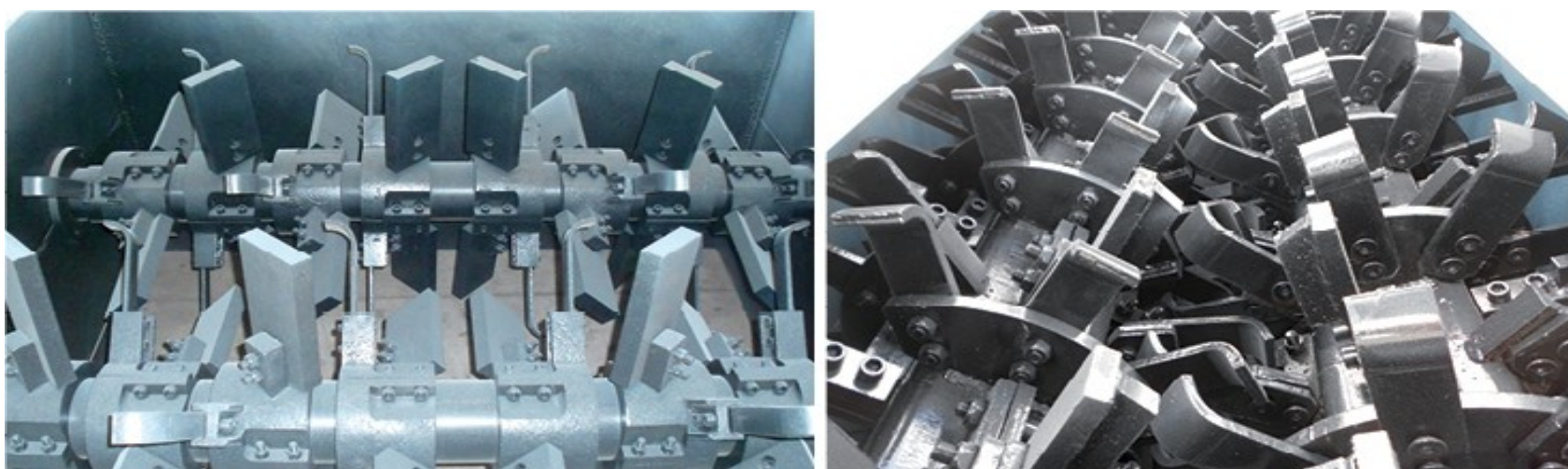
ДРОБИЛКА ШЛАМА

Дробилка угольного шлама (суспензии) серии MNP - это дробильное оборудование, разработанное нашей компанией на основе требований рынка и наших технологий. В первую очередь оно предназначено для измельчения больших фрагментов фильтрационного кека угольного шлама и спекшегося угольного шлака.

После обработки в нашей запатентованной дробилке измельченный угольный шлак может быть переработан в топливный уголь для реализации. Это не только соответствует экологическим нормам, запрещающим складирование угольного шлака, но и значительно повышает эффективность производства на предприятиях.



Технические особенности



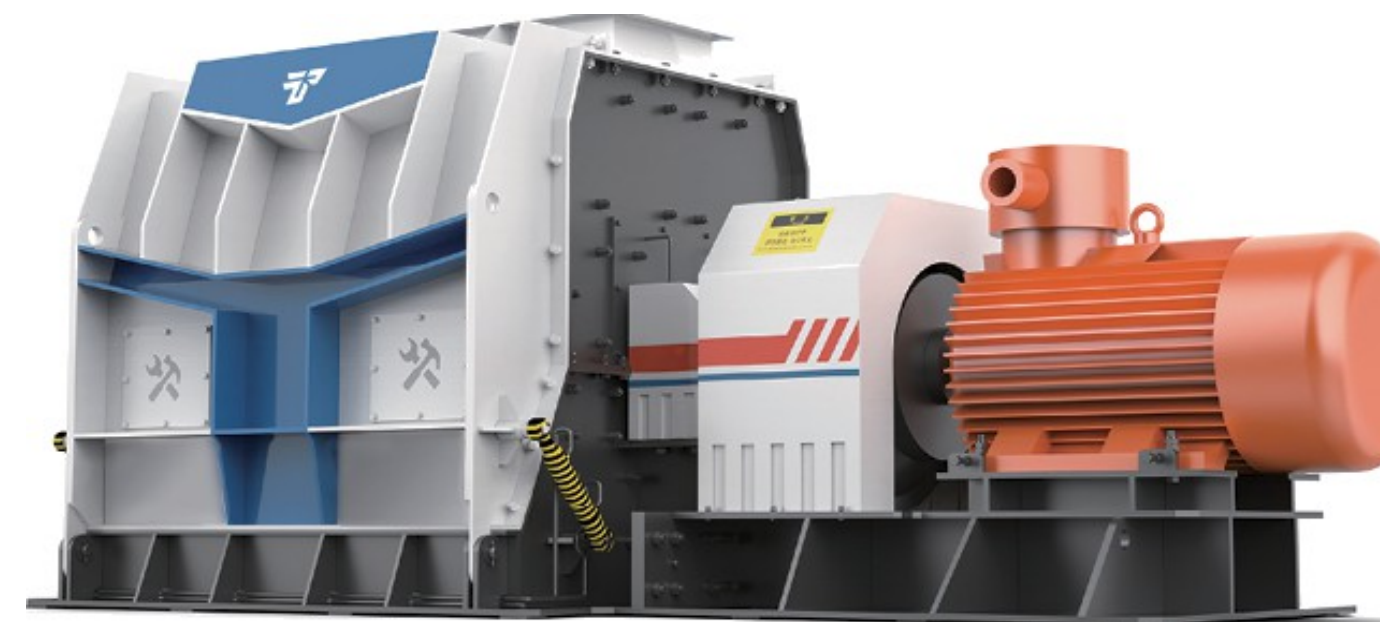
- В дробилке используется конструкция со спиральным лезвием и подвижными зубьями-скребками с индивидуально заменяемыми компонентами. Сочетание принципов сдвига и раскалывания позволяет свести к минимуму площадь контакта зубьев дробилки с материалом. Расположенные по спирали лезвия обеспечивают равномерную подачу материала в камеру дробления во время взаимодействия валков, предотвращая локальное накопление и эффективно захватывая крупные куски;
- Перекрещивающиеся и подрезающие скребки установлены на валках, вращающихся в противоположных направлениях, что обеспечивает самоочистку для устранения налипания материала на скребках и валках и, тем самым устраняя неисправности, вызванные збиванием угольным шламом.

- Запатентованное устройство рассеивания "рояльной струной" обеспечивает точный контроль размера выгружаемых частиц;
- Система объединяет функции перемешивания, размешивания и дробления, обеспечивая однородное смешивание угольной суспензии с мелкодисперсным углем;
- Разъемный корпус с улучшенным уплотнением изолирует подшипники от зоны измельчения, уменьшая повреждение уплотнений во время эксплуатации. Такая конструкция обеспечивает надежную работу в тяжелых условиях, путем предотвращения попадания пыли, воды или масла в полости подшипников.

Дробилка угольного шлама серии PCKW - это специализированное оборудование для дробления угольного шлама, разработанное нашей компанией на основе технологии молотковой дробилки, предназначенное специально для установок по обогащению угля.

Благодаря усовершенствованиям в технологии фильтровальных прессов, современные фильтр-прессы высокого давления теперь позволяют снизить содержание влаги в фильтрационном кеке угольного шлама до уровня ниже 17%. В отрасли наметилась тенденция к встроенной технологии измельчения и смешивания фильтрационного кека угольного шлама без складирования, что позволяет осуществлять непосредственную переработку. Такой подход не только предотвращает загрязнение окружающей среды, но и значительно повышает экономическую эффективность заводов по обогащению угля.

Серия PCKW работает с помощью приводной системы, которая приводит в действие высокоскоростной ротор, взаимодействующий устройством для предотвращения засорения. Мелкие частицы угольной суспензии проходят через отверстия устройства, в то время как более крупные частицы корки фильтрационного кека непрерывно ударяются и измельчаются ротором до достижения требуемого размера частиц.



Технические особенности

- Бойки молотков изготовлены из износостойкого сплава для продления срока службы.
- Градуированная конструкция отверстий сита (постепенно увеличивающийся размер) предотвращает засорение, обеспечивая при этом однородность частиц.
- Встроенное устройство очистки удаляет налипший угольный шлак из камеры дробления.
- Гидравлический механизм открывания обеспечивает двусторонний доступ к боковой панели для обслуживания.
- Система оповещения о застревании материала и электрические средства защиты управления предотвращают повреждения, возникающие при нештатной работе.

ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНЫЕ СТАНЦИИ

Область применения

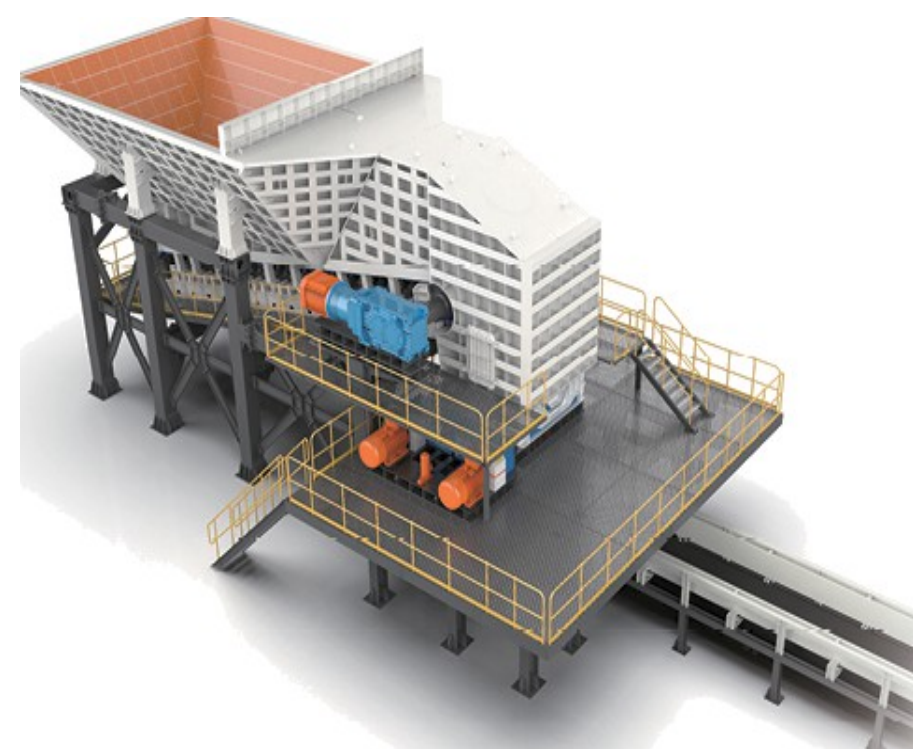


- Дробильно-сортировочная станция предназначена для удовлетворения потребностей в погрузочно-разгрузочных работах на крупных и средних предприятиях по добыче угля открытым способом;
- Включает устройства приема, подачи, дробления, сортировки, транспортировки и временного хранения. Она широко используется для дробления угля, известняка и строительных отходов.



Технические особенности

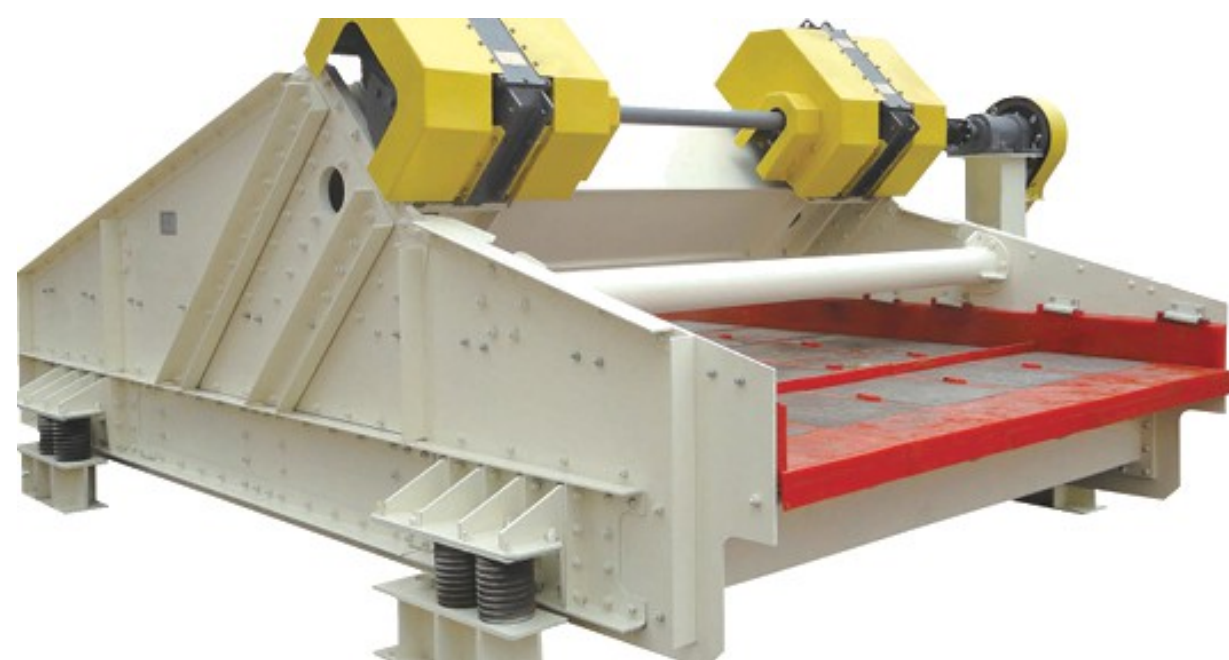
- Полноценная крупная система дробильно-сортировочного производства, объединяющая процессы приема, подачи, дробления, транспортировки, сортировки и временного хранения материалов;
- Включает в себя основное оборудование, включая загрузочный бункер с быстрой буферной загрузкой, мощный пластинчатый питатель, вибрационный питатель, большой двухвалковую зубчатую дробилку, большой вибрационный грохот, модульную подстанцию, комплектную электрическую систему, систему мониторинга и опорные стальные конструкции с платформами;
- Отличается низкими инвестиционными затратами, компактной конструкцией, стабильной работой, короткими сроками изготовления / монтажа / пуска-наладки, высокой мобильностью и расширенным интеллектуальным потенциалом управления;



- Обладают высокой адаптивностью и могут работать как независимые установки для первичного дробления или быть интегрированы в общие системы для промежуточного дробления и сортировки
- Оснащены комплексными электрическими системами и системами мониторинга, обеспечивающими дистанционное централизованное управление, при этом вся система использует управление с помощью ПЛК для обеспечения высокой степени автоматизации;
- Спроектированы с использованием передовых технологий, обладают отличными эксплуатационными характеристиками, надежностью, имеют короткий период монтажа, высокую эффективность производства, удобство обслуживания и низкие эксплуатационные затраты



БОЛЬШОЙ ЛИНЕЙНЫЙ ВИБРАЦИОННЫЙ ГРОХОТ
КОРОБЧАТОГО ТИПА СЕРИИ XZK



Область применения

Большой линейный вибрационный грохот коробчатого типа серии XZK в основном используется для сортировки сухих и влажных материалов по крупности, обезвоживания, удаления средней фракции и осушения шламов средне- и мелкозернистых материалов

Конструктивные особенности

Большой линейный вибрационный грохот коробчатого типа серии XZK отличается высокой эффективностью грохочения, низким энергопотреблением, лёгкой конструкцией, бесшумной работой, плавным ходом и высокой надёжностью. Основные характеристики:

- Боковые панели изготовлены из высокопрочной конструкционной стали с использованием прецизионной ЧПУ-обработки, что обеспечивает точность размеров всех отверстий и контуров. Высокопрочные болтовые соединения исключают сварные швы и связанные с ними термические напряжения, значительно снижая риск растрескивания панелей.
- Виброгрохот оснащён высокоточными цементированными и закалёнными косозубыми шестернями для обеспечения производительности, плавности работы и надёжности. Импортные масляные уплотнения предотвращают утечку смазки, а магнитные сливные пробки притягивают мелкие металлические частицы, поддерживая чистоту смазки. Специализированные импортные подшипники надёжно выдерживают вибрационные нагрузки. Корпус грохота изготавливается за один технологический проход на обрабатывающем центре с ЧПУ и контролируется координатно-измерительной машиной;
- Приводная балка виброгрохота изготовлена из высокопрочных стальных пластин коробчатого сечения с использованием автоматизированной сварки и специализированного оборудования для получения высокопрочных сварных швов, соответствующих международным стандартам. Термообработка после сварки устраняет остаточные напряжения.
- Поперечные балки изготовлены из бесшовных труб прямоугольного сечения для оптимальной прочности сечения, полиуретановое покрытие обеспечивает износостойкость, коррозионную стойкость и ударопрочность.
- Пружинная система состоит из металлических пружин с резиновым покрытием, что обеспечивает малые амплитуды резонансных колебаний, низкий уровень шума и длительный срок службы.
- Вибросита натяжной конструкции изготовлены из нержавеющей стали с полиуретановыми кромками, что обеспечивает большую площадь сечения, износостойкость, длительный срок службы и простоту обслуживания.

БОЛЬШОЙ ЛИНЕЙНЫЙ ВИБРАЦИОННЫЙ ГРОХОТ
КОРОБЧАТОГО ТИПА СЕРИИ 2XZK



Большой линейный вибрационный грохот коробчатого типа серии XZK

Модель	Кол-во дек	Габариты сита ШхД (м)	Площадь сита (м2)	Размер ячеек (мм)	Производит. (т/ч)	Мощность двигателя (кВт)
XZK1848	1	1.8×4.8	8.64	0.5-13	60-90	18.5Kw
XZK2045	1	2.0×4.5	9	0.5-13	60-120	18.5Kw
XZK2436	1	2.4×3.6	8.64	0.5-13	80-140	22Kw
XZK2442	1	2.4×4.2	10.08	0.5-13	80-150	22Kw
XZK2445	1	2.4×4.5	10.8	0.5-13	80-150	22Kw
XZK2448	1	2.4×4.8	11.52	0.5-13	80-150	22Kw
XZK2461	1	2.4×6.1	14.64	0.5-13	100-180	30Kw
XZK3045	1	3.0×4.5	13.5	0.5-13	100-160	30Kw
XZK3048	1	3.0×4.8	14.4	0.5-13	100-160	30Kw
XZK3061	1	3.0×6.1	18.3	0.5-13	130-200	37Kw
XZK3645	1	3.6×4.5	16.2	0.5-13	130-220	37Kw
XZK3648	1	3.6×4.8	17.28	0.5-13	130-230	37Kw
XZK3655	1	3.6×5.5	19.8	0.5-13	130-280	37Kw
XZK3661	1	3.6×6.1	21.96	0.5-13	160-300	45Kw
XZK3673	1	3.6×7.3	26.28	0.5-13	170-400	55Kw

Большой линейный вибрационный грохот коробчатого типа серии 2XZK

Модель	Кол-во дек	Габариты сита ШхД (м)	Площадь сита (м2)	Размер ячеек (мм)	Производит. (т/ч)	Мощность двигателя (кВт)
2XZK2461	2	2.4×6.1	29.28	Верх. дека 3-50 Нижн. дека 0.5-13	100-300	37Kw
2XZK3061	2	3.0×6.1	36.6		130-400	45Kw
2XZK3661	2	3.6×6.1	43.92		180-500	55Kw
2XZK3673	2	3.6×7.3	52.56		190-600	75Kw

БОЛЬШОЙ ГРОХОТ- БАНАН КОРОБЧАТОГО ТИПА СЕРИИ XDT(F)

Область применения

Грохот типа «банан» коробчатого типа серии ZDT(F) представляет собой линейный вибрационный грохот с многосекционными деками с переменными углами наклона. Он в первую очередь предназначен для сортировки материалов крупного и среднего размера с высоким содержанием мелких частиц, а также может использоваться для обезвоживания, удаления средней фракции и осушения шламов материалов средней и мелкой зернистости.



Конструктивные особенности

- Большой грохот-банан коробчатого типа серии ZDT (F) обладает такими преимуществами, как высокая эффективность, низкое энергопотребление, малый вес конструкции, низкий уровень шума, стабильная работа и высокая надежность. Характеристики изделия следующие:
- Многосекционная поверхность грохота типа "банан" облегчает грохочение материала, снижает вероятность засорения отверстий и значительно повышает эффективность и производительность сортировки ;
 - Боковые пластины изготовлены из высокопрочной конструкционной стали, обработанной с помощью ЧПУ для обеспечения точности размеров всех контуров и отверстий. Высокопрочные болтовые соединения исключают сварочные и термические напряжения, что предотвращает растрескивание боковых пластин;
 - В конструкции грохота используется прецезионная цементированная и закаленная винтовая зубчатая передача, обеспечивающая производительность, стабильность работы и надежность. Импортные уплотнители предотвращают утечку смазки во время работы. Магнитные сливные пробки притягивают мелкие металлические частицы внутри грохота для очистки смазочного материала. Специальные импортные виброподшипники обеспечивают надежную
 - работу при вибрационных нагрузках. Корпус грохота изготавливается за один технологический проход на обрабатывающем центре с ЧПУ и контролируется координатно-измерительной машиной;
 - В приводной балке генератора используются высокопрочные стальные пластины коробчатого сечения, которые автоматически свариваются с помощью специальных приспособлений для достижения высокой прочности сварного шва, соответствующей международным стандартам сварки. Термообработка после сварки устраняет остаточные сварочные напряжения. Поперечные балки выполнены из прямоугольных бесшовных труб с более высокой прочностью в сечении. Поверхность с полиуретановым покрытием обеспечивает износостойкость, коррозионную стойкость и ударопрочность;
 - Пружинная система состоит из металлических спиральных композитных пружин с прорезиненным покрытием, отличающихся малой амплитудой в зоне резонанса, низким уровнем шума и длительным сроком службы;
 - Вибросита натяжной конструкции изготовлены из нержавеющей стали с полиуретановыми кромками, что обеспечивает большую площадь сечения, износостойкость, длительный срок службы и простоту обслуживания.

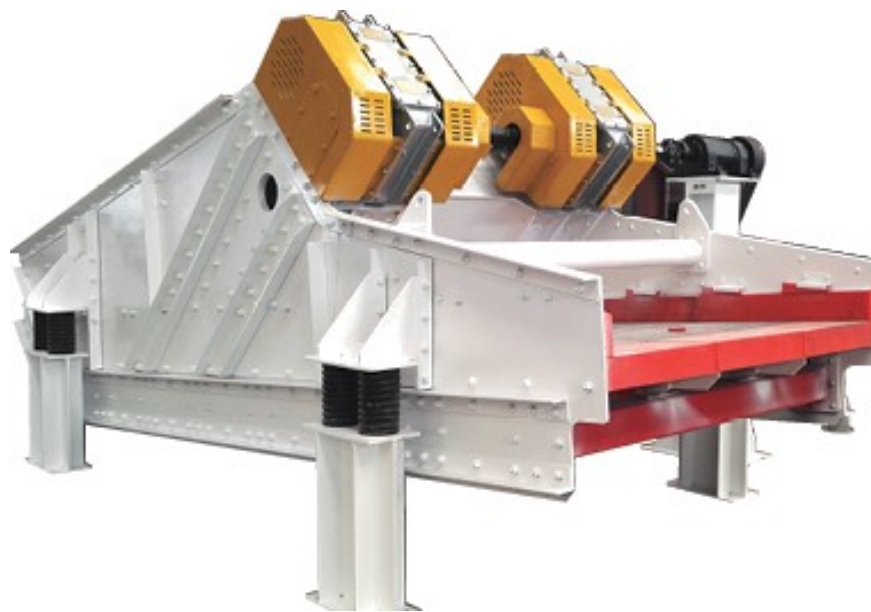
Технические характеристики большого грохота-банана коробчатого типа серии ZDT(F)

Модель	Кол-во дек	Габариты сита ШхД (м)	Площадь сита (м2)	Размер ячеек (мм)	Производит. (т/ч)	Мощность двигателя (кВт)
ZDT1861	1	1.8×6.1	10.98	0.5-13	50-100	22Kw
ZDT2173	1	2.1×7.3	15.33	0.5-13	50-110	30Kw
ZDT2473	1	2.4×7.3	17.52	0.5-13	150-300	30Kw
ZDT2461	1	2.4×6.1	14.64	0.5-13	150-280	30Kw
ZDT3061	1	3.0×6.1	18.3	0.5-13	180-330	37Kw
ZDT3073	1	3.0×7.3	21.9	0.5-13	240-380	37Kw
ZDT3661	1	3.6×6.1	21.96	0.5-13	240-400	37Kw
ZDT3673	1	3.6×7.3	26.28	0.5-13	290-480	45Kw
2ZDT2461	2	2.4×6.1	29.28	Верх. дека 3-50 Нижн. дека 0.5-13	180-520	37Kw
2ZDT3073	2	3.0×7.3	43.8		300-1000	55Kw
2ZDT3061	2	3.0×6.1	36.6		250-800	55Kw
2ZDT3661	2	3.6×6.1	43.92		300-1000	55Kw
2ZDT3673	2	3.6×7.3	52.56		350-1200	75Kw

ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ ГРОХОТ-ОБЕЗВОЖИВАТЕЛЬ СЕРИИ GPX

Область применения

Высокочастотный грохот-обезвоживатель серии GPX - это специализированное сортировочное оборудование, предназначенное для обезвоживания угольного шлама. Он широко используется при переработке угольного шлама, для предварительной фильтрации для фильтр-прессов, предварительной обработке перед фильтрацией и в операциях обезвоживания / восстановления других мелкодисперсных материалов.



Конструктивные особенности

Высокочастотный грохот-обезвоживатель серии GPX в основном состоит из корпуса коробчатого типа, блока грохочения, вибродвигателя и системы опор. Его основные характеристики следующие:

- Грохот-обезвоживатель оснащен высокоэффективным возбудителем, работающим на смазке в масляной ванне, что обеспечивает бесшумную работу и простоту обслуживания. Поперечные балки выполнены из бесшовной прямоугольной трубы с оптимизированной прочностью сечения и покрыты снаружи полиуретаном для обеспечения износостойкости, коррозионной стойкости и ударопрочности.
- В грохоте используются спиральные композитные пружины, обеспечивающие отличную виброизоляцию. Приводной вал соединен с возбудителем высококачественными гибкими резиновыми муфтами, которые обеспечивают большую нагрузочную точность по сравнению с традиционными карданными шарнирами и лучшую защиту возбудителя.
- Сито имеет наклон 45° на загрузочном конце для быстрого формирования слоя, а средняя и разгрузочная секции имеют конструкцию с уклоном -5°, что создает пологий уклон для замедления движения материала и повышения эффективности просеивания.
- Поверхность грохота изготовлена из полиуретана, полиуретановые панели соединены между собой рейлинговыми креплениями, образуя сплошную большую поверхность. Такая конструкция обеспечивает простоту монтажа и демонтажа, полиуретановый материал обеспечивает отличную износостойкость.

Технические характеристики высокочастотного грохота-обезвоживателя серии GPX

Модель	Габариты сита ШхД (м)	Площадь сита ШхД (м2)	Размер ячеек (мм)	Производит. (т/ч)		Мощность двигателя (кВт)
GPX1836	1.8×3.6	6.48	3-0	0.15-0.35	10-17	15Kw
GPX1848	1.8×4.8	8.64	3-0	0.15-0.35	15-25	15Kw
GPX2436	2.4×3.6	8.64	3-0	0.15-0.35	25-30	18.5Kw
GPX2448	2.4×4.8	11.52	3-0	0.15-0.35	25-37	18.5Kw

ЛИНЕЙНЫЙ ВИБРАЦИОННЫЙ ГРОХОТ СЕРИИ ZKS

Область применения

Линейный вибрационный грохот серии ZKS подходит для различных отраслей промышленности, включая химическую, строительную и нефтехимическую. Он широко используется для обезвоживания материалов, удаления шлама, удаления примесей, а также для классификации конечной продукции.



Конструктивные особенности

Линейные вибрационные грохоты серии ZKS разработаны и изготовлены с использованием передовых международных технологий и инновационных конструкций, а также с учетом практических потребностей промышленного развития Китая. Эта серия включает две основные категории: одноярусные линейные вибрационные грохоты (ZKS) и двухъярусные линейные вибрационные грохоты (2ZKS), при этом доступны специальные модели для удовлетворения различных требований.

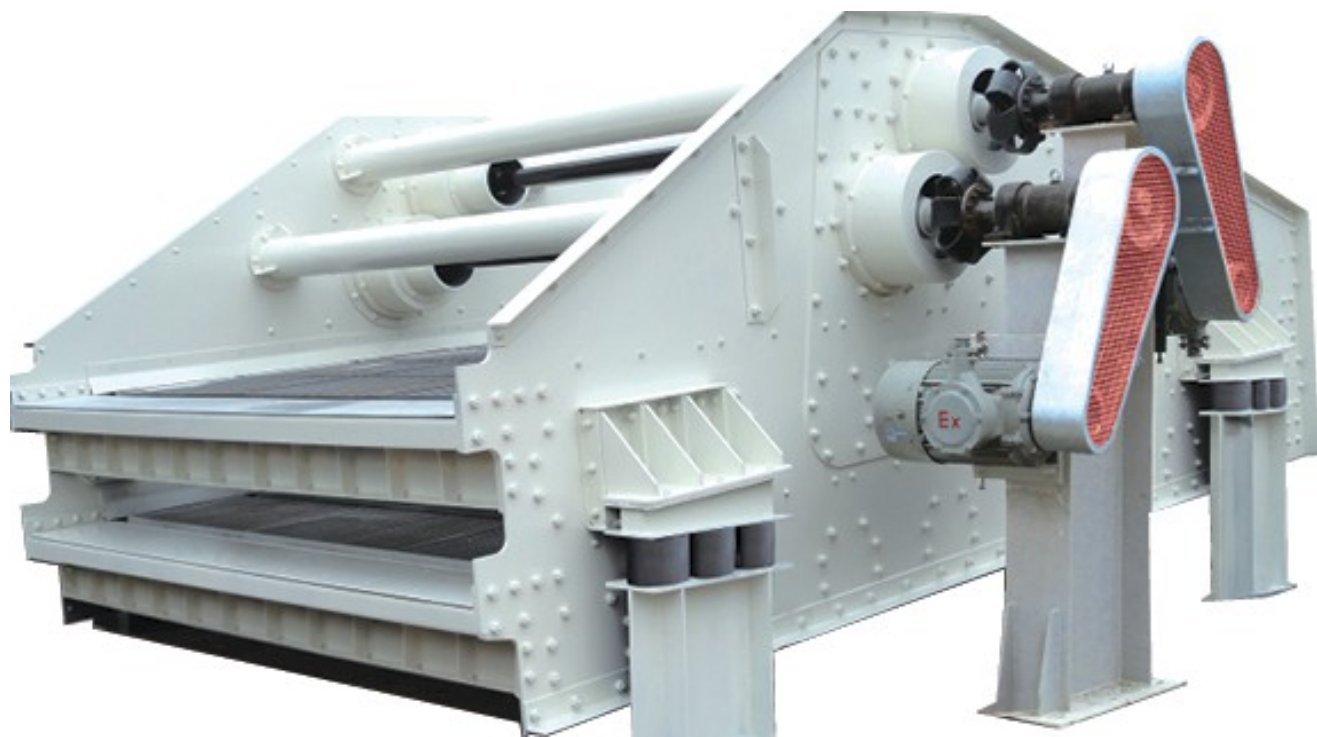
- Устройство грохочения а в основном состоит из короба сит, вибратора, системы опор и двигателя.
- Эксцентриковый вибратор с регулируемой амплитудой в определенном диапазоне путем добавления/удаления противовесов.
- Принцип синхронизации двух двигателей.
- Упругое муфтовое соединение между вибратором и двигателем, для промежуточного вала может использоваться карданный шарнир.
- Виброизоляция с резиновыми амортизаторами
- Высокопрочные болты с торсионной жесткостью для соединения поперечных балок и боковых пластин.
- Передовая технология защиты от ослабления с использованием нейлоновых гаек.

Технические характеристики линейного виброгрохота серии ZKS

Модель	Поверхность сит		Производит. (т/ч)	Электродвигатель		Макс. динамич. нагрузка на точку (Н)
	уклон (°)	Размер ячеек (мм)		Модель	Мощность (кВт)	
ZKS1230	0-5	0.5-50	20-40	Y132M ₁ -6	2×4Kw	2670
ZKS1236	0-5	0.5-50	20-40	Y132M ₁ -6	2×4Kw	3500
ZKS1248	0-5	0.5-50	20-50	Y132M ₁ -6	2×4Kw	4150
ZKS1536	0-5	0.5-50	35-80	Y132M ₁ -6	2×4Kw	4250
ZKS1548	0-5	0.5-50	35-90	Y132M ₂ -6	2×5.5Kw	4800
ZKS1645	0-5	0.5-50	40-90	Y132M ₂ -6	2×5.5Kw	4980
ZKS1836	0-5	0.5-50	50-90	Y132M ₂ -6	2×5.5Kw	5090
ZKS1848	0-5	0.5-50	60-100	Y132M ₂ -6	2×5.5Kw	5500
ZKS2060	0-5	0.3-50	70-150	Y132L-6	2×11Kw	6150
ZKS2148	0-5	0.3-50	70-130	Y160M-6	2×7.5Kw	6200
ZKS2160	0-5	0.3-50	70-130, 70-150	Y160M-6	2×7.5Kw	6950
ZKS2448	0-5	0.3-50	80-150	Y160M-6	2×7.5Kw	7100
ZKS2460	0-5	0.3-50	80-170	Y160L-6	2×11Kw	8400
ZKS3060	0-5	0.3-50	100-200	Y180L-6	2×15Kw	11055
ZKS3660	0-5	0.3-50	120-240	Y200L ₁ -6	2×18.5Kw	14575

- Примечания:
1. Нестандартные вибрационные грохоты различной ширины и длины могут быть спроектированы и изготовлены в соответствии с требованиями технологического процесса заказчика.
 2. При заказе: расположение двигателя делится на левую (L) или правую (R) установку. Если двигатель расположен с левой стороны от направления движения материала, это левая установка, и наоборот.

ЛИНЕЙНЫЙ ВИБРАЦИОННЫЙ ГРОХОТ СЕРИИ 2ZKS



Технические характеристики линейного виброгрохота серии 2ZKS

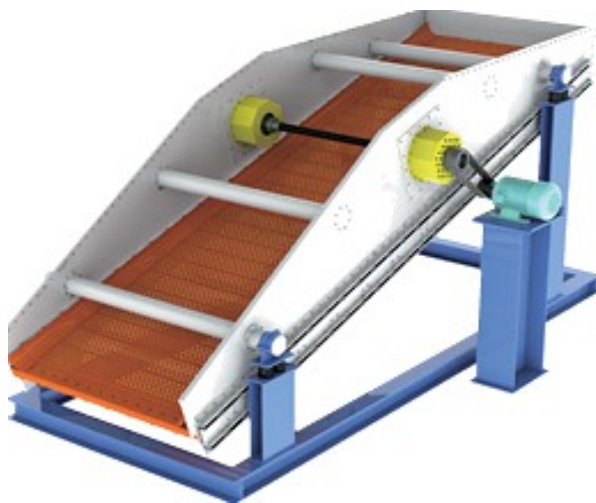
Модель	Поверхность сит		Производит. (т/ч)	Электродвигатель		Макс. динамич. нагрузка на точку (Н)
	уклон (°)	Размер ячеек (мм)		Модель	Мощность (кВт)	
2ZKS1230	0-5	0.3-50	25-40	Y132M ₁ -6	2×4Kw	4860
2ZKS1236	0-5	0.3-50	25-40	Y132M ₁ -6	2×4Kw	5600
2ZKS1248	0-5	0.3-50	25-50	Y132M ₂ -6	2×5.5Kw	6580
2ZKS1536	0-5	0.3-50	45-80	Y132M ₂ -6	2×5.5Kw	7200
2ZKS1548	0-5	0.3-50	45-90	Y132M ₂ -6	2×5.5Kw	8540
2ZKS1645	0-5	0.3-50	50-100	Y160M-6	2×7.5Kw	8820
2ZKS1836	0-5	0.3-50	70-120	Y160M-6	2×7.5Kw	9100
2ZKS1848	0-5	0.3-50	70-130	Y160M-6	2×7.5Kw	9340
2ZKS2060	0-5	0.3-50	90-160	Y160L-6	2×11Kw	11135
2ZKS2148	0-5	0.3-50	100-160	Y160L-6	2×11Kw	10035
2ZKS2160	0-5	0.3-50	100-160	Y160L-6	2×11Kw	11500
2ZKS2448	0-5	0.3-50	120-200	Y180L-6	2×15Kw	12150
2ZKS2460	0-5	0.3-50	120-200	Y180L-6	2×15Kw	14335
2ZKS3060	0-5	0.3-50	150-250	Y200L ₁ -6	2×18.5Kw	18225
2ZKS3660	0-5	0.3-50	200-300	Y200L ₂ -6	2×22Kw	25270

Примечание: Размер частиц подаваемого материала составляет 0-150 мм.

САМООЧИЩАЮЩИЙСЯ ГРОХОТ С ПОДВИЖНОЙ ДЕКОЙ СЕРИИ HCZ

Область применения

Это устройство грохочения используется для просеивания сыпучих материалов в угольной промышленности, в горных карьерах, на металлургических и цементных предприятиях. Оно является предпочтительным оборудованием для обработки мелкозернистых, влажных и липких материалов.

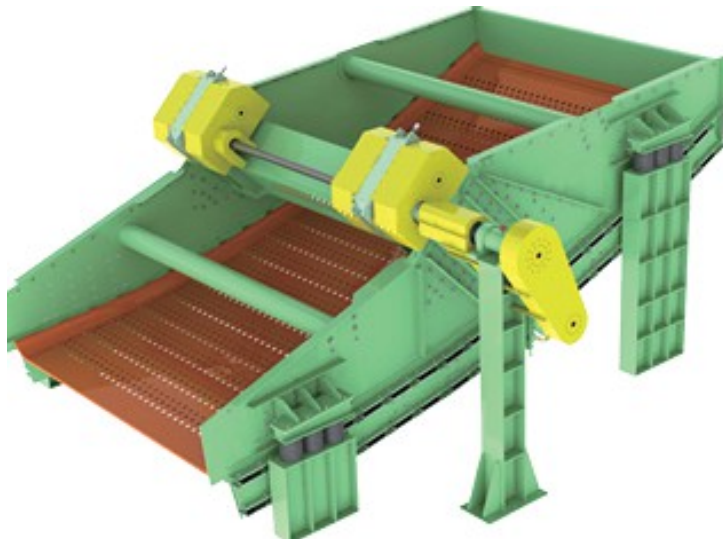


Принцип работы

Устройство грохочения состоит из неподвижной и подвижной дек сита. Вибратор создает основную вибрацию устройства (один вал создает круговое движение, два других вала — линейное). Одновременно приводится в движение подвижная дека сита, создавая дополнительное эллиптическое движение, завершая процесс просеивания материала.

Технические особенности

- Амплитуду движения деки можно регулировать (4-8 мм) путем изменения эксцентриковых противовесов вибратора.
- Амплитуду подвижной деки можно регулировать (12-20 мм) путем изменения количества сдвиговых пружин или изменения их жесткости.



- Изготовленная из высокоизносостойкого и гибкого полиуретана, сита обладают выраженными самоочищающимися свойствами при расширении и сжатии, что делает ее подходящей для мелкодисперсных материалов с высоким содержанием влаги (9–15%).
- Сита грохота легко демонтируются и быстро заменяются.

Технические характеристики самоочищающегося виброгрохота серии HCZ

Модель		Поверхность сит		Производительность (т/ч)	Электродвигатель	
		Уклон (°)	Разм. ячеек (мм)		Модель	Мощность (кВт)
Грохот с одним валом	HCZZ091	15-18	6-13	150-350	Y225M-4	30
Грохот с одним валом	HCZZ491	15-18	6-13	180-420	Y250M-4	37
Грохот с одним валом	HCZ3091	15-18	6-13	240-550	Y280V-4	45
Грохот типа банан	XCS2090	8-15	6-13	150-350	Y225M-4	30
Грохот типа банан	XCS2490	8-15	6-13	180-420	Y250M-4	37
Грохот типа банан	XCS3090	8-15	6-13	240-550	Y280M-4	45

ЛИНЕЙНЫЙ ГРОХОТ ТИПА БАНАН СЕРИИ XJS



Область применения

Возбуждающая сила воздействует непосредственно на боковую пластину, обеспечивая высокую надежность. Благодаря системе консистентной смазки эффективности просеивания в 1,5-2 раза выше, чем у традиционных сортировочных сит, это передовое сортировочное устройство, способное заменить зарубежную продукцию.

Применение	Модель	Размер сортиров. сит (ШхД) (м)	Размер ячеек (мм)	Производит. (т/ч)	Мощность двигателя (кВт)	Амплитуда (двойн) (мм)	Частота (Гц)
Грохочение	XJS1861F/5	1.8 x 6.1	13-100	200-600	2x11	8-11	15
	XJS2461F/5	2.4 x 6.1	13-100	300-1200	2x15	8-11	15
	XJS3061F/5	3.0 x 6.1	13-100	300-1600	2x18.5	8-11	15
	XJS3661F/5	3.6 x 6.1	13-100	400-2000	2x22	8-11	15
Обезвоживание и средний дренаж	XJS1861T/5	1.8 x 6.1	0.5-13	90-120	2x11	8-11	15
	XJS2461T/5	2.4 x 6.1	0.5-13	120-160	2x15	8-11	15
	XJS3061T/5	3.0 x 6.1	0.5-13	150-200	2x18.5	8-11	15
	XJS3661T/5	3.6 x 6.1	0.5-13	180-250	2x22	8-11	15

Примечания:
Максимальный размер подаваемого материала = 350 мм.
Возможны индивидуальные заказы, соответствующие конкретным требованиям заказчика.

ВИБРАЦИОННЫЙ ГРОХОТ С КРУГОВЫМ ДВИЖЕНИЕМ СЕРИИ YKS

Область применения

Вибрационный грохот с круговым движением серии YKS подходит для различных отраслей промышленности, таких как горнодобывающая, металлургическая, химическая и строительная и широко используется для сортировки материалов.



Принцип работы

Вибрационный грохот с круговым движением серии YKS разработан и изготовлен с учетом передовых зарубежных технологий и новых конструктивных концепций, а также практических потребностей промышленного развития Китая. Серия YKS имеет следующие особенности:

- Грохот в основном состоит из коробки сит, вибратора, системы опор и двигателя.
- Деки грохота включают сита с пластинами изиз полиуретановой резины, перфорировани.х пластин, стальные панели с круговой сваркой или сварные сита из нержавеющей стали.
- Блоковый эксцентриковый вибратор имеет регулируемую амплитуду в определенном диапазоне путем добавления или удаления противовесов.
- Вибратор и двигатель соединены при помощи упругой муфты с возможностью использования карданных шарниров для промежуточного вала.
- Для гашения вибраций используются резиновые пружины.
- Высокопрочные болты с торсионной жесткостью соединяют поперечные балки и боковые пластины. Внедрены усовершенствованные меры защиты от заклинивания, такие как нейлоновые гайки.

Технические характеристики виброгрохота с круговым движением серии YKS

Модель	Поверхность сит		Производит. (т/ч)	Электродвигатель		Макс. Динамич. Нагрузка на точку (Н)
	Уклон (°)	Размер ячеек (мм)		Модель	Мощность (кВт)	
YKS1224	15-20	6-50	40-200	Y132S-6	3	2450
YKS1230	15-20	6-50	40-200	Y132S-6	3	3150
YKS1236	15-20	6-50	45-250	Y132M ₁ -6	4	3550
YKS1445	15-20	6-50	50-250	Y132M ₁ -6	4	3630
YKS1530	15-20	6-50	60-250	Y132M ₁ -6	4	3550
YKS1536	15-20	6-50	60-250	Y132M ₂ -6	5.5	4000
YKS1645	15-20	6-50	70-300	Y132M ₂ -6	5.5	4245
YKS1836	15-20	6-50	80-300	Y132M ₂ -6	5.5	4000
YKS1845	15-20	6-50	80-400	Y160M-6	7.5	4250
YKS2045	15-20	6-50	100-500	Y160M-6	7.5	4930
YKS2060	15-20	6-50	100-500	Y160L-6	11	6720
YKS2445	15-20	6-50	150-600	Y160L-6	11	6785
YKS2460	15-20	6-50	180-600	Y180L-6	15	7785
YKS3045	34	6-50	200-800	Y180L-6	15	8000
YKS3060	34	6-50	220-800	Y200L ₁ -6	18.5	10165

ВИБРАЦИОННЫЙ ГРОХОТ С КРУГОВЫМ ДВИЖЕНИЕМ СЕРИИ 2YKS

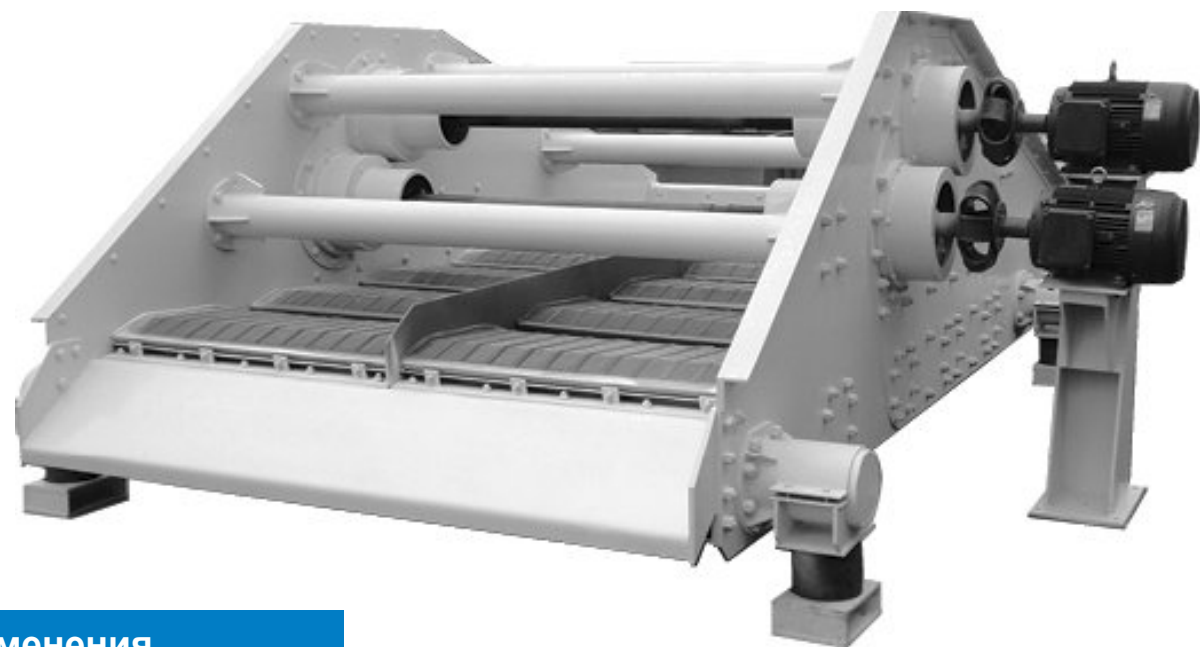


Технические характеристики виброгрохота с круговым движением серии 2YKS

Модель	Поверхность сит		Производит. (т/ч)	Электродвигатель		Макс. Динамич. Нагрузка на точку (Н)
	Уклон (°)	Размер ячеек (мм)		Модель	Мощность (кВт)	
2YKS1224	15-20	6-80	50-250	Y132S-6	3	3185
2YKS1230	15-20	6-80	50-250	Y132S-6	3	4095
2YKS1236	15-20	6-80	60-300	Y132M ₁ -6	4	4615
2YKS1445	15-20	6-80	70-300	Y132M ₁ -6	4	4720
2YKS1530	15-20	6-80	80-300	Y132M ₂ -6	5.5	4615
ZYKS1536	15-20	6-80	80-350	Y132M ₂ -6	5.5	5200
2YKS1645	15-20	6-80	90-400	Y160M-6	7.5	5520
2YKS1836	15-20	6-80	110-450	Y160M-6	7.5	5200
2YKS1845	15-20	6-80	110-500	Y160M-6	7.5	5520
2YKS2045	15-20	6-80	130-600	Y160L-6	11	6400
2YKS2060	15-20	6-80	150-600	Y160L-6	11	8730
2YKS2445	15-20	6-80	200-700	Y200L ₁ -6	18,5	8820
2YKS2460	34	6-80	200-700	Y200L ₁ -6	18,5	10120
2YKS3045	34	6-80	260-800	Y200L ₂ -6	18,5	10400
2YKS3060	34	6-80	260-800	Y200L ₂ -6	22	13210

- Примечания:
- Размер частиц на входе: 0-300 мм (для всех моделей).
 - Вибрационные грохоты нестандартной ширины и длины могут быть спроектированы и изготовлены в соответствии требованиями конкретного технологического процесса или требованиями заказчика.
 - Двигательустройства грохочения может быть установлен как с левой (L), так и с правой (R) стороны. Если двигатель расположен с левой стороны относительно направления движения материала, считается, что он установлен слева (L); в обратно случае – справа (R). Пожалуйста, указывайте предпочтительную сторону установки при оформлении заказа.

ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ ГРОХОТ ДЛЯ ОБЕЗВОЖИВАНИЯ УГОЛЬНОЙ ПУЛЬПЫ СЕРИИ JKS



Область применения

Высокочастотный грохот для обезвоживания угольной пульпы серии JKS — это специализированное оборудование, разработанное для операций по обезвоживанию угольной пульпы. Он широко применяется в процессах извлечения угольной пульпы, при предварительной для фильтрации под давлением, при предварительной очистке для стандартной фильтрации, обезвоживания и извлечения других материалов.

Принцип работы

Высокочастотный грохот для обезвоживания угольной пульпы серии JKS состоит в основном из коробки дек, вибратора, системы опор и двигателя. При сохранении характеристик вибрационных грохотов серии ZKS, он также обладает следующими особенностями:

- Весь грохот устанавливается горизонтально, при этом сито грохота крепится под отрицательным углом для обеспечения эффективности принудительного обезвоживания.
- Для решетки грохочения грохота можно выбрать композитные сита из нержавеющей стали (натяжное крепление) или сварные клиновидные проволочные деки из нержавеющей стали (компрессионное крепление) в соответствии с различными требованиями.
- Частоту вибрации можно регулировать в режиме реального времени с помощью частотного преобразователя для достижения оптимальной эффективности обезвоживания.

Технические характеристики высокочастотного грохота серии JKS

Модель	Поверхность сит		Производит. (т/ч)	Электродвигатель		Макс. Динамич. Нагрузка на точку (Н)
	Уклон (°)	Размер ячеек (мм)		Модель	Мощность (кВт)	
JKS1233	0	0.15, 0.2, 0.3	5-10	Y100L ₂ -4	2×3Kw	1910
JKS1533	0	0.15, 0.2, 0.3	8-15	Y112M-4	2×4Kw	1910
JKS1833	0	0.15, 0.2, 0.3	9-16	Y132S-4	2×5.5Kw	3430
JKS1841	0	0.15, 0.2, 0.3	15-20	Y132S-4	2×5.5Kw	3430
JKS2041	0	0.15, 0.2, 0.3	20-25	Y132M-4	2×5.5Kw	3940
JKS2045	0	0.15, 0.2, 0.3	22-27	Y132M-4	2×7.5Kw	3940
JKS2445	0	0.15, 0.2, 0.3	25-35	Y160M-4	2×11Kw	3940

Примечание: Размер частиц подаваемого материала составляет 1-0 мм. Могут быть разработаны и изготовлены различные спецификации в зависимости от технологического процесса и требований заказчика.

ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ ГРОХОТ ДЛЯ ОБЕЗВОЖИВАНИЯ СЕРИИ GPS

Область применения

Высокочастотный обезвоживающий грохот серии GPS — это специализированное оборудование для обезвоживания угольной пульпы и хвостовых продуктов. Он может использоваться в сочетании с циклонными пресс-фильтрами, обеспечивая содержание влаги в извлеченных хвостовых продуктах 20–25%. Широко применяется в: извлечении угольной пульпы, предварительной сепарации при фильтрации под давлением, предварительной сепарации при стандартной фильтрации, обезвоживании и извлечении других мелких материалов.



Конструктивные особенности

Высокочастотный обезвоживающий грохот серии GPS в основном состоит из корпуса грохота, вибрационных двигателей и системы опор и обладает следующими особенностями:

- Два вибрационных двигателя, вращающихся в противоположных направлениях, создают линейное движение, уменьшая засорение грохота и повышая эффективность обезвоживания по сравнению с традиционными вибрационными грохотами.
- Наклон 45° на загрузочном конце для быстрого формирования слоя материала, -5° пологий наклон в средней и разгрузочной секциях для замедления потока материала и улучшения обезвоживания.
- Дно грохота изготовлено из полиуретанового материала, где полиуретановые сита соединены между собой с помощью системы рельсовых соединений, образуя большую непрерывную поверхность грохочения. Такая конструкция обеспечивает простоту установки и демонтажа, а полиуретановый материал обладает исключительной износостойкостью.
- Амплитуда вибрации грохота может регулироваться на месте в соответствии с требованиями, обеспечивая удобство эксплуатации.
- Поперечная балка имеет прямоугольную бесшовную трубчатую конструкцию с оптимизированной прочностью сечения. Его внешняя поверхность покрыта полиуретановым покрытием, обеспечивающим износостойкость, коррозионную стойкость и ударопрочность.

Технические характеристики высокочастотного грохота обезвоживания серии GPS

Модель	Производительность (сухой материал), т/ч	Размер ячеек, мм	Мощность электродвигателя (кВт)
GPS1236	10-20	0.3-1	2.2 Kw x 2
GPS1536	20-30	0.3-1	3.2 Kw x 2
GPS1836	40-60	0.3-1	(3.7-5.5) Kw x 2
GPS2136	SO-T0	0.3-1	(5.5-6.3) Kw x 2

ДУГОВОЙ ГРОХОТ СЕРИИ UHM

Область применения

Дуговой грохот UHM в основном используется на углеобогатительных фабриках для предварительного обезвоживания, удаления шлама и средней степени очистки. Он также может использоваться в паре с гидроциклонами для эффективной сортировки, обезвоживания, удаления шлама и средней степени очистки мелкозернистых материалов.

Технические особенности

Данное устройство грохочения состоит из коробки сит с тремя радиусами кривизны 2030 мм, соответствующими углам охвата 45°, 53° и 60°. Благодаря дугообразной поверхности сита и поворотной конструкции рамы сита, способной вращаться на 180°, она значительно улучшает удобство эксплуатации и продлевает срок службы поверхности сита.



Технические характеристики дугового грохота серии UHM

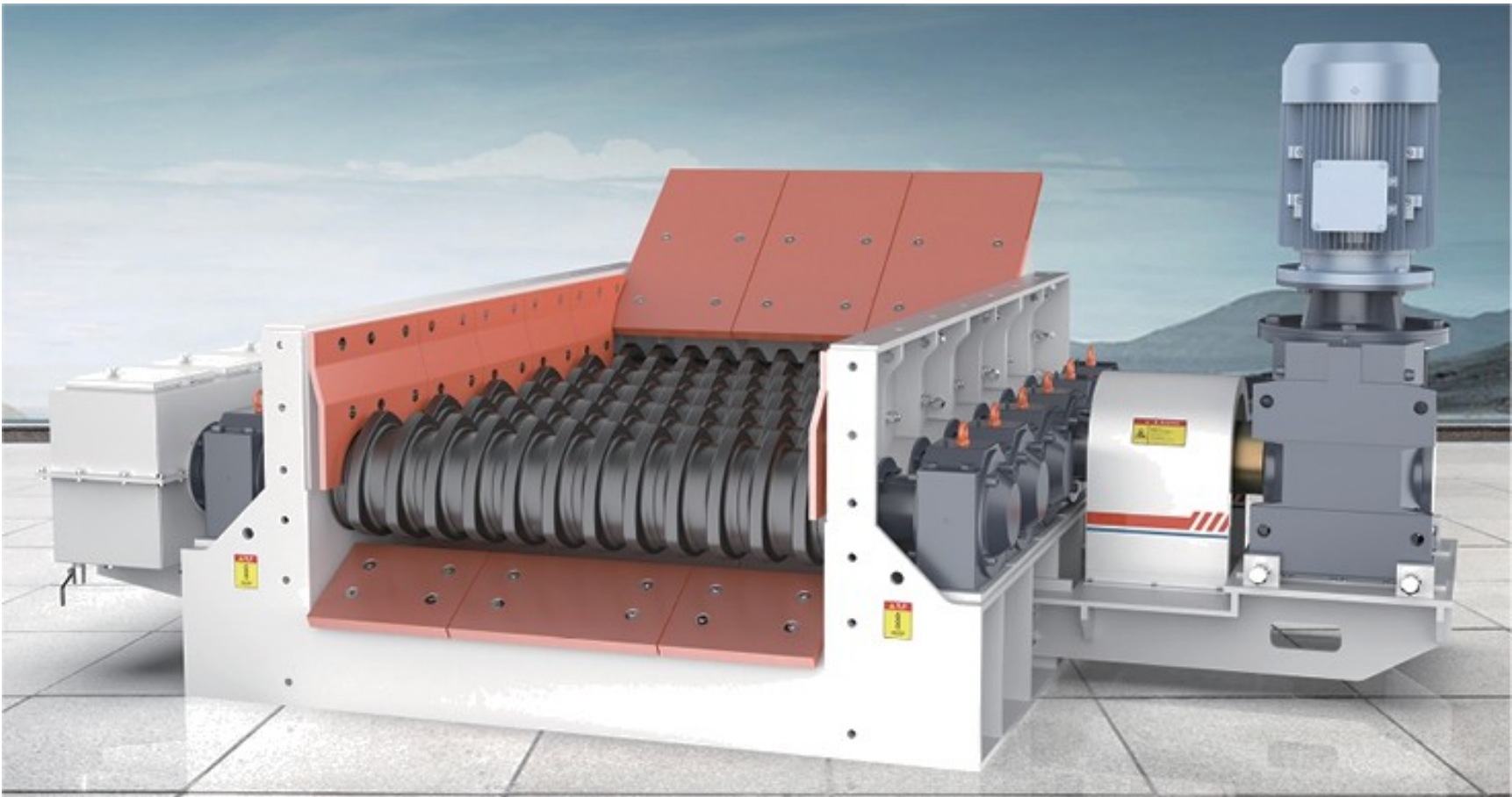
Модель	Ед. изм.	UHM07	UHM10	UHM13	UHM16	UHM19	UHM22	UHM24	UHM28	UHM34
Параметр										
Угол охвата	°	45° 53° 60° доступно три варианта								
Радиус кривизны	мм	2030								
Размер ячеек	мм	0.3 - 1.0								
Ширина сита	мм	700	1000	1300	1600	1900	2200	2400	2800	3400
Производит.	м³/ч	60-180	100-250	130-300	170-400	180-450	250-500	280-550	350-650	450-750

Инструкции по заказу

- В дополнение к вышеуказанным характеристикам, ситовой отвод UHM также доступен в различных размерах, совместимых с линейными вибрационными грохотами, а также с вибрационными ситовыми отводами, оснащенными возбудителями.
- При оформлении заказа, пожалуйста, укажите угол обмотки, размер отверстия и наличие подающего ящика.



ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ВАЛКОВЫЙ ГРОХОТ СЕРИИ GZJS

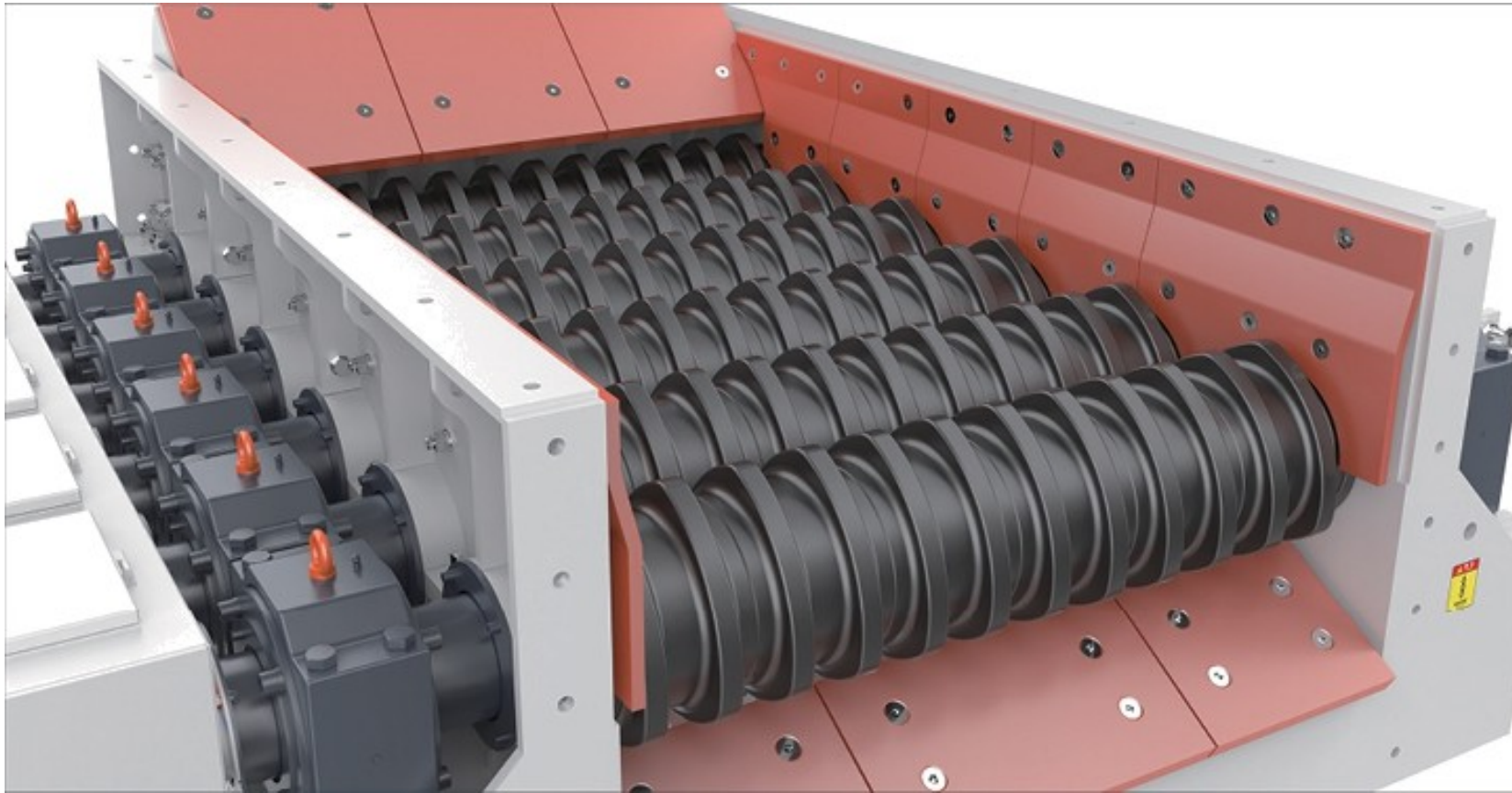


Обзор продукции

Валковый грохот серии GZJS для сложных условий эксплуатации представляет собой многоступенчатое, взаимосвязанное оборудование для грохочения и тонкой сортировки различных материалов, включая гравий, песок, уголь, руды, строительные отходы и строительный мусор. Он эффективно отсеивает мелкие частицы до того, как они попадут в процесс дробления. Эти мелкие материалы часто содержат высокую влажность или высокоабразивные вещества, которые, если подают непосредственно в систему дробления, могут привести к чрезмерному измельчению, увеличению нагрузки на систему, засорам и ускоренному износу компонентов дробилки, что в конечном итоге снижает общую эффективность системы. При установке валкового грохота серии GZJS для сложных условий эксплуатации перед стадией дробления можно значительно повысить эффективность работы оборудования дробления, увеличив производительность всей системы и снизив эксплуатационные расходы.

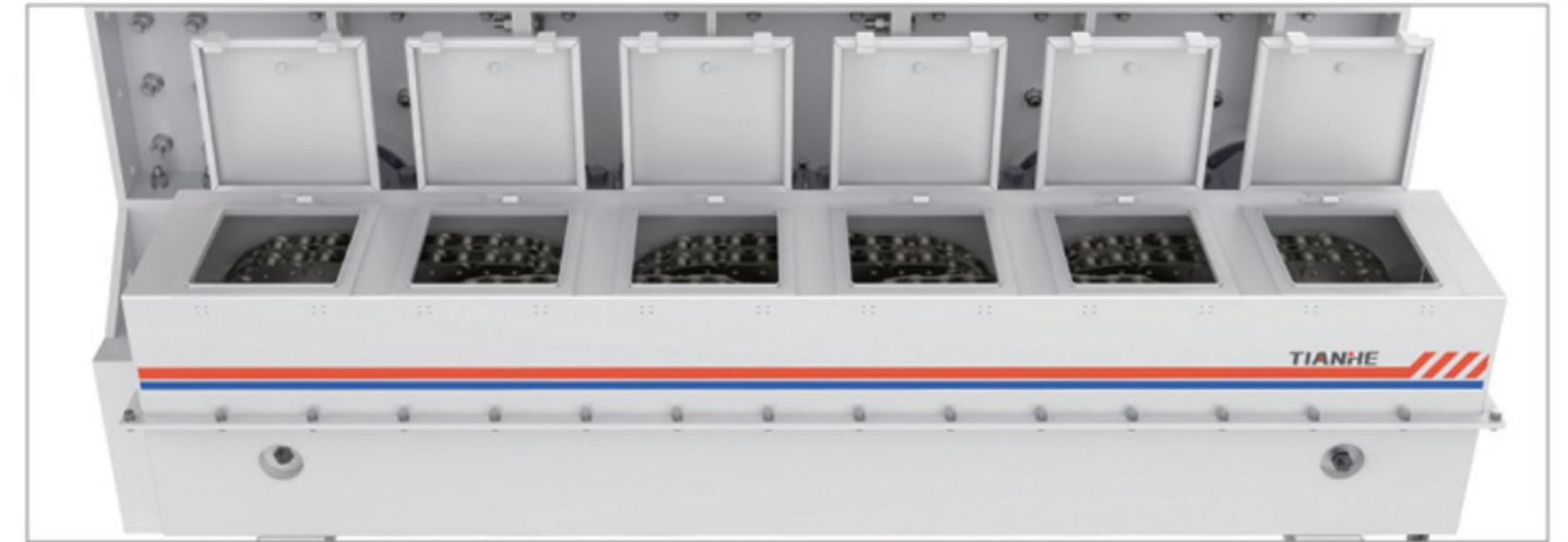
Механизм грохочения серии GZJS состоит из нескольких комплектов валков и дисков. Расстояние между валками и зазоры между дисками грохота определяют размер частиц, предлагая широкий спектр вариантов конфигурации. Сито может быть настроено в соответствии с составом материала, содержанием мелких частиц и требованиями к эффективности просеивания. Кроме того, благодаря системе частотно-регулируемого управления, скорость вращения валков может регулироваться в режиме реального времени в зависимости от условий эксплуатации для достижения оптимальной производительности сортировки.





- Роликовый грохот серии GZJS для тяжелых условий эксплуатации обладает многочисленными преимуществами, включая высокую адаптивность к материалу, большой размер частиц подаваемого материала, высокую эффективность просеивания, большую производительность обработки, отличные характеристики просеивания, простую конструкцию, стабильную работу и удобное техническое обслуживание.
- Внутренний корпус оборудования облицован износостойкими пластинами с боковых сторон. Эти пластины образуют лабиринтную структуру между валкомвалки соединены с корпусом резьбовыми крепежными элементами, что упрощает техническое обслуживание и замену.

- В конструкции уплотнения между концами вала валка и корпусом используется сальниковая набивка с использованием плетеного волокна из политетрафторэтилена (PTFE). Ее превосходные свойства, такие как коррозионная стойкость, износостойкость, низкое трение и самосмазывание, делают ее идеально подходящей для низкоскоростных применений, обеспечивая эффективную герметизацию.
- Валковые диски могут иметь различную форму, включая треугольную, зубчатую или лепесткообразную (многоугольную), выбираемую в зависимости от характеристик материала и требований заказчика. Они изготавливаются из высокопрочного износостойкого сплава для обеспечения долговечности. В зависимости от конфигурации валковые диски располагаются либо в линейном, либо в шахматном порядке.
- Валы рвалков изготавливаются из высокопрочной цельнокованной легированной стали, обладающей высокой ударопрочностью и устойчивостью к изгибу, что обеспечивает стабильную и безопасную работу оборудования.
- Корпус подшипника имеет прочную разъемную конструкцию и смазывается консистентной смазкой, что обеспечивает стабильность работы и упрощает техническое обслуживание и замену.

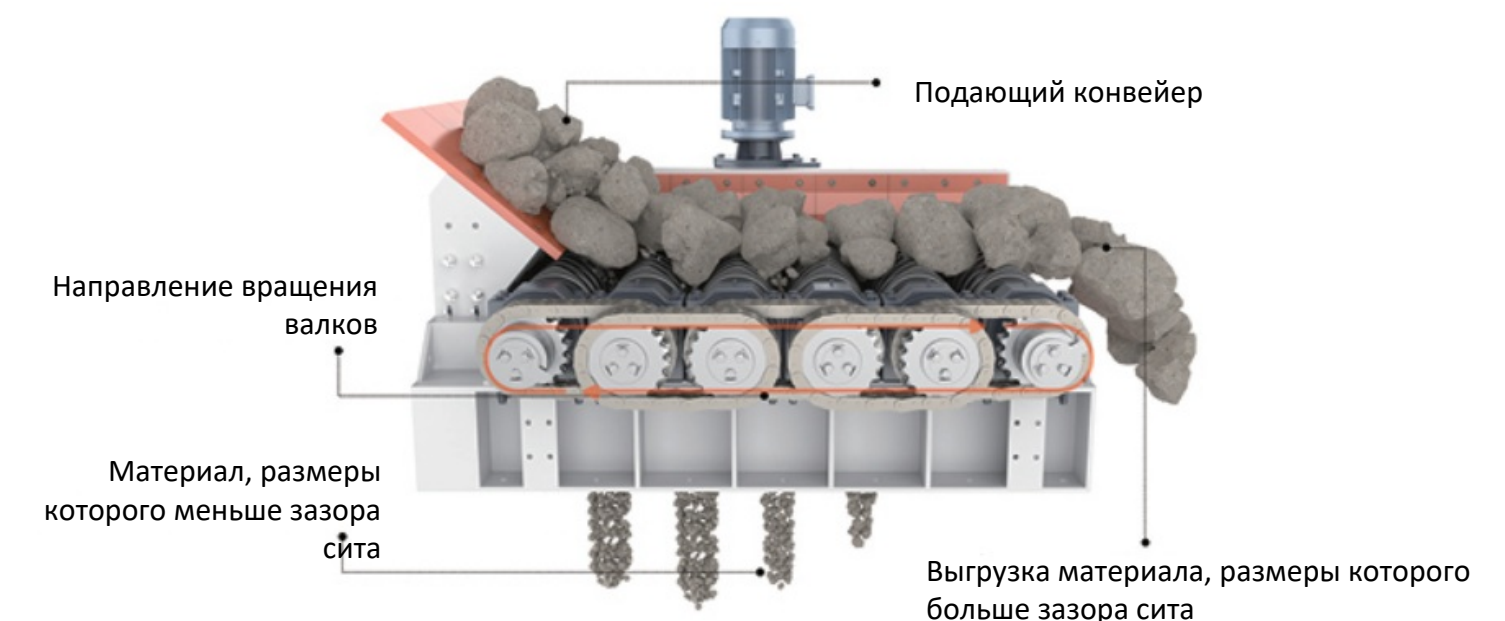


- Цепная передача обеспечивает высокую эффективность, что делает ее подходящей для низкоскоростного применения, тяжелых условий эксплуатации. Ее простая конструкция обеспечивает легкое техническое обслуживание и замену.
- Датчики приближения установлены на концах цепной передачи. В случае засорения или обрыва цепи система автоматически активирует сигнал тревоги и останавливает оборудование, обеспечивая работоспособность и безопасность.
- Электрическая система управления может быть дополнительно оснащена частотным преобразователем, позволяющим осуществлять регулировку рабочих параметров в любое время для экономии энергии и оптимизации технологического процесса.

Принцип работы

Валковый грохот серии GZJS состоит из нескольких валов и просеивающих дисков. Двигатель и редуктор приводят в движение главный валковый механизм через муфту, а цепная передача синхронизирует движение всех валковых механизмов. Каждый валковый механизм вращается в одном направлении с одинаковой скоростью, создавая зазоры между соседними валками и дисками для сортировки материала.

Материал, подлежащий просеиванию, равномерно подается на входной конец мощного валкового сита через передние бункеры или конвейерное оборудование, такое как мощные ленточные питатели, и под действием вращающихся валов валков и просеивающих дисков материал быстро распределяется по поверхности сита и продвигается вперед вдоль сита к разгрузочному концу на противоположной стороне, при этом материалы с размером частиц больше зазора сита выгружаются с выходного конца в систему дробления, в то время как материалы с размером частиц меньше зазора сита постепенно просеиваются и падают через отверстия сита для последующих процессов через конвейерное оборудование, а для предотвращения засорения зазоров валков под ними установлены зубчатые скребковые пластины для очистки в режиме реального времени.

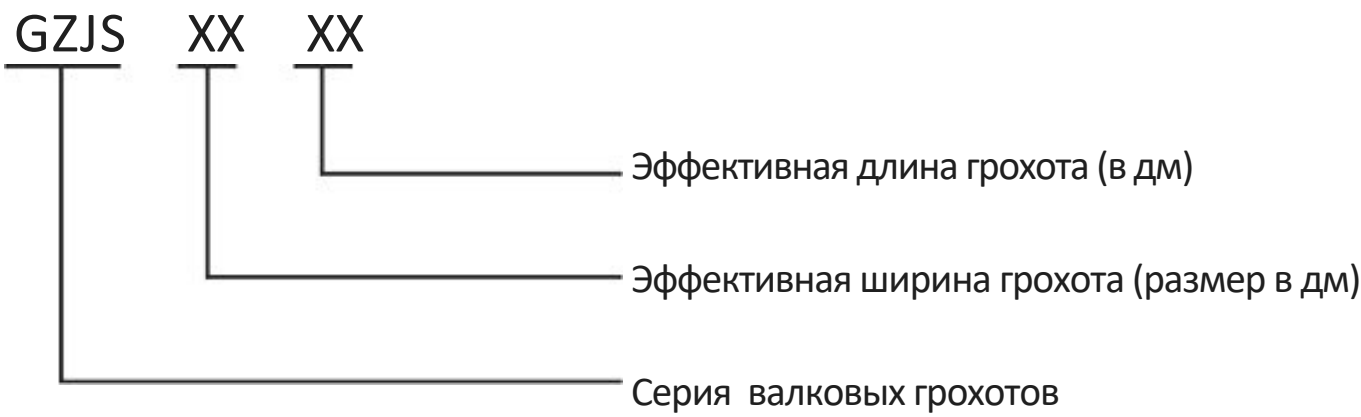


Спецификация и технические характеристики валкового грохота
 серии GZJS

Модель	Эффективная ширина грохота (мм)	Эффективная длина грохота (мм)	Макс. Размер подаваемого материала (мм)	Размер ячеек (мм)	Производительность (т/ч)
GZJS1024	11X10	2400	500	50-80	350-450
GZJS1224	1200	2400	500	50-80	420-520
GZJS1424	1400	2400	500	50-80	620-800
GZJS1624	1600	2400	500	50-80	700-880
GZJS1824	1800	2400	500	50-80	780-980
GZJS2024	2000	2400	1000	50-80	870-1360
GZJS2224	2200	2400	100	50-80	960-1500
GZJS2424	2400	2400	1000	50-80	1050-1600

Примечание: указанные выше модели представляют собой стандартные 6-валковые конфигурации. Производительность рассчитана на основе известняка (насыпная плотность: 1,6 т/м³). Возможно изготовление на заказ по другим спецификациям..

Пример кодировки изделия



Валковые грохоты серии GZJS для тяжелых условий эксплуатации, как правило, изготавливаются на заказ в соответствии с требованиями заказчика для удовлетворения практических эксплуатационных потребностей и достижения оптимальной производительности оборудования.

ЛЕНТОЧНЫЙ ПИТАТЕЛЬ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ
ЭКСПЛУАТАЦИИ СЕРИИ GBZ



Область применения

Мощный ленточный питатель в основном используется под бункерами и загрузочными бункерами с определенным давлением хранения. Он равномерно и непрерывно подает большие объемы сыпучих материалов на короткие расстояния к различному дробильному, сортировочному или транспортировочному оборудованию. Это широко используемое мощное подающее устройство на дробильных станциях.

Мощный ленточный питатель серии GBZ, производимый нашей компанией, способен справляться с задачами подачи и транспортировки в суровых условиях. Он демонстрирует высокую адаптивность к изменениям размера частиц материала, температуры, вязкости и влажности, обеспечивая равномерную, точную и надежную подачу. Машина имеет рациональную конструкцию и предлагает такие преимущества, как простота установки, демонтажа и технического обслуживания.



Технические характеристики

Модель	Ширина (мм)	Межцентровое расстояние шкивов (мм)	Скорость движения (м/с)	Угол монтажа (°)	Размер подаваемого материала (мм)	Производительность (т/ч)
GBZ1200	1200	4000	0.015-0.25	0-25	≤ 600	400
GBZ1500	1500	6000			≤ 800	800
GBZ1800	1800	8000			≤ 1000	1200
GBZ2000	2000	12000			≤ 1200	2000
GBZ2400	2400	14000			≤ 1500	3000

Примечание: Приведенные выше данные зависят от плотности, размера частиц и угла монтажа транспортируемого материала. Технические характеристики приведены только для справки.

ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ ОБЕЗВОЖИВАНИЯ



Высокоэффективное роторное барабанное оборудование для сушки угольной пульпы серии MGT

Высокоэффективная роторная барабанная сушильная установка серии MGT представляет собой новую систему обезвоживания мелкодисперсных материалов с высокой влажностью, разработанную нашей компанией для решения вышеупомянутых практических задач. Эта система использует процесс термической сушки для глубокого обезвоживания угольных продуктов, преобразуя высоковлажные (26–32%) фильтрационные осадки угольной суспензии, полученные из фильтр-прессов, в продукты с определенным размером частиц и содержанием влаги ниже 15%. Это эффективно повышает их теплотворную способность, а также улучшает характеристики хранения, погрузки и транспортировки, соответствуя требованиям к товарному углю для энергетики. Система не только улучшает процесс дробления на углеобогадательной фабрике, но и обеспечивает значительные экономические, экологические и социальные преимущества.

Область применения

Высокоэффективная роторная барабанная сушильная установка серии IGT позволяет существенно снизить влажность материала за счет механического обезвоживания, удовлетворяя потребности производства, транспортировки, хранения и сбыта. Данная система широко применяется в:

Угольной промышленности: сушка угольной суспензии, сырого угля, флотационного очищенного угля, смешанного очищенного угля, коксового порошка и магнетитового порошка;



Строительной промышленности: сушка доменного шлака, глины, известняка, песка, кварца и др.;

Горно-перерабатывающей промышленности: сушка различных металлических концентратов, отходов и хвостов;

Химической промышленности: сушка нетермочувствительных материалов; Других отраслях: сушка заполнителей, опилок, шлама и др.

Технические характеристики и преимущества

Значительный эффект обезвоживания: влажность исходного сырья может достигать 60%, а влажность готовой продукции снижается до уровня ниже 8%;

Высокая тепловая эффективность и большая производительность, позволяющие достигать крупномасштабного производства;

Значительно улучшает качество материала и повышает эффективность хранения, погрузки и транспортировки;

Комплексная, эффективная, энергосберегающая, экологичная и высокоавтоматизированная система;

Безопасная и надежная работа оборудования, а также простое и удобное техническое обслуживание.

Спецификация и

Диаметр барабанов варьируется от 1,5 м до 4,2 м, а длина — от 8 м до 38 м, образуя 12 серий продукции более 60 вариаций спецификации.

Производительность одного агрегата: до 180 т/ч для угольной суспензии и 300 т/ч для других материалов, что полностью удовлетворяет потребности различных пользователей.

Спецификация фильтр-пресса прямого действия серии XCSDF

№ серии	Модель сушилки (м)	Диапазон производительности (т/ч)	Описание системы
1	1.8 x 18	10-15	Область применения: Небольшие углеобогадательные фабрики
2	2.2 x 18	15-25	Область применения: Небольшие углеобогадательные фабрики
3	2.4 x 18	25-35	Область применения: углеобогадательные фабрики средней мощности
4	2.6 x 18	35-45	Область применения: углеобогадательные фабрики средней мощности
5	2.8 x 18	45-55	Область применения: углеобогадательные фабрики средней мощности
6	3.0 x 20	55-60	Область применения: углеобогадательные фабрики средней и большой мощности
7	3.2 x 20	60-65	Область применения: углеобогадательные фабрики большой мощности
8	3.4 x 20	65-75	Область применения: углеобогадательные фабрики большой мощности
9	3.6 x 20	75-85	Область применения: углеобогадательные фабрики большой мощности
10	4.0 x 20	90-110	Область применения: углеобогадательные фабрики большой мощности
11	4.2 x 20	120-140	Область применения: углеобогадательные фабрики большой мощности

Примечание: Вышеуказанный модели рассчитаны на угольную пульпу. Конкретная модель сушилки должна быть точно определена, исходя из таких параметров, как производительность и содержание влаги в материале

МЕМБРАННЫЙ ФИЛЬТР-ПРЕСС ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СЕРИИ XCSMF

Область применения

- Гибридная конфигурация камерных и мембранных пластин, где каждая мембрана пластина покрыта эластичными мембранами с обеих сторон.
- В процессе работы между мембранами и мембранными пластинами подается вода под давлением, что позволяет осуществлять фильтрацию под высоким давлением.



Технические особенности мембранного фильтр-пресса

- Возможность работы под высоким давлением:**
Работает при сверхвысоком давлении 4-8 МПа, что в 2-5 раз выше, чем у обычных мембранных фильтр-прессов. Снижает влажность осадка угольной пульпы до 13-19% за один проход, устраняя необходимость в традиционной термической сушке после фильтрации.
- Централизованная система подачи:**
Упрощенная конструкция трубопроводов с прямой подачей пульпы в фильтрующие камеры, предотвращающая засорение загрузочного отверстия.
- Высокая эффективность и большая производительность:**
Производительность в 1,5-2 раза выше, чем у пластинчато-рамных фильтр-прессов того же размера, что значительно снижает затраты на модернизацию и строительство.
- Композитные фильтрующие пластины:**
Изготовлены из гибридных металлических и неметаллических материалов для превосходного противостояния давлению, усталости и старению, что продлевает срок службы.
- Прочная конструкция мембраны:**
Уникальные материалы и инженерные решения значительно продлевают срок службы мембраны, сокращая расходные материалы и снижая общие эксплуатационные расходы.

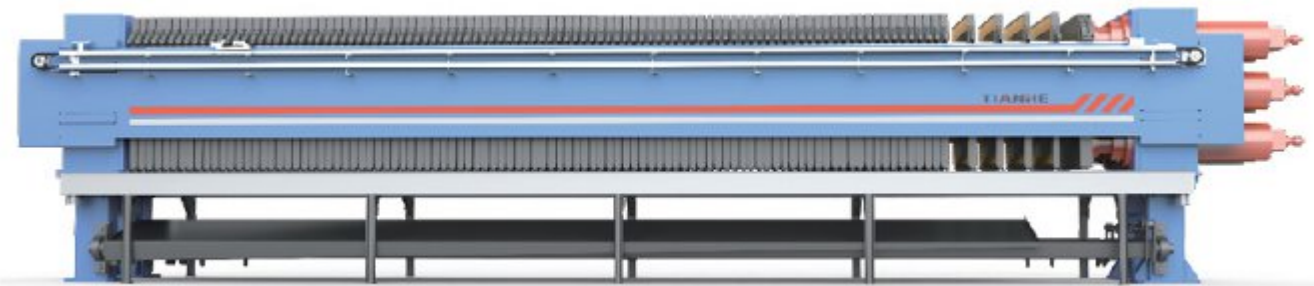
Спецификация мембранного фильтр-пресса серии XCSMF

Модель	Размер фильтр пластины)	Объем камеры (м³)	Рабочее давление (МПа)	Вес устройства (т)	Мощность устройства (кВт)	Суточная производит. (т)
XCSMF/1500-300	1500x1500	8	4-8	82	18.5	~200
XCSMF/1500-400	1500x1500	10	4-8	110	20	~300
XCSMF/1500-500	1500x1500	12	4-8	135	30	~400
XCSMF/2000-600	2000x 2000	14	4-8	160	30	~500
XCSMF/2000-800	2000x2000	19	4-8	190	32.5	~700

ФИЛЬТР-ПРЕСС ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ ЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СЕРИИ XCSDF

Область применения

Система состоит из металлических пластинчатых рам, интегрированных с термопластичными эластомерами, причем эластомеры установлены с обеих сторон каждой пластины. В процессе работы на фильтрующие пластины оказывается высокое давление сжатия, вызывающее деформацию эластомеров для механического сжатия и обезвоживания фильтрационного осадка.



Технические особенности фильтр-пресса прямого действия серии XCSDF

- Упрощенная конструкция трубопроводов с прямой централизованной подачей суспензии в фильтрующие камеры без засоров. Предотвращает засорение загрузочных отверстий.
- Технология двусторонней фильтрации. Проницаемые каналы на обеих поверхностях фильтрующих пластин. Сокращается время подачи/прессования на 30-50%. Повышается производительность и эффективность производства.
- Система прямого прессования с эластичными пластинами. Исключает необходимость в системе подачи воды высокого давления. Упрощает эксплуатацию, повышает надежность. Снижает первоначальные инвестиции на 15-20%.
- Конструкция без мембран. Отсутствие расходных материалов для мембран и затрат на их замену. Снижает эксплуатационные расходы за счет исключения затрат на мембраны.
- Оптимизированная структура фильтрующей камеры. Увеличение объема камеры на 20-30%. Увеличенный срок службы фильтрующих пластин (более 50 003 циклов). Увеличение производительности на 15-25%.
- Автоматизированная работа без участия оператора. Стабильная и надежная круглосуточная работа. Готовность к автоматическому управлению. Исключается необходимость ручного вмешательства.

Спецификация фильтр-пресса прямого действия серии XCSDF

Модель	Размер фильтр-пластин	Вес устройства (т)	Мощность устройства (кВт)	Суточная производительность, т
XCSDF/1500-300	1500x1500	72	20	~200
XCSDF/1500-400	1500x1500	82	25	~300
XCSDF/1500-500	1500x1500	105	30	~400
XCSDF/1500-600	2000x2000	120	40	~500
XCSDF/1500-800	2000x2000	140	45	~700